



IL FILO DI QUALITÀ

# FILO ZINCATO



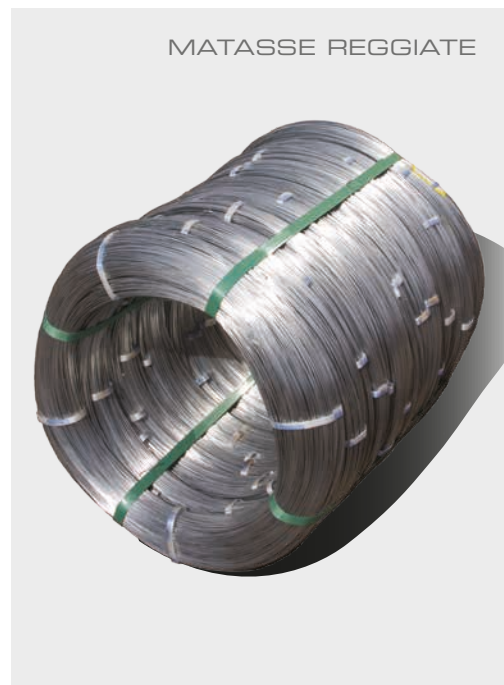
Filo d'acciaio zincato a caldo secondo la norma **UNI-EN 10244-2**. Il filo zincato **Cavatorta** è fornito in matasse calibrate, di peso predeterminato.

L'impiego è rivolto principalmente ai settori agricolo, edile ed industriale.

A richiesta sono disponibili fili per uso industriale in colli rosettati oppure bobinati spira su spira. Il **Filo Zincato** è commercializzato in matasse reggiate, da 25, 40 e 50 kg, confezionate in bobine protette da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile.

A rendere particolarmente affidabili i fili **Cavatorta** sono alcuni procedimenti studiati e perfezionati a lungo nei laboratori **Cavatorta**, come il procedimento di **Zincatura Commerciale "a caldo"**.

Facendo tesoro dell'esperienza maturata in oltre cinquant'anni di attività, **Cavatorta** progetta e realizza tipi di **Filo Zincato** in funzione dell'impiego finale. Dalla lavorazione di diversi tipi di vergella di qualità vengono prodotti fili a basso, medio ed alto tenore di carbonio secondo gli standard qualitativi più elevati.





ø filo mm	ø filo JDP	matassa kg	L m ca.	mat./bob. n.	bobina kg	resist. comples. kg Min./Max.		peso* Zn g/m <sup>2</sup>	spess. rivest. Zn µm	toll. ø filo** ± mm
0,60	1	20	9080	10	200	13	16	≥ 20	≥ 2,8	0,025
0,70	2	20	6660	10	200	18	22	≥ 20	≥ 2,8	0,025
0,80	3	20	5120	10	200	23	28	≥ 20	≥ 2,8	0,025
0,90	4	20	4000	10	200	29	36	≥ 25	≥ 2,8	0,030
1,00	5	20	3220	10	200	36	44	≥ 25	≥ 3,5	0,030
1,10	6	20	2660	10	200	44	53	≥ 25	≥ 3,5	0,030
1,20	7	20	2240	10	200	52	63	≥ 25	≥ 3,5	0,030
1,30	8	20	1920	10	200	61	74	≥ 25	≥ 3,5	0,035
1,40	9	20	1660	10	200	71	86	≥ 30	≥ 4,2	0,035
1,50	10	20	1440	10	200	81	99	≥ 30	≥ 4,2	0,035
1,60	11	20	1260	10	200	92	113	≥ 30	≥ 4,2	0,035
1,80	12	25	1250	20	500	117	143	≥ 30	≥ 4,2	0,040
2,00	13	25	1000	20	500	144	176	≥ 40	≥ 5,6	0,040
2,20	14	25/50	825/1650	20/10	500	174	213	≥ 45	≥ 6,3	0,045
2,40	15	25/50	700/1400	20/10	500	207	254	≥ 45	≥ 6,3	0,045
2,70	16	25/50	550/1100	20/10	500	263	321	≥ 45	≥ 6,3	0,045
3,00	17	25/50	450/900	20/10	500	324	396	≥ 50	≥ 7	0,050
3,50	18	40/50	520/650	15/10	600/500	441	539	≥ 60	≥ 8,5	0,060
4,00	19	40/50	400/500	15/10	600/500	576	704	≥ 60	≥ 8,5	0,060
4,50	20	40/50	320/400	15/10	600/500	729	891	≥ 70	≥ 9,9	0,060
5,00	21	40/50	360/325	15/10	600/500	900	1100	≥ 70	≥ 9,9	0,070
5,50	22	40/50	212/265	15/10	600/500	1089	1331	≥ 80	≥ 11,3	0,070
6,00	23	50	225	10	500	1296	1584	≥ 80	≥ 11,3	0,070
6,50	24	50	190	10	500	1521	1859	≥ 80	≥ 11,3	0,070
7,00	25	50	165	10	500	1764	2157	≥ 80	≥ 11,3	0,080
7,50	26	50	145	10	500	2026	2476	≥ 80	≥ 11,3	0,080

i dati riferiti ai pesi sono indicativi - (\*) UNI-EN 10244-2 - (\*\*) UNI-EN 10218-2

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-550	N/mm <sup>2</sup>	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~ 99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2

