catalogo

CAVATORTA

A PROVA DI TEMPO

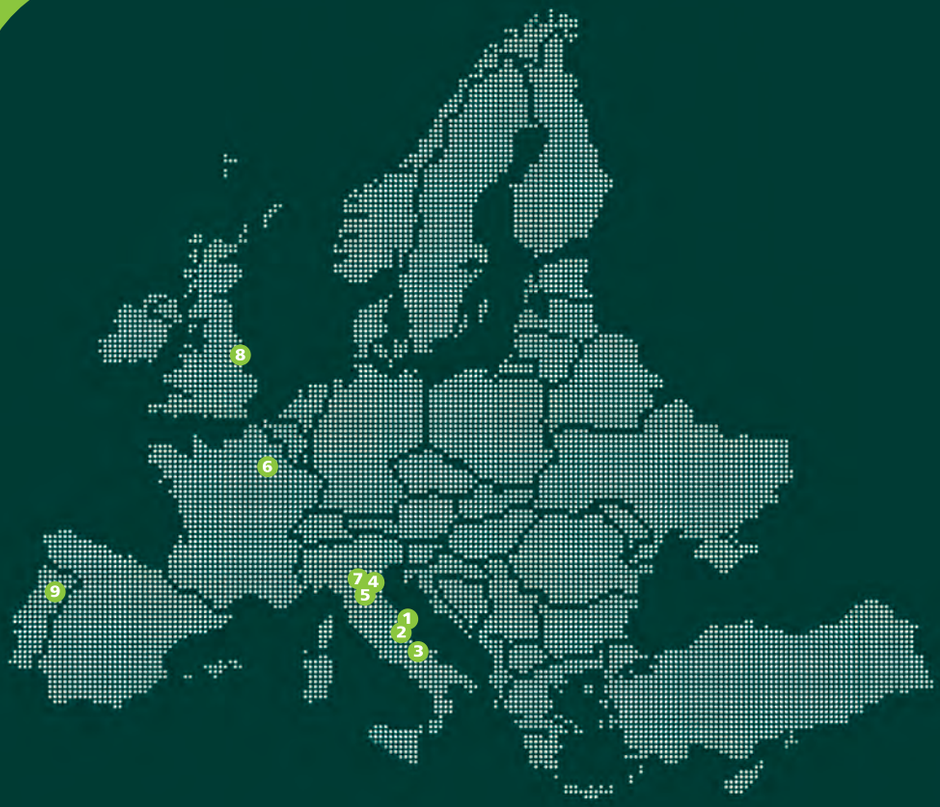
SOMMARIO

IN EUROPA 1
QUALITA' EUROPEA 2
GUIDA ALLA LETTURA 4
GREEN TOUCH 6
PROCESSI E PRODOTTI 8
DECOPLAX EVOLUZIONE 10
EVERPLAX 12
NOVAPLAX 14
COMBIPLAX 16
OVERPLAX 18
STILPLAX 20
ESAPLAX 22
ARCOPLAX 24
PANOPLAX 26
PALDECO 28
PANOPRO 2000 30
PANOPRO 32
REPLAX 34
REPLAX T SPORT 36
ACCESSORI T SPORT 38
GRIGLIA ZINCATA 40
NODAFORT 42
NODAGRI 44
NODATEC 46
TREFORT 48
ESAFORT 50
ESAPLAX 4X4 52
AGRISALD 54
PAVITEC PRO 56
PAVITEC HP 58
PAVITEC PROFESSIONAL 60
COPERTEC 62
MOBITEC 64
CHIODI 66
CHIODI ZINCATI 68
FILO ZINCATO 70
GALVAFORT 72
GALVATEC 74
GALVAPLAX 76
MAX TENSOR 78
RICCIO 80
CHIODI BRICO 82
CANCELLI 84
ACCESSORI 86

- INTRODUZIONE
- RECINZIONI RESIDENZIALI
- RECINZIONI DI SICUREZZA
- RECINZIONI PER L'AGRICOLTURA
- ACCESSORI E SISTEMI PER L'EDILIZIA
- BRICOLINE
- ACCESSORI DI POSA E CANCELLI

IN EUROPA

LEADER PER L'INNOVAZIONE, LEADER NELLA QUALITÀ



PRODUZIONE

1. MOSCIANO S. ANGELO (TE)
2. TORTORETO (TE)
3. MONTESILVANO (PE)
4. CALESTANO (PR)
5. GHIARE DI BERCETO (PR)
6. SOISSONS (FRANCIA)

CENTRO LOGISTICO

7. INTERPORTO MERCI (PR)

FILIALI

8. LOUTH (UNITED KINGDOM)
9. PORTO (PORTUGAL)
10. WITHINSVILLE (MA, USA)

La storia del Gruppo **Cavatorta** inizia nel 1961 con la costruzione del primo stabilimento a Calestano (Parma). L'attività interessa la produzione di reti per recinzioni e reti triple, cui si aggiungono in seguito le lavorazioni di trafilatura e zincatura dei fili. L'ampliamento della gamma prosegue ulteriormente con la produzione di reti elettrosaldate, zincate e plastificate, e, infine, di ciò che ancora oggi costituisce il fiore all'occhiello della gamma **Cavatorta**, i chiodi, realizzati con impianti all'avanguardia ed interamente automatizzati. Negli anni '70 il Gruppo avvia una fase di espansione produttiva che coincide con la costruzione di uno stabilimento in provincia di Teramo, cui segue quella di tutti i nuovi impianti italiani. Gli anni '80 sanciscono la definitiva consacrazione del marchio **Cavatorta** come principale punto di riferimento nazionale ed internazionale nel mercato delle reti per recinzioni. Il Gruppo conta oggi sei stabilimenti produttivi, più una rete di centri logistici localizzati nelle principali aree strategiche. La consolidata presenza in tutti i principali mercati europei rafforza la leadership di **Cavatorta** come leader nel settore delle recinzioni: in quest'ottica, lo stabilimento di Soissons (nord-est della Francia) permette di rispondere efficacemente alle esigenze dei mercati del nord Europa anche dal punto di vista logistico. In seguito alla posizione di leader assunta in Europa, il Gruppo ha aperto un nuovo deposito negli Stati Uniti, a Withinsiville (Massachusetts) per rispondere alle richieste del mercato nordamericano.

CAVATORTA

RIGOROSAMENTE MADE IN ITALY

La raggiunta dimensione internazionale non ha impedito al **Gruppo Cavatorta** di preservare la propria italianità. In un mercato sempre più globalizzato che ha aperto nuove prospettive ma che, per effetto della cosiddetta delocalizzazione, induce effetti dirompenti sull'economia italiana ed europea e sul livello qualitativo delle produzioni, nel settore della lavorazione delle vergelle metalliche e dei derivati **Cavatorta** è tra le poche realtà industriali che hanno deciso di mantenere in Italia management, maestranze e stabilimenti produttivi a cui ha affiancato filiali logistiche e produttive in Francia, Inghilterra e Portogallo per competere con più forza sui mercati europei. Voler restare fermamente ancorati al made in Italy è il segno più tangibile di quanto sia prioritario per il Gruppo Cavatorta, oggi più di ieri: salvaguardare il livello qualitativo delle produzioni attraverso il rispetto scrupoloso delle norme di qualità di processo e di prodotto, tutelando in tal modo gli interessi dei partner commerciali e dei consumatori; progettare e realizzare processi di produzione coerenti con il rispetto dell'ambiente; garantire la sicurezza dei prodotti e degli ambienti di lavoro; ricercare prodotti innovativi in linea con le richieste del mercato.

LA QUALITÀ CAVATORTA

La qualità è il punto di arrivo di un percorso che ha inizio con la selezione accurata delle materie prime (acciaio, zinco, pvc, ecc.). In tutte le fasi del processo produttivo Cavatorta osserva severi standard di sicurezza ambientale e personale. Inoltre, il Gruppo è costantemente impegnato in attività di ricerca ed innovazione allo scopo di rispondere in modo sempre più efficace alle esigenze dei consumatori.

