



Rete in filo zincato, elettrosaldato e plasticata, con maglie a forma quadrata o rettangolare. I fili verticali e orizzontali della rete elettrosaldato, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. Grazie all'ampio assortimento, la rete **Esaplax** si presta a molteplici impieghi nell'edilizia residenziale, industriale e sportiva. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Esaplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 8/9 rotoli**, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

dim. maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot/pal n°	kg palette peso	ø zinc. mm	ø plast. mm
50,8x25,4	102	43	1,69	8	354	2,00	2,50
50,8x25,4	122	52	1,69	8	426	2,00	2,50
50,8x25,4	153	65	1,69	8	530	2,00	2,50
50,8x25,4	183	78	1,69	8	634	2,00	2,50
50,8x25,4	203	86	1,69	8	698	2,00	2,50
50,8x50,8	102	29	1,14	9	271	2,00	2,50
50,8x50,8	122	35	1,14	9	325	2,00	2,50
50,8x50,8	153	43,5	1,14	9	402	2,00	2,50
50,8x50,8	183	52	1,14	9	478	2,00	2,50
50,8x50,8	203	58	1,14	9	532	2,00	2,50
76,2x50,8	84	20	0,97	9	190	2,00	2,50
76,2x50,8	99	24	0,97	9	226	2,00	2,50
76,2x50,8	122	30	0,97	9	280	2,00	2,50
76,2x50,8	153	36	0,97	9	334	2,00	2,50
76,2x50,8	183	43	0,97	9	397	2,00	2,50
76,2x50,8	198	48	0,97	9	442	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥757	N	ASTM.A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	70	g/m ²	-
spessore rivestimento zinco	~10	µm	-
spessore PVC	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Il processo di plastificazione **"Galvaplax Process"**, messo a punto da Cavatorta, conferisce alla rete **Esaplax** caratteristiche di resistenza estrema e di durabilità, ottenute mediante la combinazione di diversi elementi protettivi: zincatura, primer e PVC. Il filo di base d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale, elemento fondamentale ai fini di un perfetto ancoraggio del PVC al metallo. Segue la plastificazione mediante un processo di fusione a letto fluido, che garantisce una copertura pulita ed omogenea su tutta la superficie della rete.

