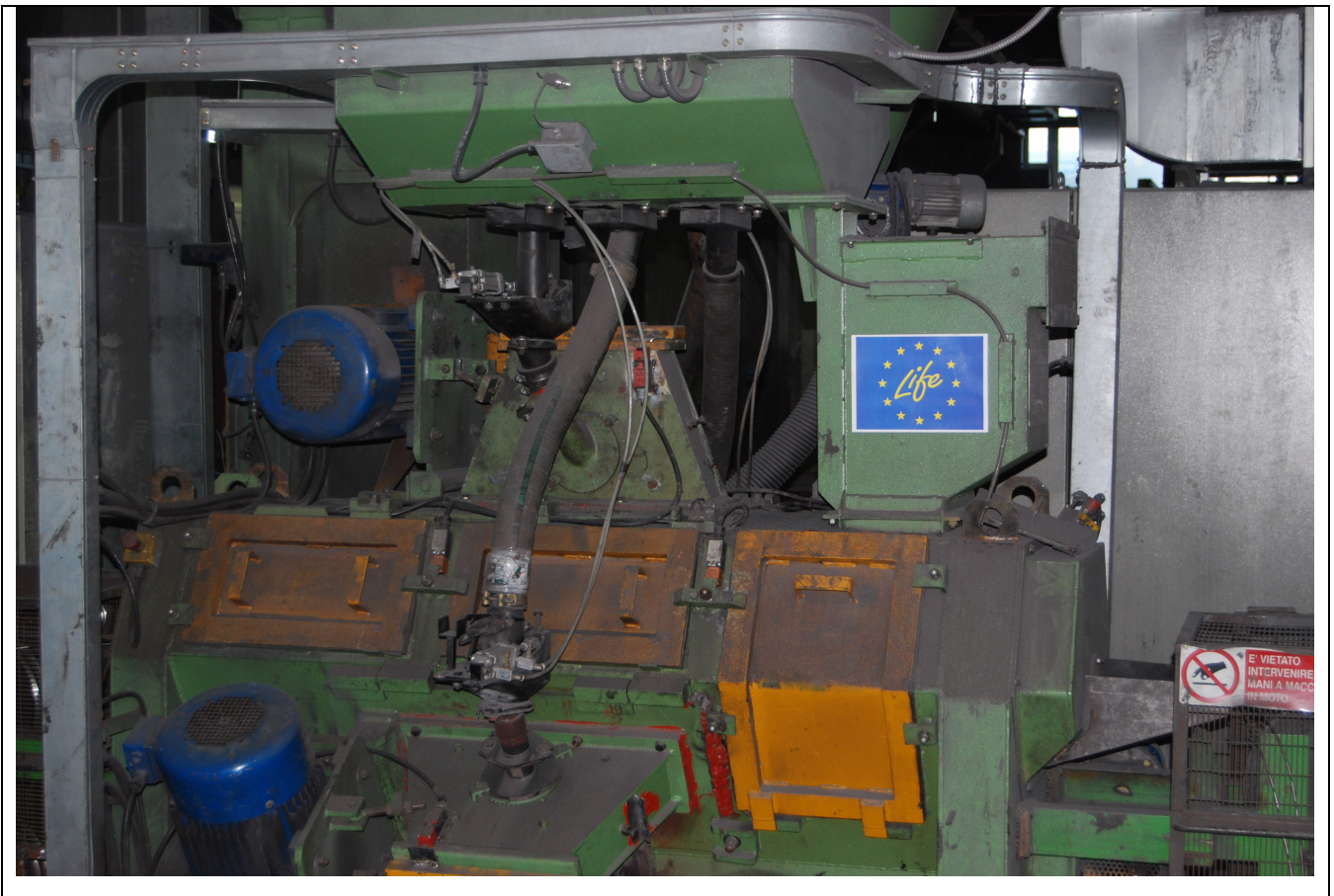


**MICRO SHOT PEENING:
Functional detail and photos**









IMPIANTO DI DESCAGLIATURA MECCANICA DELLA VERGELLA (MECHANICAL DESCALING SYSTEM)

Caratteristiche tecniche:

3 turbine
3000 giri/minuto ca.
100-130 kg graniglia/minuto
16 kW ca.

Materiale da trattare vergella svolta
Velocità di produzione 1000 kg/h

Principali componenti dell'impianto:

Tunnel di pulitura vergella

Realizzato in profilati d'acciaio al manganese e lamiere di prima scelta. Una coclea, nella parte inferiore del tunnel di pulitura, convoglia l'abrasivo all'elevatore. Appositi accorgimenti, all'entrata e all'uscita della vergella, impediscono la fuoriuscita dell'abrasivo.

3 turbine centrifughe

Sia le palette per il lancio dell'abrasivo, sia la schermatura della girante sono realizzate in ghisa antiabrasiva. Apposite serrande garantiscono l'invio del quantitativo desiderato di graniglia alle turbine.

Elevatore a tazze

Per il recupero del materiale abrasivo

Selezionatore e separatore

Il sistema di separazione (vedi figura a destra) è stato realizzato con un sistema combinato a ciclone e a setaccio.

Più in dettaglio, la graniglia e il rifiuto recuperati dall'elevatore a tazze entrano (1) nel selezionatore; un sistema di separazione a setaccio recupera l'abrasivo ancora riutilizzabile (2), che viene reinviato alle turbine (3). Grazie all'aria proveniente dal sistema a ciclone, si separano le polveri più leggere e l'aria polverosa (4), inviate ad un apposito filtro (5), dalla graniglia esausta e dall'ossido di ferro (6), che saranno poi agevolmente separati con un sistema a setaccio.

