

GALVAPLAX

IL FILO PER FRUTTETI



 **cavatorta**

GALVAPLAX

IL FILO PER FRUTTETI

Filo d'acciaio cotto zincato e plasticato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo **Galvaplast Process** messo a punto da Cavatorta. Il filo **Galvaplast** è commercializzato in matasse assemblate in bobine reggiate, imballate in cartone e protette da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile. A richiesta il filo **Galvaplast** è disponibile anche in colli industriali rosettati oppure bobinati spira su spira.

Ø zincato mm	Ø plasticato mm	matassa kg ca.	L m ca.	L/kg m	mat./bob. n°	bobina kg ca.
1,50	1,80	20	1356	67,80	15	300
1,80	2,20	25	1157	46,30	15	375
2,00	2,40	25	992	39,70	15	375
2,20	2,60	30	927	30,90	17	510
2,40	2,90	30	764	25,50	17	510
2,70	3,20	40	821	20,50	13	520
3,00	3,60	40	683	17,10	13	520
3,50	4,20	40	504	12,60	8	320
4,00	4,70	40	388	9,70	8	320

Ø plast. mm	tolleranze* filo plast. ± mm	spessore PVC mm	Ø zinc. mm	tolleranze* filo zinc. ± mm	spessore rivest. zinco µm
1,80	0,10	~0,15	1,50	0,035	~8,50
2,20	0,15	~0,20	1,80	0,040	~8,50
2,40	0,15	~0,20	2,00	0,040	~10,00
2,60	0,15	~0,20	2,20	0,045	~10,00
2,90	0,15	~0,25	2,40	0,045	~10,00
3,20	0,20	~0,25	2,70	0,045	~13,00
3,60	0,20	~0,30	3,00	0,050	~14,00
4,20	0,20	~0,35	3,50	0,060	~15,50
4,70	0,20	~0,35	4,00	0,060	~17,00

(*) UNI EN 10218-2

proprietà generali	valore	unità di misura	ref. norme
carico max rottura unitario fili	450-550	N/mm ²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
processo di plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi	-	-

Le specifiche caratteristiche meccaniche e strutturali del filo rendono **Galvaplast** particolarmente adatto per applicazioni sia nel settore agricolo (es.: impianto di frutteti) sia in quello industriale dove la spiccata acidità dell'ambiente, che accentua la velocità di corrosione dell'acciaio, necessita di essere contrastata in modo efficace.



Garanzia Galvaplast Process

Galvaplast Process è il metodo esclusivo perfezionato da Cavatorta per ottenere estrema durabilità e resistenza: il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che determina una totale ed intima adesione del PVC al filo di base d'acciaio zincato.

La plastificazione avviene mediante un processo di fusione a letto fluido, che garantisce una copertura pulita ed uniforme. In normali condizioni di impiego le prestazioni del filo **Galvaplast** sono **garantite per oltre 10 anni** contro la corrosione.