



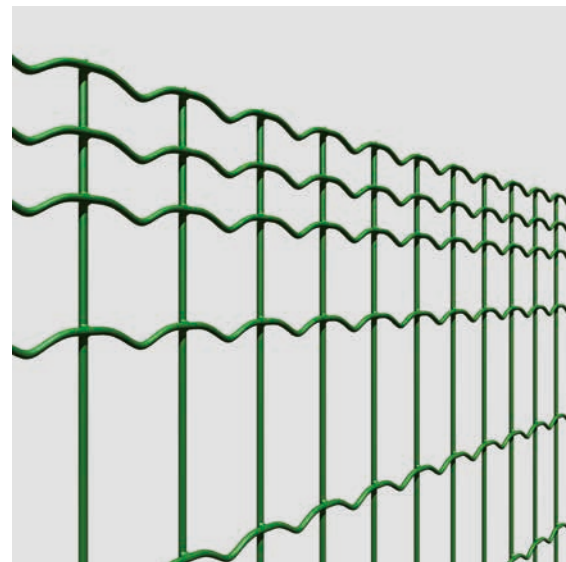
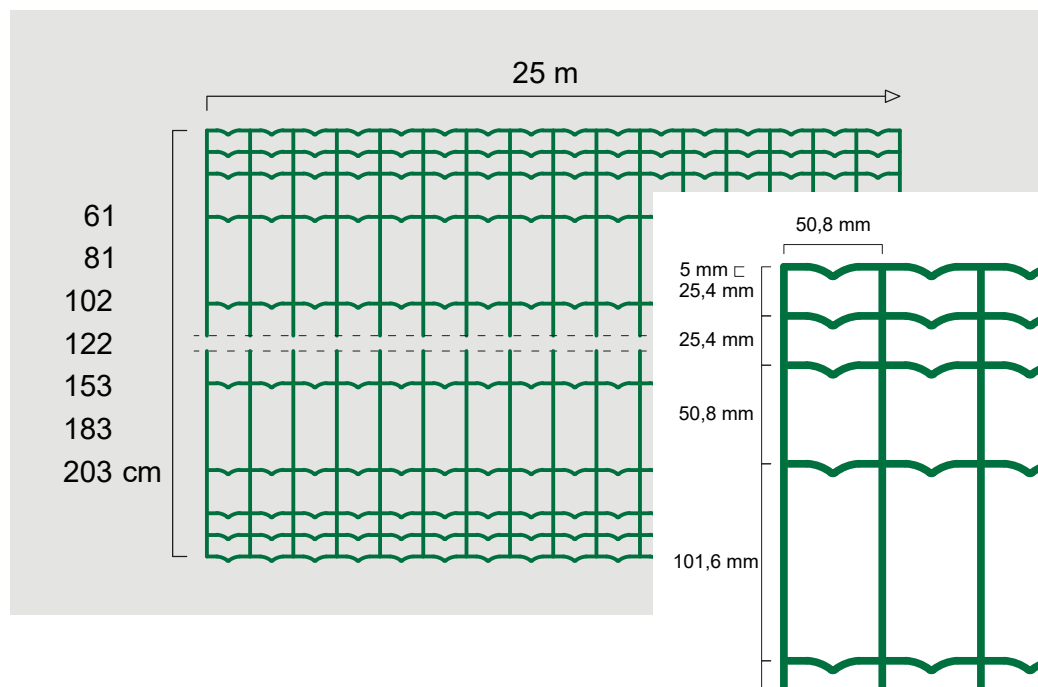
LA RECINZIONE ELEGANTE

EVERPLAX



Rete in filo zincato, elettrosaldato e plastificata, con triplo vivagno alle estremità. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldato sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**" messo a punto da **Cavatorta**. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre **10 anni**. **Everplax** è disponibile nei colori **verde alpi** e **grigio antracite**. L'alta resistenza dei fili verticali fornisce alla rete una tensione uniforme che, consentendo un facile montaggio, evita la deformazione delle maglie. Un perfetto bilanciamento ed una sicura ed agevole installazione sono favoriti, inoltre, da un triplo bordo ondulato posto nella parte superiore ed inferiore della rete.

La rete **Everplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancale da **9 pezzi** ciascuno ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
60	15	0,96	9	145	2,00	2,50
80	19	0,94	9	181	2,00	2,50
100	24	0,93	9	226	2,00	2,50
120	29	0,95	9	267	2,00	2,50
150	35	0,91	9	325	2,00	2,50
180	40	0,87	9	370	2,00	2,50
200	47	0,92	9	433	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max. rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm ²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 40	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore pvc	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante / grigio antracite	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati verticali	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete





FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplast Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplast Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