QUALITÀ EUROPEA

LE NORME DI QUALITÀ

I prodotti Cavatorta sono progettati e realizzati in conformità alle norme UNI-EN; decidendo di rispettare queste norme, Cavatorta si vincola ad offrire soluzioni con caratteristiche e proprietà (es.: diametro dei fili, resistenza dei punti di saldatura, spessore dei rivestimenti protettivi, ecc.) la cui qualità è riconosciuta in tutt'Europa ed anche oltre. Di seguito le principali norme di qualità cui Cavatorta si attiene diligentemente:

proprietà	norma
zincatura	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	UNI-EN 1179
aderenza zinco	UNI-EN 10244-2
tolleranza diametro fili	UNI-EN 10218-2
spessore PVC	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	UNI-EN 10245-2
tolleranza dimensioni maglia sciolta	UNI-EN 10223-6

I DETTAGLI CHE FANNO LA DIFFERENZA

La qualità dei prodotti Cavatorta si coglie anche in alcuni "segni" che costituiscono garanzia di eleganza, robustezza, sicurezza e durata nel tempo.

Reti:
rivestimento protettivo uniforme, aderente e compatto; collegamento dei fili resistente; maglie regolari e precise; bordi rasati e privi di parti taglienti; diametro dei fili, peso e lunghezza dei rotoli garantiti.

Fili:
rivestimento protettivo uniforme, aderente e compatto; diametro del filo, peso e lunghezza delle matasse garantiti.

Chiodi:
superficie lucida e pulita; testa centrata e perpendicolare rispetto al gambo; punta priva di imperfezioni;
assenza di scarti di produzione nelle confezioni; peso delle confezioni garantito.

CAVATORTA

GUIDA
ALLA LETTURA

MODELLO BREVETTATO

DECOPLAX EVOLUZIONE

L'EVOLUZIONE DELLA RETE

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, a maglia differenziata ed a forma ottagonale. I fili verticali - lineari - ed orizzo[illegible] ragomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione [illegible] mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "Galvaplax Process" r[illegible] o da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad [illegible]ile, industriale e sportivo.
Nelle caratteristiche condizioni di impiego, [illegible]azioni sono garantite per oltre 10 anni.
La rete Decoplax Evoluzione è commercializzata in rotoli da 25 m, disposti su palette da 9 rotoli ciascuna, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rotolo kg ca.	kg/m² ca.	palette kg ca.	ø zincato mm vert.	ø zincato mm orizz.	ø plasticato mm vert.	ø plasticato mm orizz.
81	28	1,40	262	2,20	2,00	2,60	2,40
104	36	1,40		2,20	2,00	2,60	2,40
119	42	1,40		2,20	2,00	2,60	2,40
150	52,5	1,40		2,20	2,00	2,60	2,40
180	63	1,40	577	2,20	2,00	2,60	2,40
203	71	1,40	649	2,20	2,00	2,60	2,40

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 916	N	ASTM. A 185-97
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco		-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco		µm	-
spessore PVC		mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1%	-	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati vert.	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plasticati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione delle rete

Nata dall'originale disegno Decoplax, la rete r[illegible]e caratteristiche tecniche e strutturali che ne estendono il campo di applicazione rispet[illegible]modello da cui si differenzia per le minori dimensioni della maglia ottagonale e, quind[illegible]iore resistenza. All'eleganza Decoplax Evoluzione unisce doti di robustezza e solid[illegible]dono adatta per tutti i tipi di recinzione, anche dove si richiede un elevato grado di sicur[illegible]

profondità piega ~7,0 mm

GALVAPLAX GUARANTEED
FILO D'ACCIAIO
LEGA ZINCO-ACCIAIO
ZINCO PURO
STRATO PLASTICA
GALVAPLAX PROCESS

cavatorta
trafileria e zincheria cavatorta s.p.a.
metallurgica abruzzese s.p.a.
uffici amministrativi e commerciali
via repubblica, 58 - 43100 parma
www.cavatorta.it - offices@cavatorta.it
tel. 0521 221411 - fax 0521 221414

5

6

7

1 Descrizione del prodotto riferita alle caratteristiche dei fili (materia prima, rivestimenti, modalità di collegamento, geometria, ecc.), della maglia, dei processi produttivi, della funzione d'uso, dei settori di applicazione, della confezione e del magazzinaggio (lunghezza del rotolo espresso in m. e numero di rotoli per paletta).

2 Tabella delle caratteristiche geometriche e dimensionali
- altezza dei rotoli, espressa in cm.
- peso unitario dei rotoli, espresso in kg.
- peso per unità di superficie della rete, espresso in kg/m^2.
- peso dei rotoli per paletta (compresa la tara), espresso in kg.
- diametro del filo d'acciaio zincato, espresso in mm.
- diametro del filo plasticato, espresso in mm.

3 Tabella delle proprietà
- carico massimo di rottura unitario del filo. Esprime il carico massimo per unità di superficie che il filo è in grado di sopportare fino al determinarsi della rottura, espresso in Newton per unità di superficie (N/mm^2).
- resistenza meccanica di saldatura sottoposta ad una prova di trazione di taglio rispetto al piano della rete, espressa in Newton (N).
- modalità di zincatura del filo di base d'acciaio.
- grado di purezza dello zinco, espresso in misura percentuale.
- valutazione della capacità del rivestimento superficiale di zinco di aggrappare la superficie del filo d'acciaio in ogni suo punto.
- spessore del rivestimento di zinco che ricopre il filo di base d'acciaio, espresso in micron (µm = 10^{-6} m).
- spessore del rivestimento di PVC che ricopre il filo d'acciaio zincato, espresso in mm.
- modalità di plastificazione del filo o della rete d'acciaio zincato.
- colore del rivestimento in PVC.
- con riferimento alla lunghezza del rotolo, scostamento massimo consentito tra il dato reale e quello indicato nella scheda, espresso in misura percentuale rispetto al dato dichiarato.
- in relazione al diametro dei fili della rete, scostamento massimo consentito tra il dato reale e quello indicato nella scheda, espresso in mm.
- riferimento normativo che definisce le caratteristiche del prodotto e dei processi.

4 Descrizione dei "plus" della rete.

5 Immagine confezione prodotto.

6 Disegno tecnico della rete e della maglia.

7 Grafica della struttura del filo.

NOTE

Per quanto concerne le reti **Replax**, **Replax T-70**, **Replax T Sport** e **Griglia Zincata**, nelle relative schede (tabella delle proprietà) si fa riferimento alla "tolleranza dimensioni maglie" che, espressa in mm, identifica lo scarto massimo consentito tra il dato reale e quello dichiarato riferito, per l'appunto, alle dimensioni delle maglie.

SETTORI DI IMPIEGO

DIZIONARIO
TECNICO

Breve dizionario elaborato da Cavatorta per offrire un'esatta chiave di lettura dei dati tecnici contenuti nel presente catalogo.

Acciaio Lega intermetallica costituita da ferro, carbonio ed altri elementi, presenti in varia percentuale, che ne caratterizzano le proprietà principali.

Aderenza Proprietà del rivestimento superficiale che consiste nell'aggrappare la superficie del filo di base in ogni suo punto. Nella zincatura a caldo del filo d'acciaio l'aderenza del rivestimento di zinco è favorita dalla formazione di una lega di ferro-zinco che si frappone tra il substrato dell'acciaio e lo zinco. Nella plastificazione per sinterizzazione del filo zincato o della rete, l'aderenza viene ottenuta previa immersione del filo in un bagno di primer che facilita l'ancoraggio del PVC al filo di base.

Allungamento % Riferito all'acciaio ed ai metalli in genere, esprime la capacità del materiale di allungarsi in presenza dell'applicazione di un carico fino al determinarsi della rottura.
E' espresso in percentuale rispetto alla lunghezza base.

Annodata Termine che identifica la rete realizzata con fili d'acciaio, disposti in senso verticale ed orizzontale, annodati tra loro. L'annodatura dei fili consente a questo tipo di rete di coniugare resistenza e flessibilità.

Carico massimo di rottura unitario Riferito all'acciaio, esprime il carico massimo per unità di superficie che il materiale può sopportare fino al determinarsi della rottura. Nel sistema internazionale di misura, viene espresso in N/mm^2.

Copertura Rivestimento superficiale atto a preservare dalla corrosione il filo di base. Può essere realizzato in zinco puro, secondo modalità "regolare" o "forte" a seconda della quantità di zinco presente per unità di superficie, in lega zinco-alluminio ed in PVC.

