

## VOCE DI CAPITOLATO -- FILO GALVAPLAX (ZINCATO E PLASTIFICATO PER SINTERIZZAZIONE)

Fornitura di filo d'acciaio cotto zincato e plastificato tipo Galvaplast Cavatorta (o equivalente). La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione Galvaplast Process messo a punto nei laboratori Cavatorta. Nelle caratteristiche meccaniche e strutturali del filo, a prova di fessurazione, prodotti garantiti per oltre 10 anni. Particolarmente adatto per usi agricoli (frutteti, supporti per tensostrutture nelle coltivazioni), edile ed industriale dove sia richiesta una estrema resistenza al degrado e grande durata d'esercizio. Prodotto conforme ai requisiti CAM.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Materiale: acciaio cotto per trafilatura.
- Tecnologia: Galvaplast Process - processo di sinterizzazione esclusivo Cavatorta.
- Zincatura: zincatura a caldo secondo UNI-EN 10244-2.
- Processo di plastificazione: sinterizzazione (fusione a letto fluido) secondo UNI-EN 10245-2.
- Rivestimento plastico: PVC pregiato a basso impatto ambientale, atossico e innocuo.
- Colore: verde Alpi brillante.
- Diametri disponibili: da  $\varnothing$  1,80 mm a  $\varnothing$  4,70 mm.
- Carico di rottura unitario: 450-550 N/mm<sup>2</sup>.
- Spessore rivestimento zincato: da  $\geq$  8,50  $\mu$ m a  $\geq$  17,00  $\mu$ m.
- Spessore rivestimento PVC: da  $\geq$  0,15 mm a  $\geq$  0,35 mm.

### NORME DI RIFERIMENTO

UNI-EN 10244-2	Rivestimenti di zinco o di leghe di zinco
UNI-EN 1179	Zinco e leghe di zinco - Zinco primario
UNI-EN 10218-2	Dimensioni e tolleranze dei fili
UNI-EN 10245-2	Fili rivestiti in PVC

### APPLICAZIONI

Frutteti, tensostrutture per coltivazioni, supporti per colture, edilizia e industria in ambienti con elevata acidità o aggressività chimica, legature permanenti per agricoltura professionale.

**Nota:** Il Galvaplast Process garantisce un'eccellente resistenza alla corrosione grazie alla protezione combinata di zinco e PVC, assicurando una durata superiore a 10 anni. Il doppio rivestimento, applicato tramite primer speciale e processo di sinterizzazione a letto fluido, aderisce perfettamente al filo d'acciaio zincato, offrendo una copertura uniforme e omogenea, priva di fessurazioni anche dopo la piegatura.