



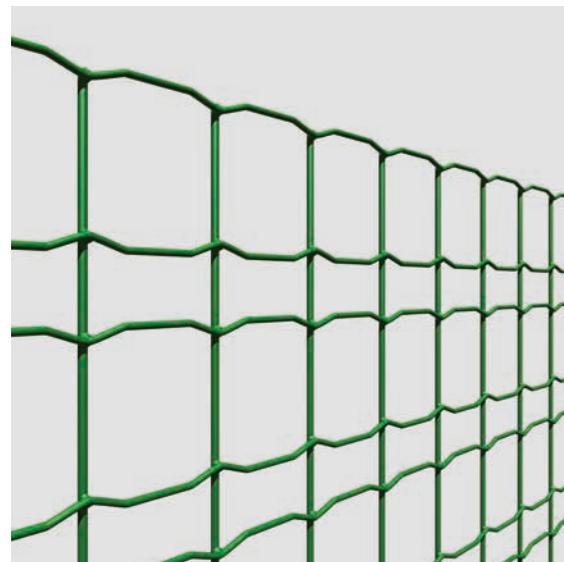
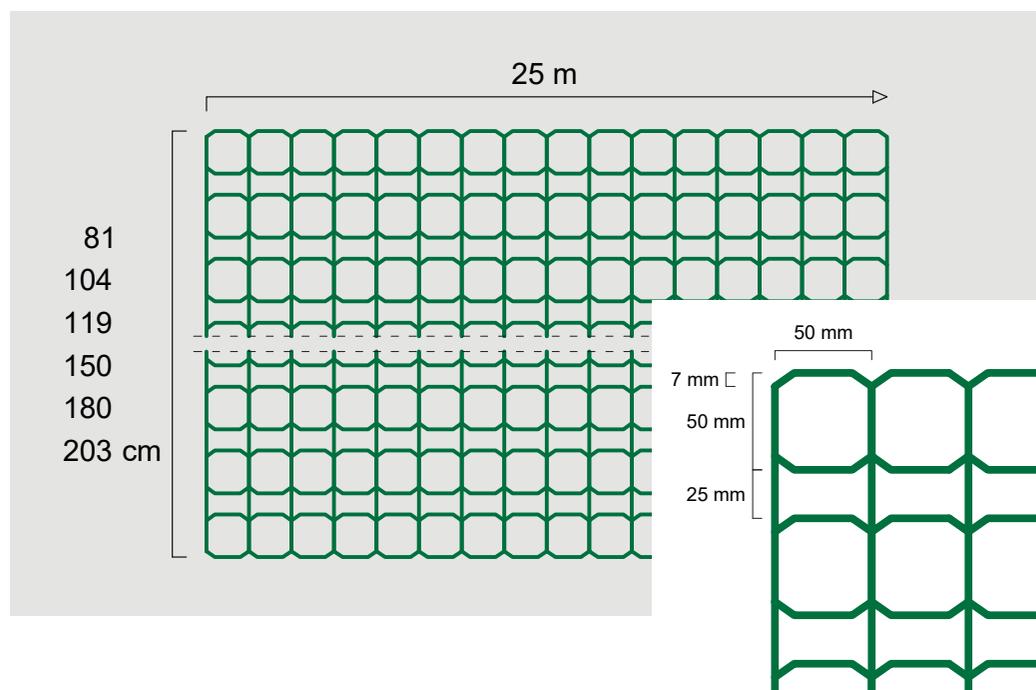
L'EVOLUZIONE DELLA RETE DECOPLAX EVOLUZIONE

L'EVOLUZIONE DELLA RETE



Rete in filo zincato, elettrosaldato e plastificata, a maglia differenziata ed a forma ottagonale. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldato sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**" messo a punto da **Cavatorta**. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre **10 anni**. È disponibile nei colori verde alpi e grigio antracite. Nata dall'originale disegno **Decoplax**, la rete racchiude caratteristiche tecniche e strutturali che ne estendono il campo di applicazione rispetto al primo modello da cui si differenzia per le minori dimensioni della maglia ottagonale e, quindi, per la maggiore resistenza. All'eleganza **Decoplax Evoluzione** unisce doti di robustezza e solidità che la rendono adatta per tutti i tipi di recinzione, anche dove si richiede un elevato grado di sicurezza.

La rete **Decoplax Evoluzione** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancale da **9 pezzi** ciascuno, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
80	26	1,26	9	245	2,00	2,50
100	33	1,26	9	307	2,00	2,50
120	39	1,31	9	357	2,00	2,50
150	48	1,28	9	444	2,00	2,50
180	58	1,28	9	531	2,00	2,50
200	65	1,28	9	593	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max. rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm ²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 40	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore pvc	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante / grigio antracite	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati verticali	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete





FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