Corrosione Fenomeno di ossidazione dei metalli dovuto all'interazione con l'ambiente circostante in presenza di un agente ossidante (ad esempio, l'ossigeno dell'aria). Nel caso dell'acciaio questo fenomeno è tanto più veloce quanto più l'esposizione avviene in presenza, oltre che dell'agente ossidante, di altre condizioni: umidità o acqua, acidi o sali e loro tipologia. Per contrastare la corrosione si ricorre a rivestimenti superficiali di zinco, di zinco-alluminio (fili zincati) e di PVC (fili plasticati).

Durezza Riferita all'acciaio, è la resistenza che il metallo oppone a farsi improntare sotto la spinta di un altro corpo. E' possibile incrementare il grado di durezza dell'acciaio in vari modi; nel caso delle punte in acciaio, ad esempio, si ricorre al processo di tempratura. La durezza dell'acciaio è espressa in Hrc (Rockwell).

Duttilità Proprietà che consente all'acciaio di evitare rotture di tipo fragile. Quanto più è duttile tanto più l'acciaio è capace di deformarsi prima dell'eventuale rottura normale. La percentuale di allungamento dei fili metallici Cavatorta può variare dal 5% min. - per fili ad allungamento contenuto tipo Galvatec T100 - al 10-15% max. - Filo zincato, Galvafort, Galvatec e Galvaplax.

Ecoscor® Ecoscor è il nome delle polveri di PVC eco compatibile utilizzato da Cavatorta nella plastificazione dei fili e delle reti con l'esclusivo "Galvaplax Process". Il nuovo PVC "verde" di Cavatorta non contiene sostanze tossiche (es.: metalli pesanti e plastificanti etichettati "tossici"), è innocuo, riciclabile, auto estinguente e non si altera nel tempo.

Estrusione Particolare modalità di plastificazione, con PVC, del filo di base di acciaio zincato.

Elettrosaldata Termine che individua la rete prodotta con fili di acciaio disposti in senso verticale ed orizzontale, saldati tra loro; a parità di dimensione di maglia e di diametro del filo, tale caratteristica costruttiva determina un grado di robustezza e di rigidezza non riscontrabile per altre tipologie di rete.

Fessurazione Conseguenza del ritiro igrometrico del calcestruzzo, si manifesta sullo strato superficiale del massetto che, essendo esposto all'aria, è particolarmente soggetto all'evaporazione dell'acqua di impasto.

Galvafort Process Esclusivo processo di zincatura forte, a caldo, del filo di base o della rete in filo zincato, perfezionato nei laboratori Cavatorta. Il marchio Galvafort Process, riportato sull'etichetta, contraddistingue tutti i prodotti Cavatorta aventi un rivestimento di zinco sul filo circa 3 volte superiore al rivestimento definito "commerciale".

Galvaplax Process Esclusivo processo di plastificazione con PVC, per sinterizzazione, del filo di base o della rete in filo zincato, perfezionato nei laboratori Cavatorta. La selezione dei materiali, la scelta del processo produttivo e la congrua presenza di elementi quali zinco e PVC assicurano sia al filo sia alla rete una valida ed efficace protezione in contesti climatici ed ambientali diversi ed un risultato estetico permanente.

Galvatec Process Esclusivo processo di rivestimento del filo di base di acciaio, con una lega di zinco-alluminio fuso, messo a punto da Cavatorta.

Maglia Per maglia si intende la dimensione del componente elementare della rete metallica ed è il risultato del collegamento dei fili orizzontali e verticali. A parità di modalità di collegamento e di diametro dei fili impiegati, quanto più la maglia è stretta tanto più è resistente. In base al modello di prodotto, può avere forma quadrata, romboidale, rettangolare, esagonale ed ottagonale.

Maglia differenziata Identifica un disegno tecnico di rete in cui sono previste maglie di diversa altezza.

Norme Definiscono le caratteristiche di un prodotto, processo o servizio, secondo lo stato dell'arte, la cui osservanza non è obbligatoria. Possono appartenere alle categorie ISO (norma internazionale), EN (norma europea), ASTM (norma statunitense) ed Uni (norma nazionale). Assicurano la conformità dei prodotti alle norme nazionali dei Paesi di destinazione (norme EN ed ISO), forniscono strumenti di gestione ambientale e metodi di prova riconosciuti, e garantiscono la progettazione e la fabbricazione di prodotti sicuri.

Ossidazione Processo di perdita di elettroni che interessa quei materiali che, venendo a contatto con elementi od altri materiali con diverso potenziale elettrochimico, sono soggetti a fenomeni di corrosione.

Peso Il peso di ogni singolo prodotto è funzione di fattori quali il diametro del filo, delle dimensioni e della geometria della maglia - per le reti - della consistenza del rivestimento protettivo, delle dimensioni del rotolo - per le reti - e della matassa/bobina - per i fili.

Plastificazione Processo di rivestimento del filo di base di acciaio con uno strato superficiale di PVC. Può avvenire per sinterizzazione (Galvaplax Process) o per estrusione.

Primer Prodotto in cui viene preventivamente immerso il filo di base di acciaio zincato o la rete metallica zincata allo scopo di migliorare l'aderenza del rivestimento in PVC ottenuto per sinterizzazione.

Protezione Rivestimento superficiale, realizzato in zinco puro, in zinco+alluminio o in PVC, del filo di base allo scopo di contrastarne la corrosione e di garantirne una maggiore durabilità nel tempo.

PVC Acronimo di polivinilcloruro, impiegato per la realizzazione dello strato superficiale di rivestimento del filo d'acciaio zincato (plastificazione). Esistono in commercio diversi tipi di PVC, con diversi gradi di impatto ambientale. Tutti i processi di plastificazione Cavatorta prevedono l'impiego di PVC pregiato ed eco-compatibile.

Resistenza meccanica Riferita all'acciaio, esprime il carico massimo che occorre applicare per provocarne la rottura. Nel sistema internazionale di misura, viene espressa in N.

Resistenza a fatica Resistenza alla rottura del filo d'acciaio in presenza di applicazioni di cicli di carico e di ripetute sollecitazioni. Il suo valore è sempre minore o, al massimo, uguale, al valore di resistenza meccanica.

Resistenza punti di saldatura Resistenza meccanica della saldatura sottoposta ad una prova di trazione di taglio rispetto al piano della rete.

Ritiro igrometrico Fenomeno di contrazione del calcestruzzo in seguito all'evaporazione di parte dell'acqua di impasto.

Rivestimento Sinonimo di copertura (v. copertura).

Sagomatura Riferita ai fili della rete, è sinonimo di ondulazione. Ha la duplice funzione di semplificare le operazioni di installazione della rete, facilitandone e differenziandone la tensione soprattutto in presenza di terreni scoscesi. La punta della piega rivolta in basso evita la permanenza di residui di acqua sulla superficie del filo.

Seaplax Process "Seaplax Process" è una particolare tecnologia costruttiva progettata e sviluppata da Cavatorta per rispondere alle peculiari esigenze dell'industria della pesca e della più moderna pescicoltura. "Seaplax Process" nasce dall'incontro tra "Galvafort Process" e "Galvaplax Process" rispetto al quale offre un ulteriore vantaggio dato dalla speciale formulazione del rivestimento in PVC; la protezione ottenuta con "Seaplax Process", infatti, è in grado di resistere a continue immersioni in acqua salata ed in ambienti corrosivi, anche in presenza di temperature estremamente rigide e di forti escursioni termiche.

Sinterizzazione Particolare modalità di plastificazione del filo o della rete di base di acciaio zincato. Le polveri di PVC, fatte precedentemente aderire sulla superficie metallica, vengono fuse per effetto della temperatura formando un film di rivestimento compatto ed omogeneo. Il processo di sinterizzazione permette un intimo e solido legame tra la superficie metallica dei fili ed il PVC, esaltando al contempo le proprietà estetiche del rivestimento quali uniformità e brillantezza.

Tecno Process Esclusivo processo di produzione di chiodi metallici messo a punto da Cavatorta. Tecno Process è garanzia di rispetto delle norme UNI nonché di esclusiva e perfetta geometria (gambo assolutamente dritto, testa centrata e perpendicolare rispetto all'asse del gambo, punta perfettamente acuminata e, per le punte testa piana, superficie "quadrigliata").

Tempra Processo che ha lo scopo di conferire al chiodo di acciaio una maggiore durezza. Il processo avviene riscaldando i chiodi ad elevata temperatura e raffreddandoli bruscamente. Segue il processo di rinvenimento. Alla fine del processo il chiodo presenta un grado di durezza definito in ~60 Hrc.

