



RETE GRIGLIA PLASTIFICATA
REPLAX

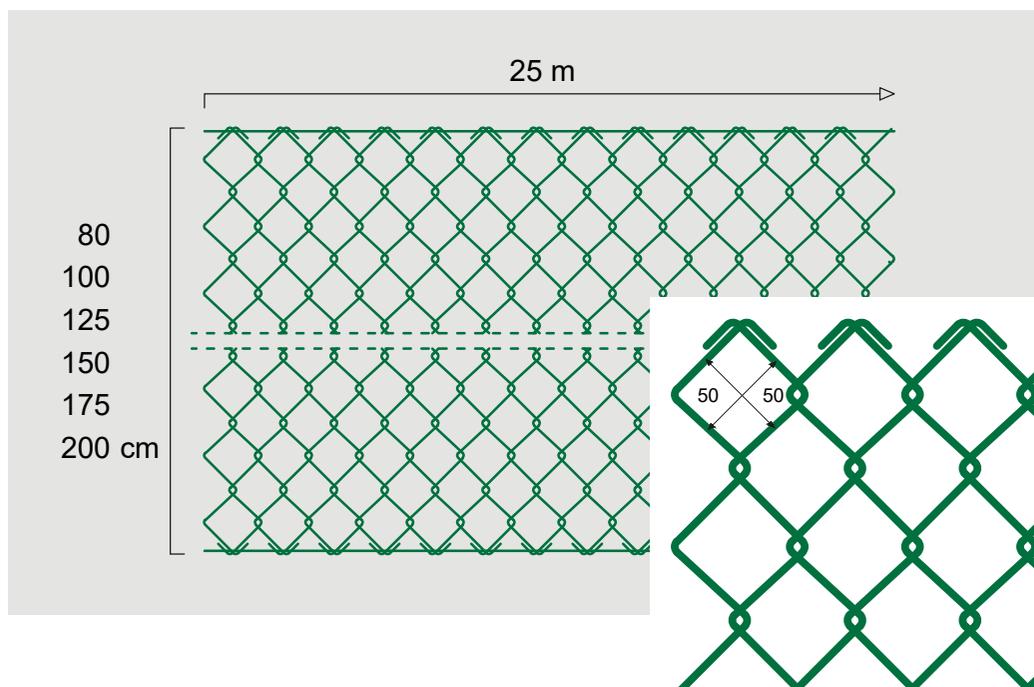


REPLAX

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono plasticati mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**" messo a punto da **Cavatorta**. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale, sportivo ed agricolo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Replax** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in fasci da 9 rotoli ciascuno.

REPLAX T70

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono plasticati mediante processo di estrusione. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale, sportivo ed agricolo. La rete **Replax T 70** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in fasci da **9 pezzi** ciascuno.





REPLAX	H cm	rotolo kg	kg/m ²	rotoli fascio n°	fascio kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
	80	27	1,35	9	253	2,20	2,60
	100	34	1,36	9	316	2,20	2,60
	125	42	1,34	9	388	2,20	2,60
	150	51	1,35	9	465	2,20	2,60
	175	59	1,35	9	541	2,20	2,60
	200	68	1,35	9	618	2,20	2,60
	220	74	1,35	9	679	2,20	2,60
	250	84	1,34	9	766	2,20	2,60
	300	101	1,35	9	919	2,20	2,60

REPLAX T 70	H cm	rotolo kg	kg/m ²	rotoli fascio n°	fascio kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
	80	19	0,95	9	181	1,80	2,70
	100	23	0,92	9	217	1,80	2,70
	125	30	0,96	9	280	1,80	2,70
	150	35	0,93	9	325	1,80	2,70
	175	41	0,93	9	379	1,80	2,70
	200	47	0,94	9	433	1,80	2,70

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore		unità di misura	riferimento norme
	replax	replax T70		
carico max rottura unitario fili	450-550*	650-750*	N/mm ²	-
tipo zincatura	a caldo	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 45	≥ 30	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~12	~8,5	µm	-
spessore pvc	~0,20	~0,45	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	estrusione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	-0/+1	%	-
tolleranza dimensioni maglie	±4,5	±4,5	mm	UNI-EN 10223-6
tolleranza Ø fili zincati	±0,045	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,15	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

