



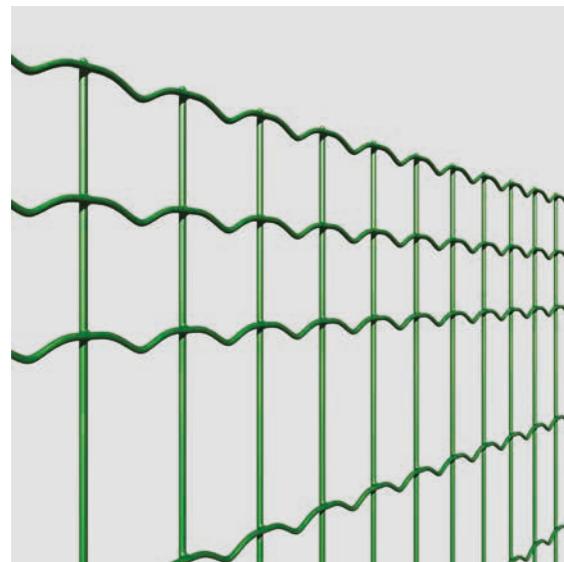
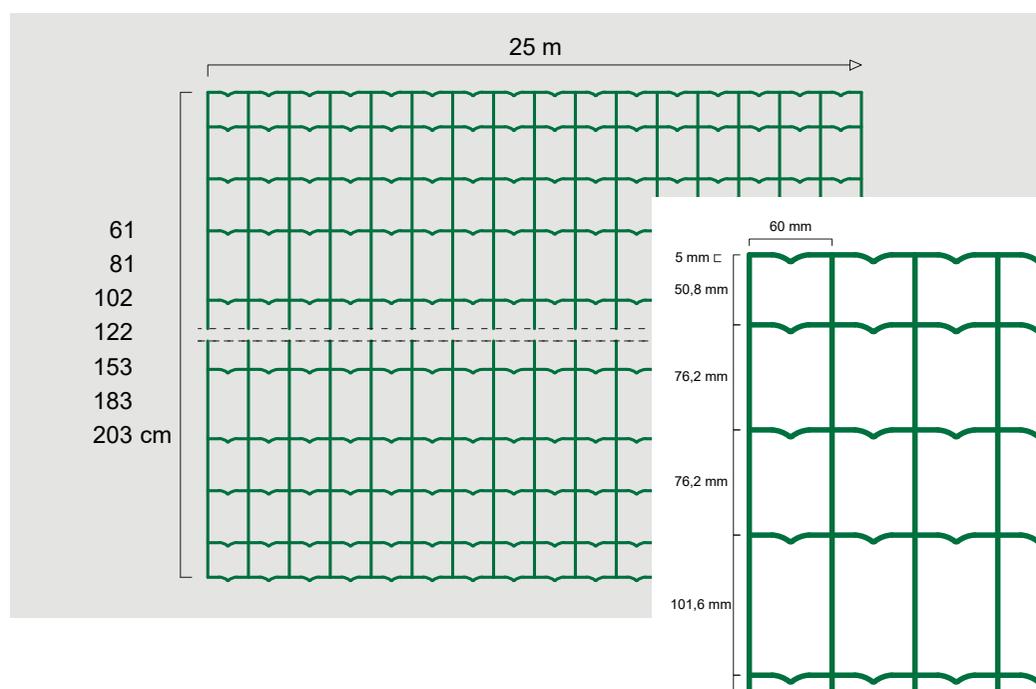
LA RECINIZIONE ACCATTIVANTE

# NOVAPLAX



Rete in filo zincato, elettrosaldata e plastificata, a maglia differenziata. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**" messo a punto da **Cavatorta**. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale ed industriale. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre **10 anni**. Tra tutte le reti **Cavatorta**, **Novaplax** è quella che meglio di ogni altra riesce a combinare i fattori "prezzo" e "qualità". **Novaplax** presenta inoltre una serie di requisiti che ne arricchiscono il tenore qualitativo: la particolare resistenza dei fili verticali che ne assicurano la stabilità; l'ondulazione dei fili orizzontali, che semplifica la tensione della rete, ed il disegno tecnico, caratterizzato dall'ondulazione dei fili orizzontali e da maglie di diversa altezza disposte in modo simmetrico.

La rete **Novaplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancale da **12 pezzi** ciascuno ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m <sup>2</sup>	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
60	11	0,72	12	142	1,80	2,20
80	13	0,63	12	166	1,80	2,20
100	17	0,66	12	214	1,80	2,20
120	20	0,65	12	250	1,80	2,20
150	24	0,62	12	298	1,80	2,20
180	29	0,63	12	358	1,80	2,20
200	32	0,63	12	394	1,80	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max. rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm <sup>2</sup>	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm <sup>2</sup>	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 30	g/m <sup>2</sup>	-
spessore rivestimento in zinco	~8,5	µm	-
spessore pvc	~0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati verticali	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(\*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



FILO D'ACCIAIO  
LEGA ZINCOACCIAIO  
ZINCO PURO  
PRIMER  
PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