Tolleranza Riferita ad una proprietà chimica o fisica, esprime lo scarto massimo consentito tra il dato reale e quello nominale. Può essere espressa in misura percentuale rispetto al dato nominale oppure in mm o suoi sottomultipli.

Torsione Modalità di collegamento dei fili che, intrecciandosi tra loro, compongono la rete. Si distinguono reti a torsione semplice, duplice o triplice, in base al numero di torsioni compiute dai fili che costituiscono la maglia. Questa particolare modalità di collegamento dei fili conferisce alla rete una particolare flessibilità e resistenza, agevolandone la posa soprattutto in ambienti scoscesi e con forti dislivelli.

Velocità di corrosione Esprime la velocità con cui avviene la perdita di spessore del rivestimento metallico di un manufatto o del manufatto stesso. Questa perdita di spessore si esprime in genere in µm/anno e dipende dall'ambiente in cui il metallo si trova. La velocità di corrosione in atmosfera industriale, ad esempio, è maggiore di quella riscontrabile in atmosfera urbana così come questa è maggiore di quella misurata in ambiente marino. Il fenomeno si manifesta con minore intensità in ambiente rurale.

Vergella (d'acciaio) Filo d'acciaio impiegato come materia prima per la produzione di tutti i derivati di filo presenti nel catalogo Cavatorta.

Vivagno Orlo della rete. Filo orizzontale posto sui bordi della rete. Per ragioni applicative, funzionali ed estetiche, le estremità inferiori e superiori di alcuni modelli di prodotto presentano due o più fili orizzontali ravvicinati che facilitano la posa in opera della rete.

Zincatura a caldo Processo che consente di rivestire il filo di base di acciaio con uno strato uniforme di zinco fuso. L'immersione del filo in un bagno di zinco fuso consente la formazione di una protezione duplice - meccanica e catodica - la cui durabilità nel tempo è funzione della quantità di zinco per unità di superficie. A diverse quantità di zinco per unità di superficie corrispondono diverse modalità di zincatura: regolare-commerciale oppure pesante-forte-tripla (3Zn).

Zinco Metallo utilizzato per realizzare rivestimenti superficiali a protezione del filo di base d'acciaio. Aderendo perfettamente al substrato, funge da barriera meccanica e conferisce al filo capacità di resistenza alla corrosione ed all'abrasione. Il rivestimento superficiale di zinco assicura anche una protezione di tipo catodico: si ossida, cioè, rispetto all'acciaio. In taluni casi, inoltre, i prodotti di ossidazione dello zinco formano una barriera a protezione della superficie del filo.

CAVATORTA

GREEN TOUCH

GARANZIA DI SICUREZZA PER L'UOMO E PER L'AMBIENTE

GREEN TOUCH

I processi ed i prodotti **Cavatorta** sono contraddistinti dal marchio **Green Touch**. Green Touch è garanzia di sicurezza per l'uomo e per l'ambiente.

RISPETTO DELL'AMBIENTE CERTIFICATO

I prodotti **Cavatorta** sono "Green Touch" perché ottenuti da materie prime di qualità trasformate con processi ecosostenibili certificati UNI EN ISO 14001:2004. La certificazione UNI EN ISO 14001:2004 è quella maggiormente riconosciuta a livello internazionale. Impone un'attenzione crescente all'ambiente ed il miglioramento continuo delle prestazioni degli impianti con tecnologie che consentono un uso più oculato delle risorse.

VERSO NUOVI PROCESSI PRODUTTIVI ECOSOSTENIBILI

Negli stabilimenti abruzzesi del **Gruppo Cavatorta** si avviano ad essere perfezionati processi eco-sostenibili come l'E.S.D. (=Trafilatura Ecosostenibile) che, a regime, costituirà un salto di qualità nel trattamento delle vergelle metalliche (per maggiori informazioni consultare il retro della scheda).

PRODOTTI DI QUALITÀ CHE NON INQUINANO

Ad esempio, questo è il caso delle reti e dei fili Cavatorta plastificati con il processo "Galvaplax Process", in cui il rivestimento in pvc è ottenuto dalla fusione di polveri di nuova formulazione del tipo **Ecoscor®**. Atossico ed innocuo, rispetto alle polveri tradizionali il nuovo pvc "verde" di Cavatorta permette di ottenere una sensibile riduzione dei fumi di fusione durante la lavorazione; non contiene sostanze tossiche; non rilascia residui nell'ambiente ed è autoestinguente. Anche grazie al suo nuovo pvc, quindi, Cavatorta assicura l'assoluto rispetto dei più elevati livelli di sicurezza ambientale e personale.

PROCESSI SOCIALMENTE RESPONSABILI

In sintesi, **Green Touch** è il modo di essere, di progettare e di agire, socialmente responsabile, con cui il Gruppo **Cavatorta** risponde alle esigenze del mercato, utilizzando le risorse in modo efficiente e sicuro, nel rispetto dell'uomo e dell'ambiente.

GREENTOUCH

I PROGETTI LIFE

LIFE04 ENV/IT/000598
LIFE09 ENV/IT/000174
LIFE09 ENV/IT/000185

La riduzione dell'impatto ambientale dei processi produttivi è sempre stato tra gli obiettivi strategici del Gruppo Cavatorta.
I nostri sforzi, tesi alla tutela dell'ambiente e della salute, hanno trovato un partner d'eccezione nella Commissione Europea che, attraverso lo strumento finanziario LIFE, sta supportando e sostenendo il nostro impegno per uno sviluppo sostenibile.

"ESD – Eco Sustainable Drawing" Progetto LIFE04 ENV/IT/000598

Il primo progetto, realizzato da Metallurgica Abruzzese, ha permesso di dimostrare la fattibilità di un nuovo sistema eco-sostenibile per il trattamento delle vergelle e dei loro derivati, che consente di abbattere l'impatto ambientale delle fasi di trafilatura, pulizia e cottura che precedono la fase di zincatura.
Più in dettaglio, il ciclo di lavorazione è stato trasformato attraverso l'introduzione delle seguenti innovazioni:

- trattamento meccanico di descagliatura a secco ad impatto ambientale nullo;
- sistema di trafilatura a diamante policristallino, lubrificato mediante saponi recuperabili;
- trattamento termico in atmosfera controllata a basso consumo energetico, in grado di eliminare la fase di decapaggio in acido.

"Ultra Crash Treatment" Progetto LIFE09 ENV/IT/000174

Il secondo progetto, iniziato nell'autunno 2010 presso gli stabilimenti di Metallurgica Abruzzese con la collaborazione dell'Università degli Studi di Trento in qualità di partner del progetto, prevede l'intervento all'uscita di un tradizionale forno di ricottura del filo trafilato.
Le principali innovazioni previste dal progetto sono:

- una fase di micropallinatura ceramica, in grado di pulire perfettamente la superficie del filo ricotto in sostituzione del decapaggio in bagno acido senza danneggiamenti;
- una fase finale di ricopertura protettiva del filo mediante spruzzatura a freddo (cold spray) di polveri di zinco.

"MDPATC" Progetto LIFE09 ENV/IT/000185

Il terzo progetto, iniziato anch'esso nell'autunno 2010 e in corso di svolgimento presso gli stabilimenti di Trafileria e Zincheria Cavatorta, prevede la rivisitazione di buona parte del ciclo produttivo:

- una fase di descagliatura a secco della vergella, con l'utilizzo di scarti di lavorazione e il riciclaggio dei rifiuti ottenuti;
- una fase di pulizia e attivazione del filo post-cottura mediante trattamento al plasma indotto da microonde;
- una fase di zincatura in bagno terziario Zn-Al-Mg, in grado di operare a temperature più basse e con un incremento della qualità del prodotto finito.

