



LA RETE CREATIVA

ESAPLAX 4X4

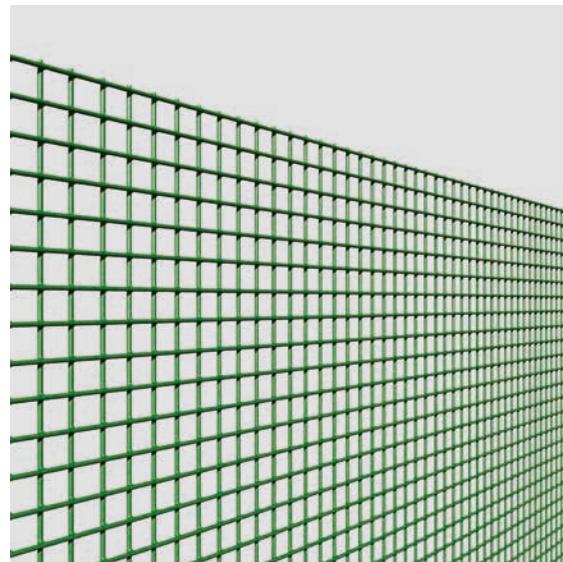
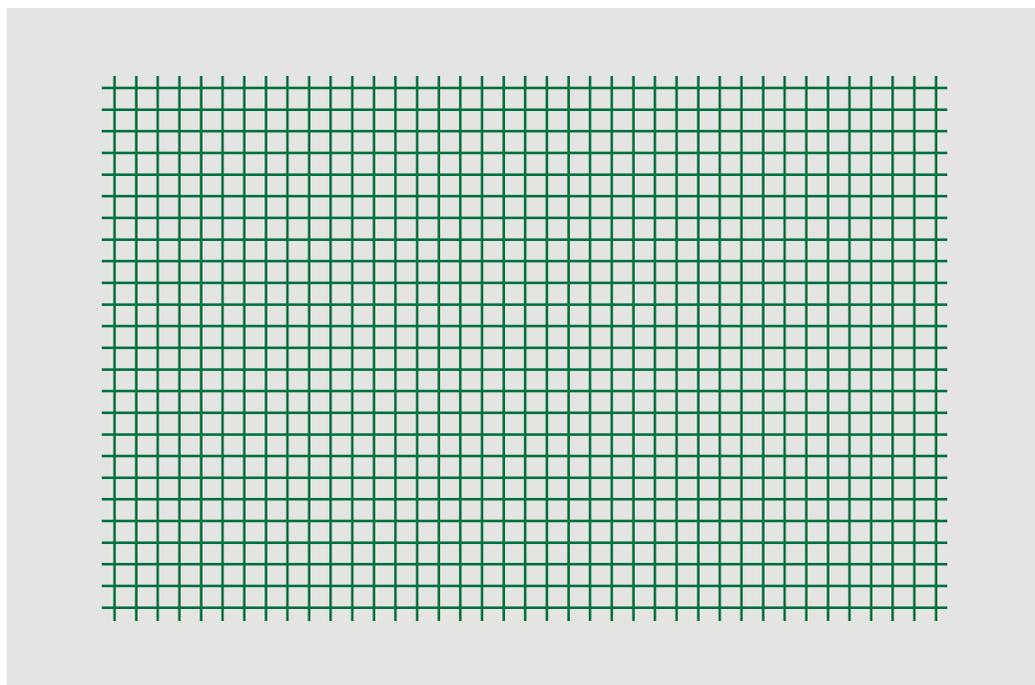


Rete in filo zincato, elettrosaldata e plastificata, con maglia a forma quadrata. I fili verticali ed orizzontali della rete elettrosaldata, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante il processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**" perfezionato da **Cavatorta**.

Nelle normali condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre **10 anni**.

Naturale evoluzione della tradizionale Esaplax, la rete **Esaplax 4x4** evidenzia caratteristiche e proprietà del tutto peculiari (diametro dei fili, dimensioni delle maglie, eccellente qualità della plasticazione, ecc.) che la rendono particolarmente adatta per la costruzione di gabbie, voliere, grate, piccoli contenitori e, più in generale, per tutti quegli impieghi in cui si richiedono doti di inventiva, nel settore hobbistico come in quello professionale.

La rete **Esaplax 4x4** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancarelle da **9/13 pezzi** ciascuno ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





dim. maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n°	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
12x12	50	9	0,70	13	127	0,80	1,20
12x12	60	11	0,73	13	153	0,80	1,20
12x12	80	15	0,75	13	205	0,80	1,20
12x12	100	19	0,76	13	257	0,80	1,20
12x12	120	22	0,72	13	269	0,80	1,20
12x12	150	28	0,74	13	374	0,80	1,20
12x12	200	37	0,73	13	491	0,80	1,20
19x19	100	19	0,75	13	257	1,00	1,40
25x25	100	43	1,69	9	397	1,80	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ da 40 a 60	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	da ~6 a ~9	µm	-
spessore pvc	~0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato (min/max)	±0,030/±0,040	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati (min/max)	±0,10/±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

