



LA RECINIZIONE PER LO SPORT

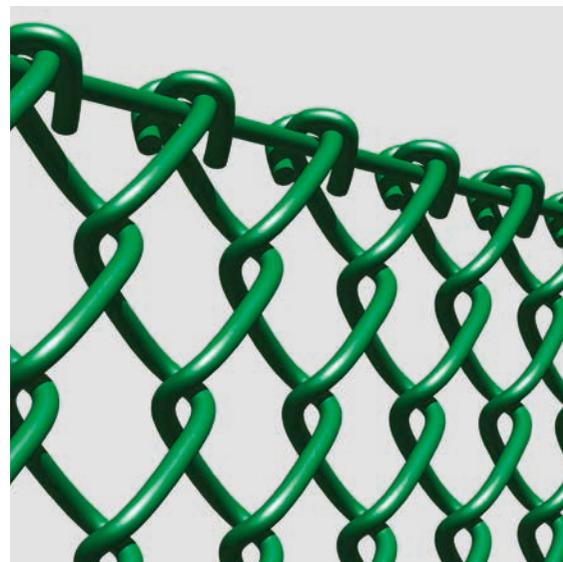
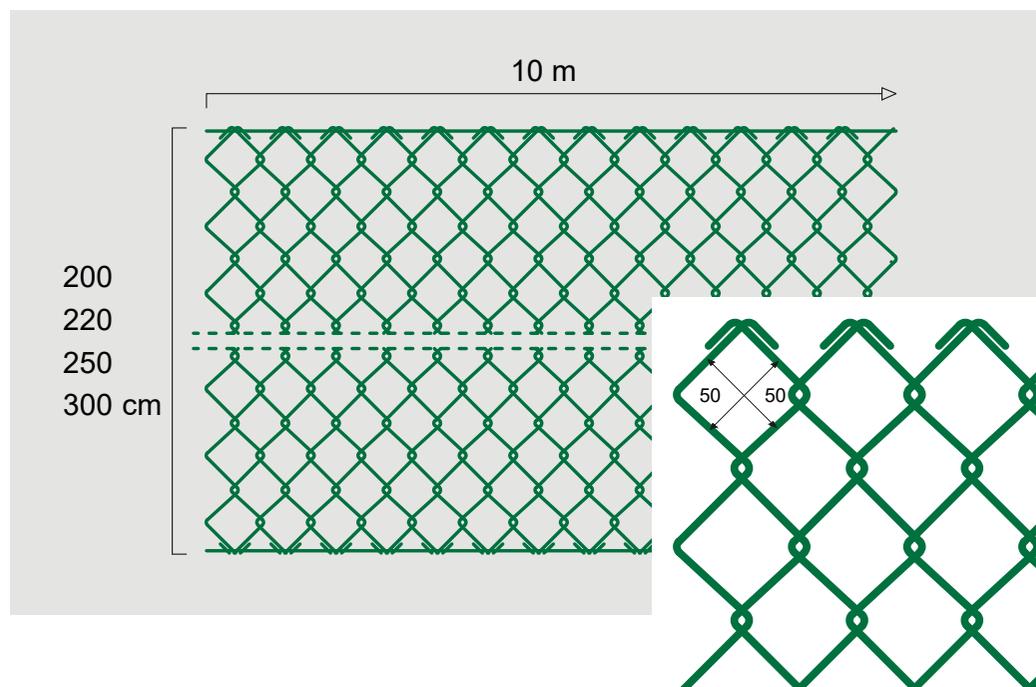
REPLAX T-SPORT



Rete metallica a semplice torsione e a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono rivestiti con PVC. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "Galvaplax Process", messo a punto da **Cavatorta**. In normali condizioni di impiego la **Replax T-Sport** è garantita contro la corrosione per più di **10 anni**. L'impiego è rivolto alle recinzioni di impianti sportivi che devono assicurare un elevato assorbimento d'urto.

La **Replax T-Sport** assorbe gli urti senza deformarsi grazie all'elevato diametro dei fili, alle dimensioni della maglia ed alla modalità di collegamento tra i fili che compongono la rete. Assicura un'ottima visibilità frontale e laterale del terreno di gioco anche da posizione molto ravvicinata alla rete.

La rete **Replax T-Sport** è commercializzata in rotoli stretti da **10 m**, con cappucci di protezione alle estremità, raccolti in fasci da **9 pezzi**.





H cm	rotolo kg	kg/m ²	rotoli fascio n°	fascio kg	ø filo zincato mm	ø filo plast. mm
200	68	3,40	9	622	3,50	4,20
220	75	3,40	9	683	3,50	4,20
250	83	3,32	9	757	3,50	4,20
300	102	3,40	9	928	3,50	4,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm ²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 60	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~13	µm	-
spessore pvc	~0,35	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza dimensioni maglie	±4,5	mm	UNI-EN 10223-6
tolleranza Ø fili zincati	±0,20	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,06	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete





FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