Per maggiori informazioni sui progetti Life è possibile consultare:

- il sito di Life: **http://ec.europa.eu/environment/life/home.htm**
- il sito Cavatorta alla sezione: **http://www.cavatorta.it/ricerca-e-sviluppo/life-project/**

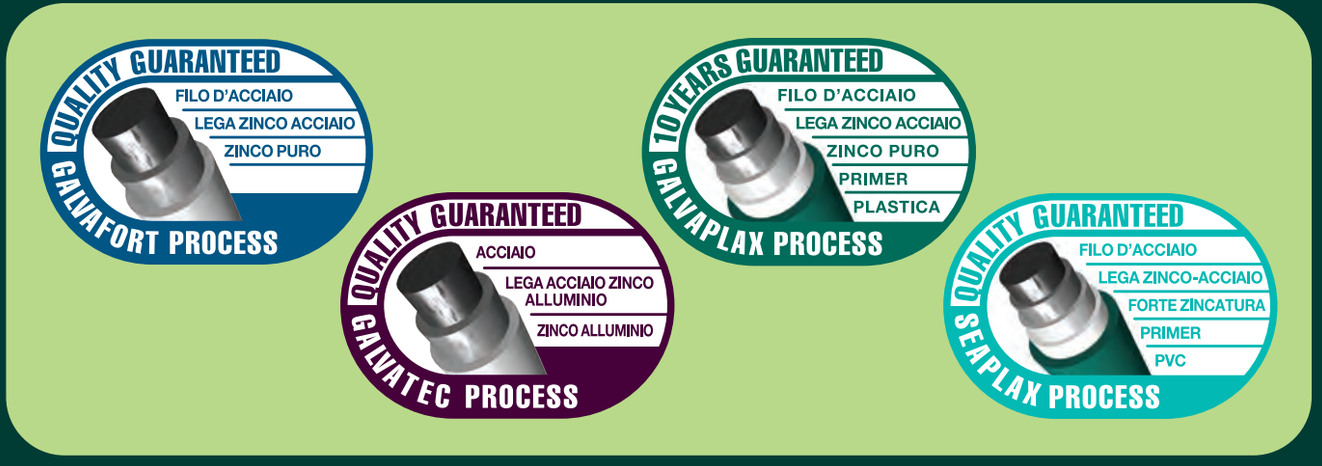
CAVATORTA

SELEZIONE DELLA MATERIA PRIMA E TRAFILATURA

Un prodotto di qualità presuppone processi di qualità, a partire dalla scelta della materia prima, costituita da filo laminato in acciaio (vergella) accuratamente selezionato da **Cavatorta** tra quelli prodotti in Italia ed in Europa. La materia prima varia in funzione delle proprietà meccaniche che si intendono conferire al prodotto finale: si otterranno così, per trafilatura, fili sia a basso tenore di carbonio (C 0,08% max – Mn 0,45% max – P 0,030% max – S 0,035% max) sia a medio tenore di carbonio (C 0,7% max – Mn 0,7 max – P 0,025% max – S 0,025% max). Sulla vergella, prima della trafilatura, vengono effettuate in modo sistematico rigorose prove di laboratorio, allo scopo di rilevarne le capacità di carico e di allungamento, lo stato di integrità, la struttura (dimensione dei "grani" che compongono la vergella) e la durezza (grado di deformazione del "grano"). Soltanto la materia prima rispondente ai più severi standard qualitativi accede alla successiva fase di trafilatura.

RIVESTIMENTI

Con l'esclusivo **Galvafort Process** di **Cavatorta**, la copertura di zinco risulta di gran lunga superiore a quella prevista per la zincatura regolare. Il rivestimento del filo, pulito, uniforme ed omogeneo, funge da barriera sia fisica sia elettrochimica contro l'ossidazione. I prodotti trattati con **Galvafort Process** sono garantiti contro la corrosione per **oltre 20 anni**. Il **Galvaplax Process**, perfezionato da **Cavatorta** nel rispetto della norma UNI-EN 10245-2, conferisce ai prodotti un'eccezionale resistenza contro la corrosione; il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che permette al PVC di aderire perfettamente al metallo. Infine, la plastificazione avviene con un processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che garantisce una copertura uniforme ed omogenea. I prodotti trattati con **Galvaplax Process** sono garantiti **per oltre 10 anni** contro la corrosione.



Il più recente tra i procedimenti made in **Cavatorta**, **Galvatec Process**, è utilizzato sopratutto per la produzione di fili ad allungamento ridotto; il rivestimento in lega Zn+Al conferisce al prodotto finale un'eccellente resistenza alla corrosione ed un'efficace protezione catodica in corrispondenza di tagli ed abrasioni. I prodotti trattati con **Galvatec Process** sono garantiti **per oltre 30 anni** contro la corrosione. Il **Seaplax Process**, infine, unisce i vantaggi del Galvafort Process e quelli del Galvaplax Process: alla zincatura particolarmente ricca del primo somma, quindi, i "plus" della plastificazione per sinterizzazione.

PROCESSI E PRODOTTI

QUALITÀ SENZA COMPROMESSI

DAI FILI AGLI ALTRI PRODOTTI FINITI

Le reti **elettrosaldate** sono prodotte con fili zincati disposti in senso verticale ed orizzontale, saldati tra loro: questo fa sì che si realizzi un grado di rigidezza e robustezza non riscontrabile per altre tipologie di rete. Dopo la saldatura, le reti elettrosaldate possono essere zincate nuovamente o plasticate. Le reti **annodate** sono realizzate con fili, a zincatura regolare o forte, disposti in senso verticale ed orizzontale, annodati tra loro.

L'annodamento dei fili consente a questo tipo di reti di coniugare resistenza e flessibilità. Nelle reti **a maglia sciolta** i fili si intrecciano tra loro compiendo una sola torsione, conferendo al prodotto spiccate doti di adattabilità in fase di posa anche in presenza di forti dislivelli. Nelle reti **a tripla torsione**, aventi maglia a forma esagonale, i fili zincati si attorcigliano tra loro mediante una triplice torsione alternata in corrispondenza delle basi della maglia. Dopo la tessitura, solitamente le reti a tripla torsione sono zincate nuovamente. Le **punte d'acciaio** (chiodi) possono essere prodotte in due varianti - in acciaio ed in acciaio temprato - che differiscono tra loro per il diverso grado di durezza (maggiore con la tempratura) ottenuto con procedimenti produttivi differenti e con l'impiego di vergella a diverso tenore di carbonio.
La classificazione dei chiodi tiene conto della forma e delle dimensioni della testa: **piana** (piana, piana larga, piana larghissima), **bombata**, **gruppino**, ecc. Le punte **testa piana**, per un utilizzo ottimale, devono anche presentare la testa con superficie **"quadrigliata"**.
Gambo assolutamente dritto, testa centrata e perpendicolare rispetto all'asse del gambo, punta acuminata e priva di "alette" e, per le punte testa piana, testa con superficie **"quadrigliata"**, tutti ottenuti grazie all'innovativo ed esclusivo **Tecno Process**, rendono i **chiodi Cavatorta** unici ed inconfondibili.

a maglia sciolta

elettrosaldata

annodata

a triplice torsione

CAVATORTA

10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

MODELLO BREVETTATO

DECOPLAX EVOLUZIONE

L'EVOLUZIONE DELLA RETE

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, a maglia differenziata ed a forma ottagonale. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Decoplax Evoluzione** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 9 rotoli** ciascuna, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile. É disponobile nei colori verde alpi e **grigio antracite.**

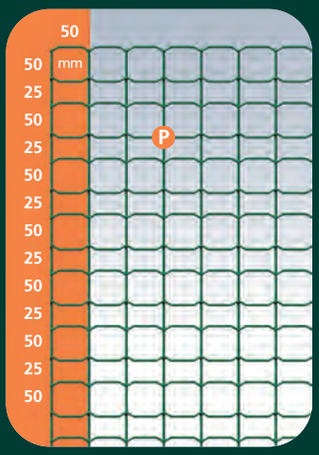
H cm	rotolo kg	kg/m²	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
81	28	1,38	262	2,00	2,50
104	36	1,38	334	2,00	2,50
119	42	1,41	388	2,00	2,50
150	52,5	1,40	483	2,00	2,50
180	63	1,40	577	2,00	2,50
203	71	1,40	649	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 916	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore PVC	~ 0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati orizz.	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati vert.	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili plasticati	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Nata dall'originale disegno Decoplax, la rete racchiude caratteristiche tecniche e strutturali che ne estendono il campo di applicazione rispetto al primo modello da cui si differenzia per le minori dimensioni della maglia ottagonale e, quindi, per la maggiore resistenza. All'eleganza **Decoplax Evoluzione** unisce doti di robustezza e solidità che la rendono adatta per tutti i tipi di recinzione, anche dove si richiede un elevato grado di sicurezza.



profondità piega P **~7,0 mm**

CAVATORTA

10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

MODELLO BREVETTATO

EVERPLAX

LA RECINZIONE ELEGANTE

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, con triplo vivagno alle estremità.
I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni.
La rete **Everplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile. É disponobile nei colori verde alpi e **grigio antracite**.

