



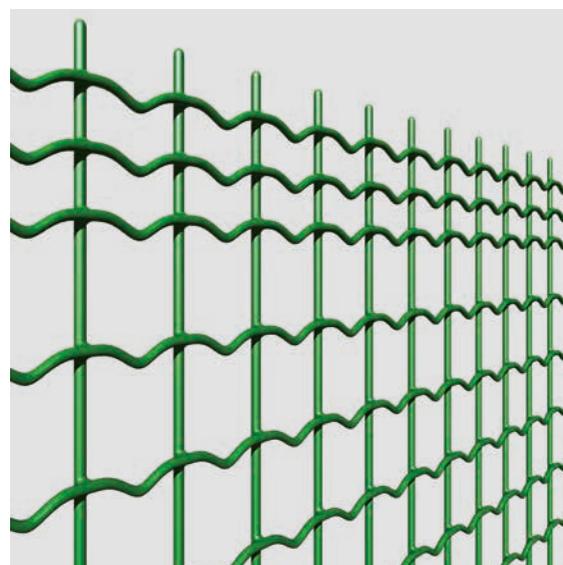
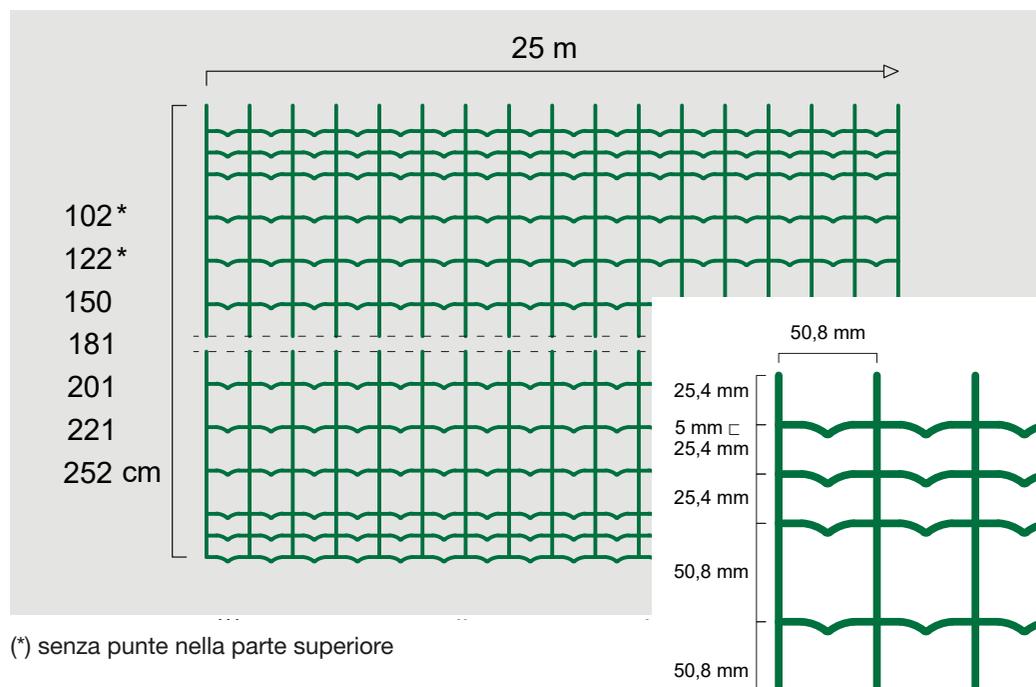
LA RECINIZIONE DI SICUREZZA
STILPLAX



Rete in filo zincato, elettrosaldato e plastificata, con triplo vivagno alle estremità e con punte antiscavalramento nella parte superiore. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldato sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "**Galvaplax Process**" messo a punto da **Cavatorta**. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre **10 anni**.

Stilplax, all'interno della produzione **Cavatorta**, appartiene al segmento con le più elevate caratteristiche di robustezza. L'alto livello di solidità le deriva, oltre che dall'elevato diametro del filo (diametro 2,70/3,30 mm), dal triplo vivagno posto nella parte superiore ed inferiore che garantisce inoltre un perfetto bilanciamento.

La rete **Stilplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su bancale da **4/8 pezzi** ciascuno ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
100	54	2,11	8	446	2,70	3,30
120	64	2,09	8	526	2,70	3,30
150	76	2,02	8	622	2,70	3,30
180	90	1,98	8	734	2,70	3,30
200	102	2,02	8	830	2,70	3,30
220	113	2,04	8	918	2,70	3,30
250	128	2,03	4	526	2,70	3,30

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-750*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥75	%	UNI-EN 10223-4
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≥ 45	g/m ²	-
spessore rivestimento in zinco	~12	µm	-
spessore PVC	~0,30	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati verticali	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plastificati	±0,20	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plastificato	±0,20	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete





FILO D'ACCIAIO

LEGA ZINCOACCIAIO

ZINCO PURO

PRIMER

PVC

Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma **UNI-EN 10245-2**, conferisce ai fili ed alle reti metalliche un'eccezionale resistenza alla corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che consente al **PVC** di aderire perfettamente al metallo. La plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con il **Galvaplax Process** sono garantiti per oltre **10 anni** contro la corrosione.

