

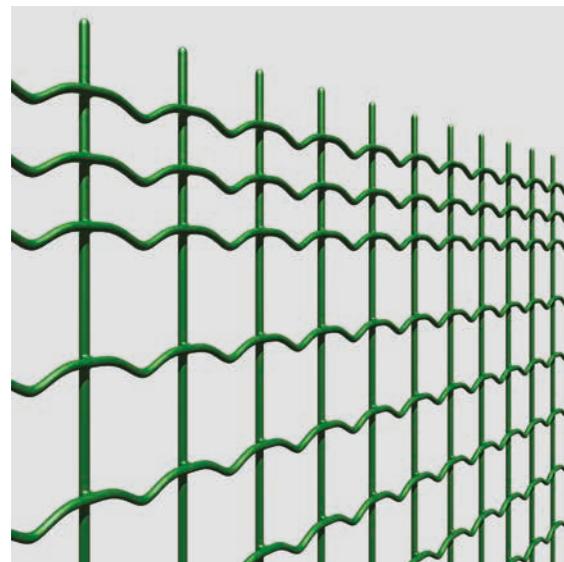
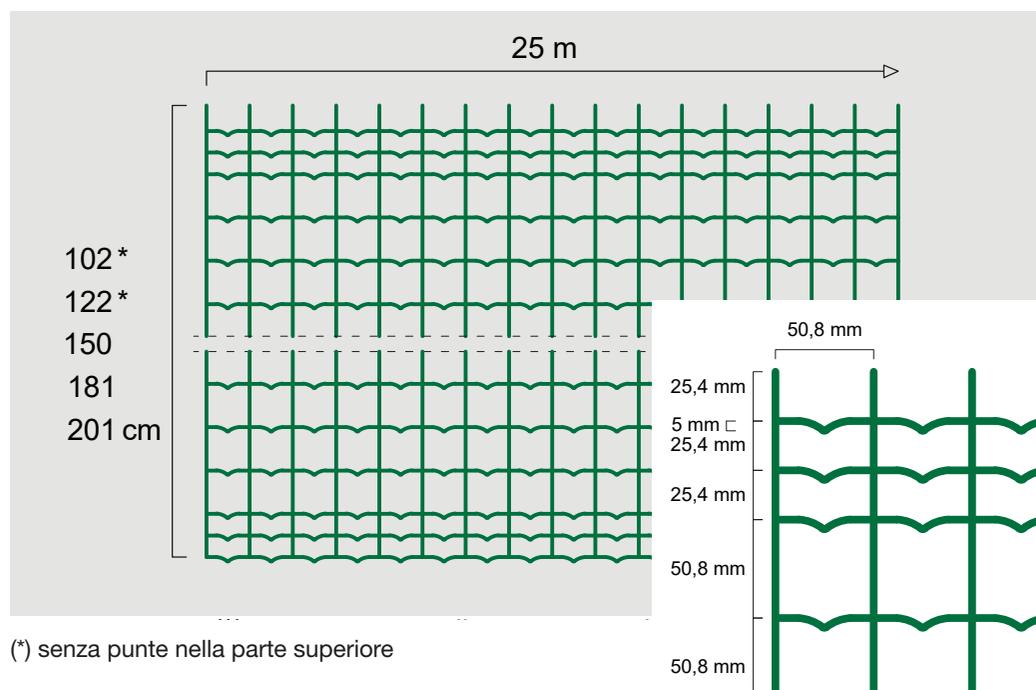


LA RECINIZIONE SUPERIORE OVERPLAX



Rete in filo zincato, elettrosaldato e plastificata, con triplo vivagno alle estremità e con punte nella parte superiore. I fili verticali - lineari - e orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldato sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplex Process**" messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre **10 anni**. **Overplax** è la recinzione più versatile della collezione Cavatorta: infatti, alle caratteristiche di robustezza ed al triplo vivagno alle estremità, tipiche della **Stilplax**, unisce un diametro di filo leggermente inferiore che rende la rete più flessibile ed economicamente più vantaggiosa. Queste caratteristiche assicurano al prodotto un vasto campo di applicazioni e fanno di **Overplax** una recinzione superiore.

La rete **Overplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancale da **9 pezzi** ciascuno, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
100	37	1,45	9	343	2,30	2,80
120	44	1,47	9	406	2,30	2,80
150	55	1,44	9	505	2,30	2,80
180	65	1,41	9	595	2,30	2,80
200	71	1,41	9	649	2,30	2,80

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-750*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 45	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore pvc	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati verticali	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete





FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