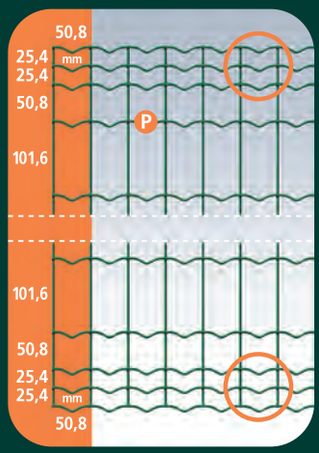
H cm	rotolo kg	kg/m²	rot/pal n°	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
61	15	0,96	9	135	2,00	2,50
81	19	0,94	9	181	2,00	2,50
102	24	0,93	9	226	2,00	2,50
122	28	0,92	9	262	2,00	2,50
153	34	0,89	9	316	2,00	2,50
183	40	0,87	9	370	2,00	2,50
203	44	0,86	9	406	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 757	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore PVC	~ 0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante/grigio antracite	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

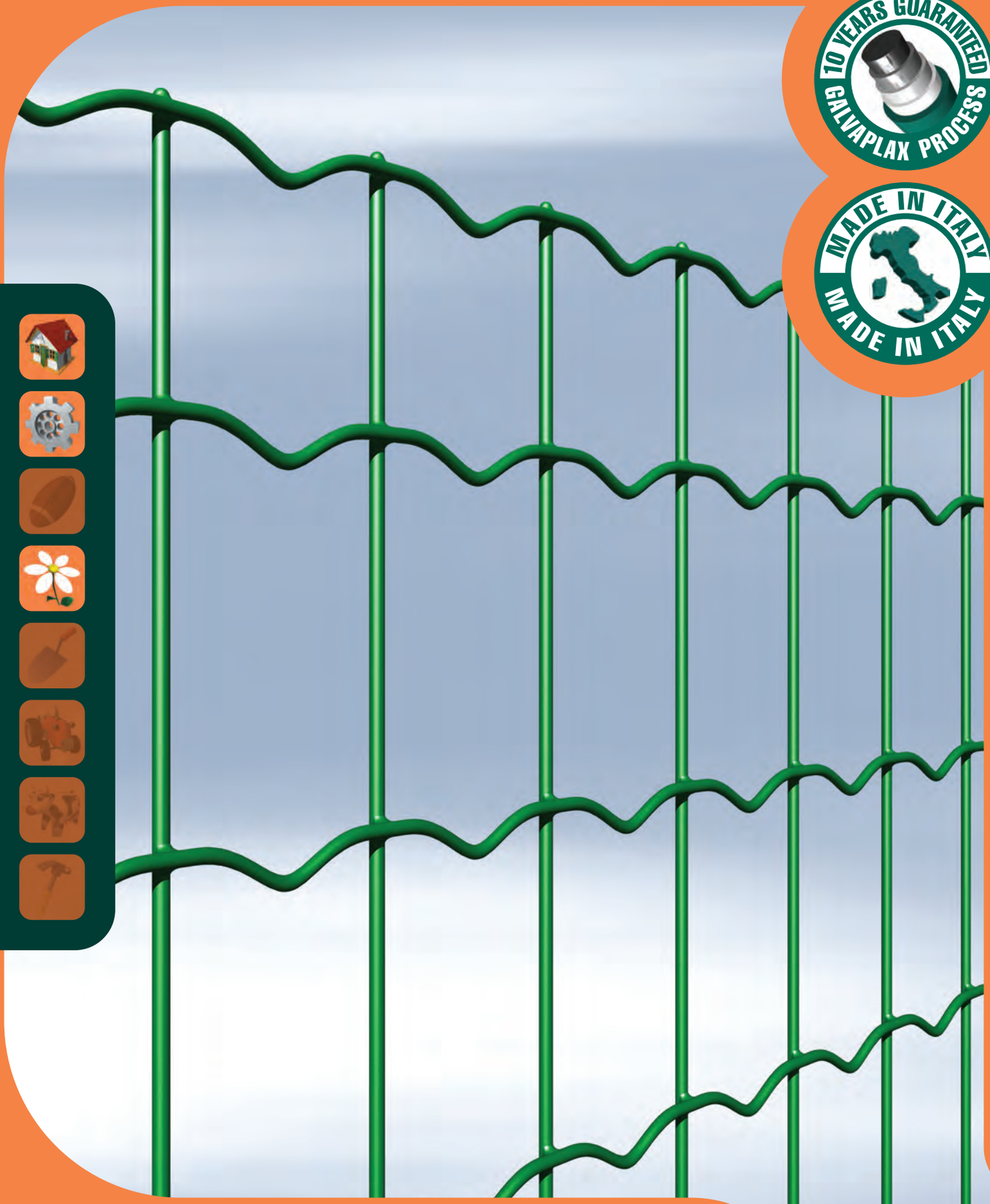
(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

L'alta resistenza dei fili verticali fornisce alla rete una tensione uniforme che, consentendo un facile montaggio, evita la deformazione delle maglie. Un perfetto bilanciamento ed una sicura ed agevole installazione sono favoriti, inoltre, da un triplo bordo ondulato posto nella parte superiore ed inferiore della rete.



profondità piega P **~5,0 mm**

CAVATORTA


10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

MODELLO BREVETTATO

NOVAPLAX

LA RECINZIONE ACCATTIVANTE

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, a maglia differenziata. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale ed industriale. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Novaplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

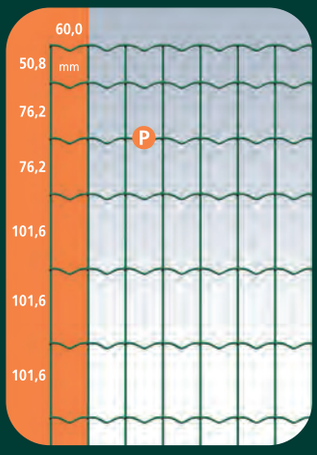
H cm	rotolo kg	kg/m²	rot/pal n°	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
61	11	0,72	12	132	1,80	2,20
81	14,5	0,72	12	184	1,80	2,20
102	17,5	0,69	12	220	1,80	2,20
122	20,5	0,67	12	256	1,80	2,20
153	25	0,65	12	310	1,80	2,20
183	29	0,63	12	358	1,80	2,20
203	32	0,63	12	394	1,80	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 757	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI - EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI - EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~8,5	µm	-
spessore PVC	~ 0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,04	mm	UNI EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	mm	UNI EN 10218-2

