



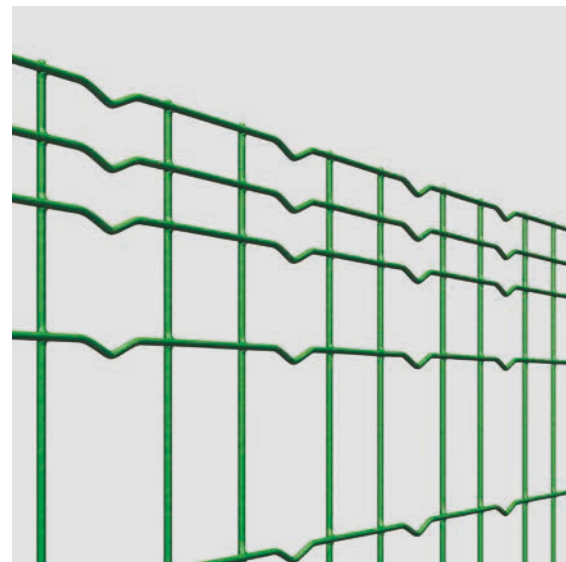
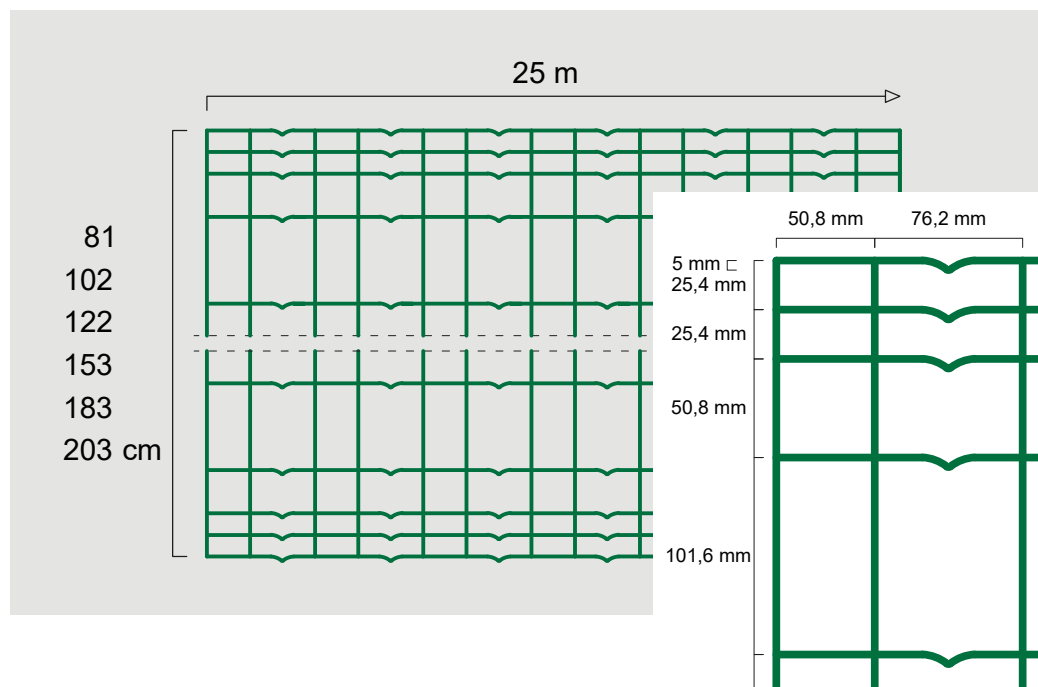
LA COMBINAZIONE VINCENTE

COMBIPLAX



Rete in filo zincato, elettrosaldato e plastificata, a maglie differenziate, con triplo vivagno alle estremità. I fili verticali - lineari - e quelli orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldato sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**", perfezionato da **Cavatorta**. L'impiego di **Combiplax** è rivolto principalmente all'arredo di aree residenziali e giardini. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni della rete sono garantite per oltre **10 anni**. **Combiplax** è elegante grazie al disegno tecnico ricercato, esclusivo ed inimitabile, alle maglie differenziate, alla lucentezza del rivestimento in **PVC** ed all'alternanza tra fili orizzontali lineari e fili orizzontali ondulati; stabile, grazie al particolare carico di rottura dei fili ed ai punti di saldatura, precisi, profondi e resistenti; facile da installare, in virtù dell'avvicinarsi di fili orizzontali lineari e ondulati, e di un triplo filo di rinforzo posto sia sul margine inferiore sia su quello superiore della rete.

La rete **Combiplax** è prodotta e commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancale da **12 pezzi** ciascuno ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
80	12	0,90	12	159	1,70	2,10
100	15	0,57	12	187	1,70	2,10
120	17	0,59	12	219	1,70	2,10
150	21	0,55	12	259	1,70	2,10
180	25	0,54	12	304	1,70	2,10
200	27	0,53	12	334	1,70	2,10

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-750*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 30	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~8,5	µm	-
spessore pvc	~0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



FILO D'ACCIAIO
LEGA ZINCOACCIAIO
ZINCO PURO
PRIMER
PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

