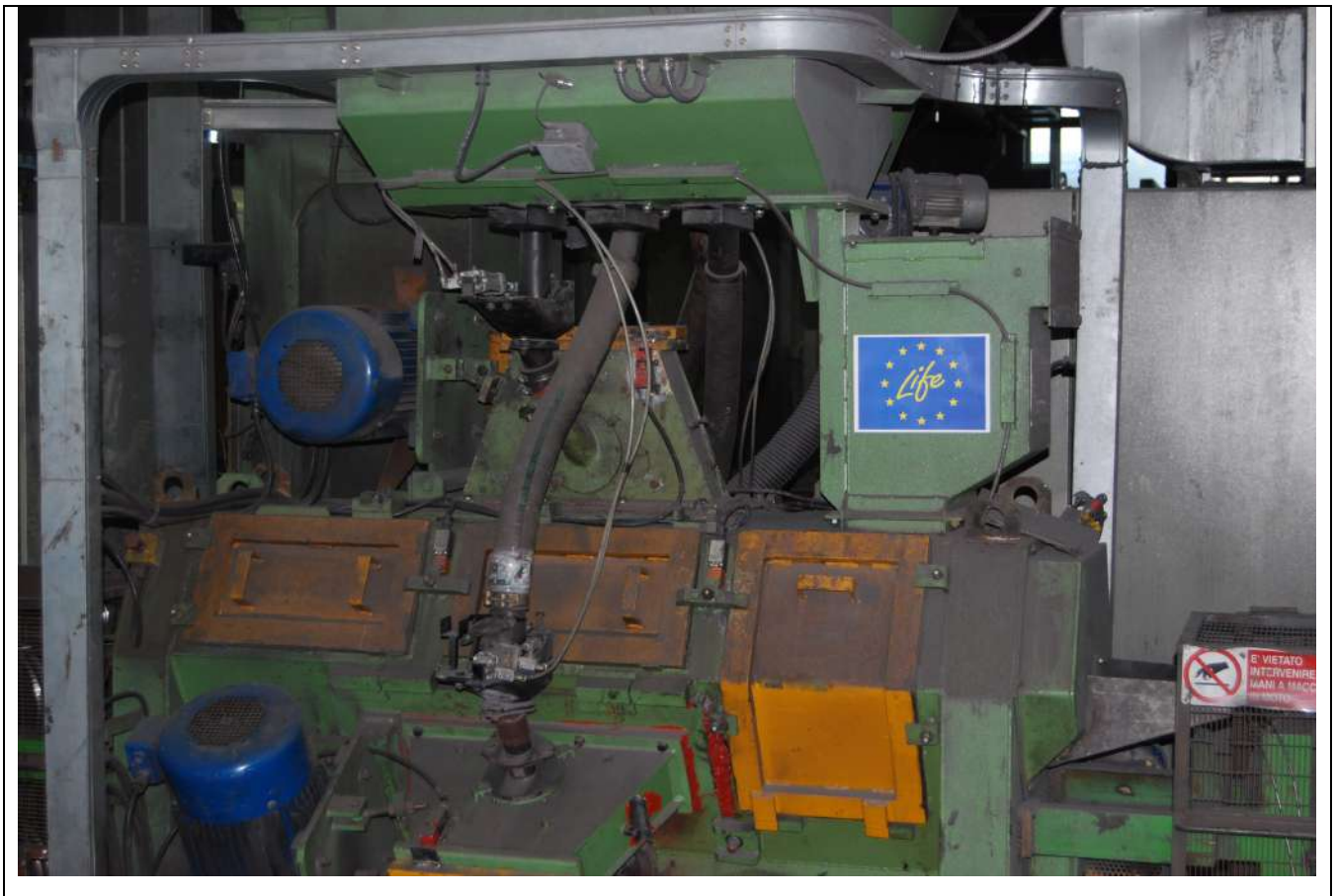


**MICRO SHOT PEENING:  
Functional detail and photos**











## IMPIANTO DI DESCAGLIATURA MECCANICA DELLA VERGELLA (MECHANICAL DESCALING SYSTEM)

### Caratteristiche tecniche:

3 turbine  
3000 giri/minuto ca.  
100-130 kg graniglia/minuto  
16 kW ca.

Materiale da trattare vergella svolta  
Velocità di produzione 1000 kg/h

### Principali componenti dell'impianto:

#### Tunnel di pulitura vergella

Realizzato in profilati d'acciaio al manganese e lamiere di prima scelta. Una coclea, nella parte inferiore del tunnel di pulitura, convoglia l'abrasivo all'elevatore. Appositi accorgimenti, all'entrata e all'uscita della vergella, impediscono la fuoriuscita dell'abrasivo.

#### 3 turbine centrifughe

Sia le palette per il lancio dell'abrasivo, sia la schermatura della girante sono realizzate in ghisa antiabrasiva. Apposite serrande garantiscono l'invio del quantitativo desiderato di graniglia alle turbine.

#### Elevatore a tazze

Per il recupero del materiale abrasivo

#### Selezionatore e separatore

Il sistema di separazione (vedi figura a destra) è stato realizzato con un sistema combinato a ciclone e a setaccio.

Più in dettaglio, la graniglia e il rifiuto recuperati dall'elevatore a tazze entrano (1) nel selezionatore; un sistema di separazione a setaccio recupera l'abrasivo ancora riutilizzabile (2), che viene reinviato alle turbine (3). Grazie all'aria proveniente dal sistema a ciclone, si separano le polveri più leggere e l'aria polverosa (4), inviate ad un apposito filtro (5), dalla graniglia esausta e dall'ossido di ferro (6), che saranno poi agevolmente separati con un sistema a setaccio.