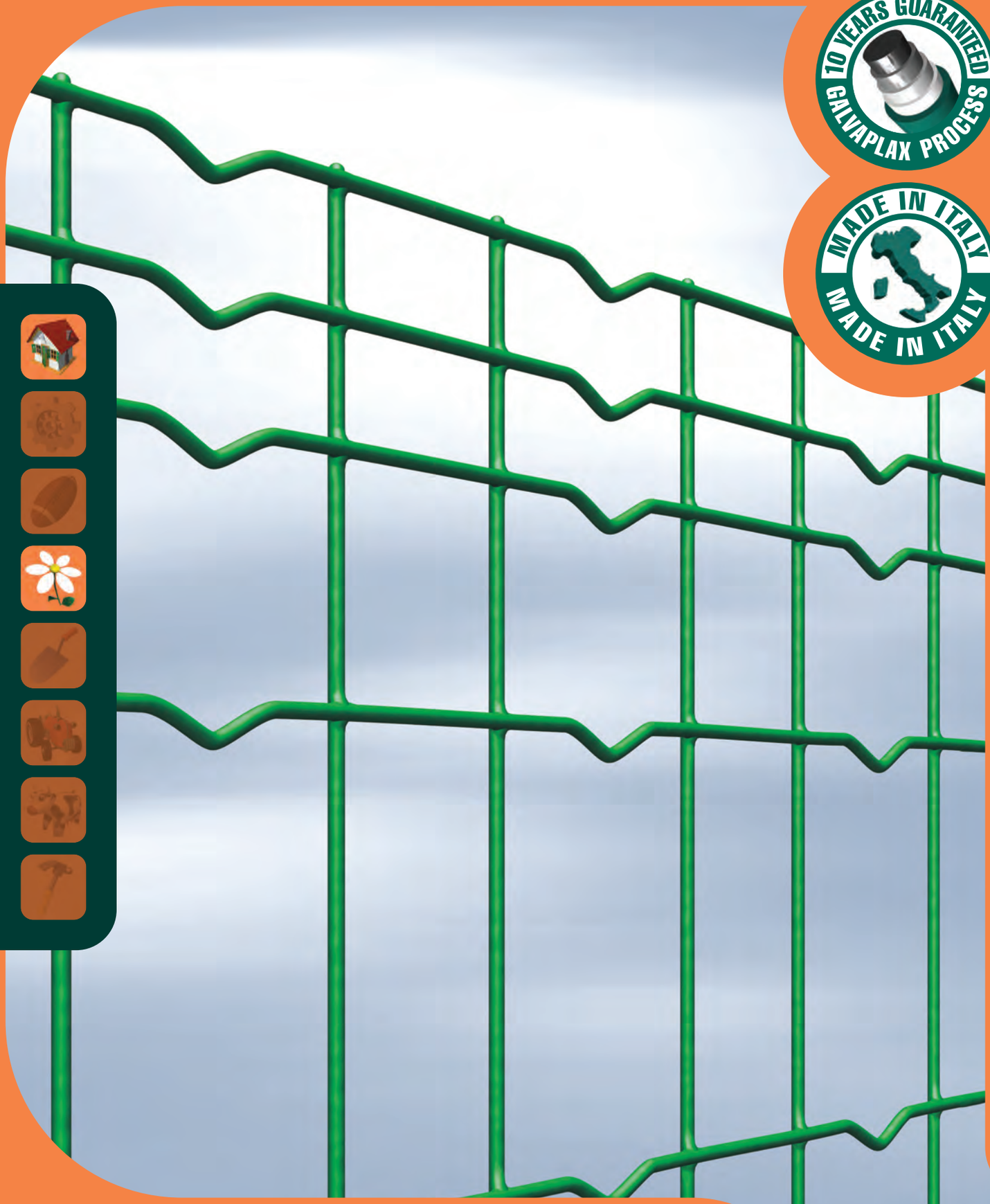
(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Tra tutte le reti Cavatorta, **Novaplax** è quella che meglio di ogni altra riesce a combinare i fattori "prezzo" e "qualità". **Novaplax** presenta inoltre una serie di requisiti che ne arricchiscono il tenore qualitativo: la particolare resistenza dei fili verticali che ne assicurano la stabilità; l'ondulazione dei fili orizzontali, che semplifica la tensione della rete, ed il disegno tecnico, caratterizzato dall'ondulazione dei fili orizzontali e da maglie di diversa altezza disposte in modo simmetrico.



profondità piega P **~5,0 mm**

CAVATORTA


10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

MODELLO BREVETTATO

COMBIPLAX

LA COMBINAZIONE VINCENTE

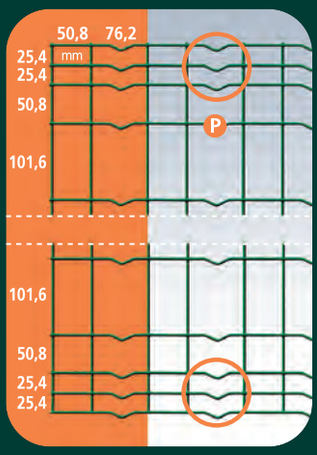
Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, a maglie differenziate, con triplo vivagno alle estremità. I fili verticali -lineari- e quelli orizzontali -sagomati- della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"**, perfezionato da Cavatorta. L'impiego di **Combiplax** è rivolto principalmente all'arredo di aree residenziali e giardini. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni della rete sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Combiplax** è prodotta e commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette da **12 rotoli** avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rot. kg	kg/m²	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
81	12,15	0,60	146	1,70	2,10
102	14,75	0,57	177	1,70	2,10
122	17,20	0,56	206	1,70	2,10
153	20,75	0,55	249	1,70	2,10
183	24,50	0,54	294	1,70	2,10
203	27,00	0,53	324	1,70	2,10

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	650-750*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 547	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI - EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI - EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~8,5	µm	-
spessore PVC	~ 0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	mm	UNI EN 10218-2

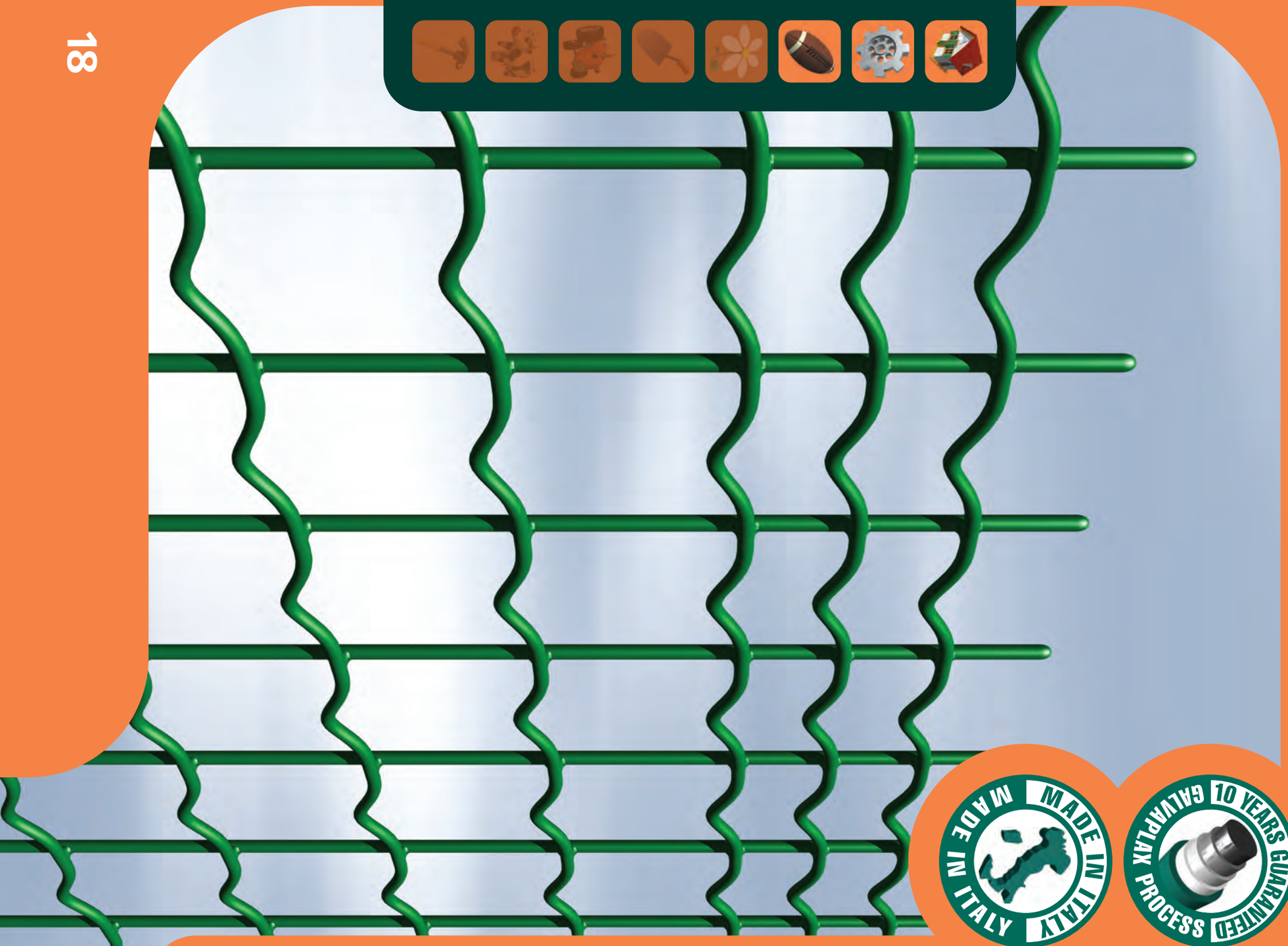
(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



profondità piega P **~5,0 mm**

Combiplax è la soluzione ideale per "arredare" spazi verdi e giardini. **Combiplax**, infatti, è: **elegante** perché presenta un disegno tecnico ricercato, esclusivo ed inimitabile, grazie alle maglie differenziate, alla lucentezza del rivestimento in pvc ed all'alternanza tra fili orizzontali lineari e fili orizzontali ondulati; **sicura** in quanto il rivestimento in pvc, ottenuto con l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"**, che previene la corrosione per oltre 10 anni, deriva dall'impiego di polveri di pvc sicure per l'uomo e per l'ambiente; **stabile**, grazie al particolare carico di rottura dei fili ed ai punti di saldatura, precisi, profondi e resistenti; **facile da installare**, in virtù dell'avvicendarsi di fili orizzontali lineari e ondulati, e di un triplo filo di rinforzo posto sia sul margine inferiore sia su quello superiore della rete. Elegante, sicura, stabile e facile da installare: **Combiplax** è la combinazione vincente.

CAVATORTA


MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS

OVERPLAX

LA RECINZIONE SUPERIORE

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, con triplo vivagno alle estremità e con punte nella parte superiore. I fili verticali - lineari - e orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta.
L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Overplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 9 rotoli** ciascuna, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rotolo kg	kg/m²	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
102*	37	1,45	343	2,30	2,80
122*	44	1,44	406	2,30	2,80
150	55	1,47	505	2,30	2,80
181	65	1,44	595	2,30	2,80
201	71	1,41	649	2,30	2,80

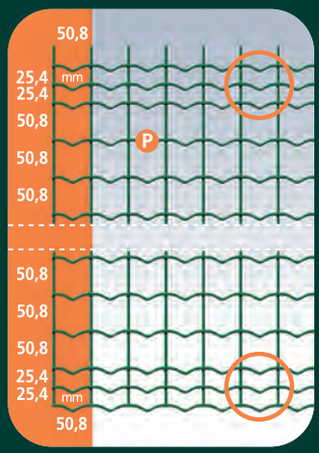
(*) senza punte nella parte superiore

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 1000	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
spessore PVC	~ 0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Overplax è la recinzione più versatile della collezione Cavatorta: infatti, alle caratteristiche di robustezza ed al triplo vivagno alle estremità, tipiche della Stilplax, unisce un diametro di filo leggermente inferiore che rende la rete più flessibile ed economicamente più vantaggiosa. Queste caratteristiche assicurano al prodotto un vasto campo di applicazioni e fanno di **Overplax** una recinzione superiore.



profondità piega P **~5,0 mm**

CAVATORTA

10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

MODELLO BREVETTATO

STILPLAX

LA RECINZIONE DI SICUREZZA

Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, con triplo vivagno alle estremità e con punte antiscavalcamento nella parte superiore. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldata sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale e sportivo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Stilplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rotolo kg	kg/m²	rot./pal. n°	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
102*	51	2,00	8	422	2,70	3,30
122*	60	1,97	8	494	2,70	3,30
150	73	1,95	8	598	2,70	3,30
181	87	1,92	8	710	2,70	3,30
201	96	1,91	8	782	2,70	3,30
221	105	1,90	8	854	2,70	3,30
252	120	1,90	4	594	2,70	3,30

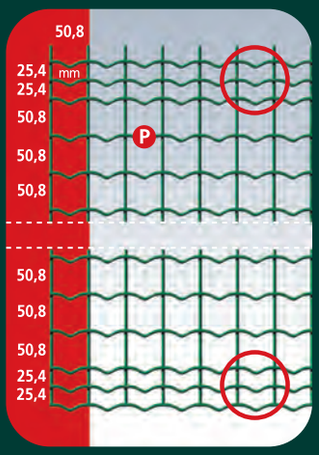
(*) senza punte nella parte superiore

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 1380	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI - EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI - EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~13	µm	-
spessore PVC	~ 0,30	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,045	mm	UNI EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,20	mm	UNI EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Stilplax è la rete con le più elevate caratteristiche di robustezza della produzione Cavatorta. L'alto livello di solidità le deriva, oltre che dall'elevato diametro del filo, dal triplo vivagno posto nella parte superiore ed inferiore. **Stilplax** risulta particolarmente idonea per la realizzazione di separatori perimetrali interni negli stadi di calcio (UNI 10121-2).



profondità piega P **~5,0 mm**

CAVATORTA

10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

RETE PLASTICATA

ESAPLAX

LA RETE VERSATILE

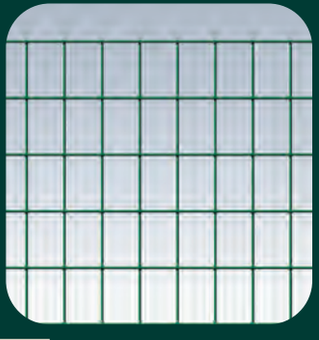
Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, con maglie a forma quadrata o rettangolare. I fili verticali e orizzontali della rete elettrosaldata, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. Grazie all'ampio assortimento, la rete **Esaplax** si presta a molteplici impieghi nell'edilizia residenziale, industriale e sportiva. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Esaplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 8/9 rotoli**, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

dim. maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m²	rot/pal n°	kg palette peso	ø zinc. mm	ø plast. mm
50,8x25,4	102	43	1,69	8	354	2,00	2,50
50,8x25,4	122	52	1,69	8	426	2,00	2,50
50,8x25,4	153	65	1,69	8	530	2,00	2,50
50,8x25,4	183	78	1,69	8	634	2,00	2,50
50,8x25,4	203	86	1,69	8	698	2,00	2,50
50,8x50,8	102	29	1,14	9	271	2,00	2,50
50,8x50,8	122	35	1,14	9	325	2,00	2,50
50,8x50,8	153	43,5	1,14	9	402	2,00	2,50
50,8x50,8	183	52	1,14	9	478	2,00	2,50
50,8x50,8	203	58	1,14	9	532	2,00	2,50
76,2x50,8	84	20	0,97	9	190	2,00	2,50
76,2x50,8	99	24	0,97	9	226	2,00	2,50
76,2x50,8	122	30	0,97	9	280	2,00	2,50
76,2x50,8	153	36	0,97	9	334	2,00	2,50
76,2x50,8	183	43	0,97	9	397	2,00	2,50
76,2x50,8	198	48	0,97	9	442	2,00	2,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥757	N	ASTM.A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	70	g/m²	-
spessore rivestimento zinco	~10	µm	-
spessore PVC	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,040	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



Il processo di plastificazione **"Galvaplax Process"**, messo a punto da Cavatorta, conferisce alla rete **Esaplax** caratteristiche di resistenza estrema e di durabilità, ottenute mediante la combinazione di diversi elementi protettivi: zincatura, primer e PVC. Il filo di base d'acciaio , zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale, elemento fondamentale ai fini di un perfetto ancoraggio del PVC al metallo. Segue la plastificazione mediante un processo di fusione a letto fluido, che garantisce una copertura pulita ed omogenea su tutta la superficie della rete.

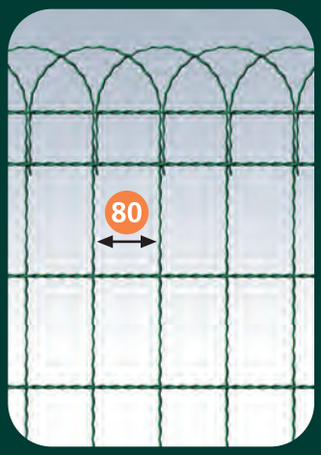
CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

ARCOPLAX

LA RETE ORNAMENTALE

Rete metallica plasticata a maglia differenziata, con bordatura ad archi nella parte superiore. I fili verticali - ondulati - e le coppie dei fili orizzontali - reciprocamente avvolti (trefolati) - sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante il processo di estrusione. L'impiego è rivolto principalmente all'ornamento di aiuole e giardini.
La rete **Arcoplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti in termoretraibile.



H cm	rot. kg	kg/m²	rot./pal. n°	kg palette peso	ø zincato		ø plasticato	
					vert.	orizz.	vert.	orizz.
40	9	0,90	18	172	2,10	1,60	3,20	2,20
65	13	0,80	18	244	2,10	1,60	3,20	2,20
90	17,5	0,78	9	167,50	2,10	1,60	3,20	2,20
120	23	0,77	9	217	2,10	1,60	3,20	2,20

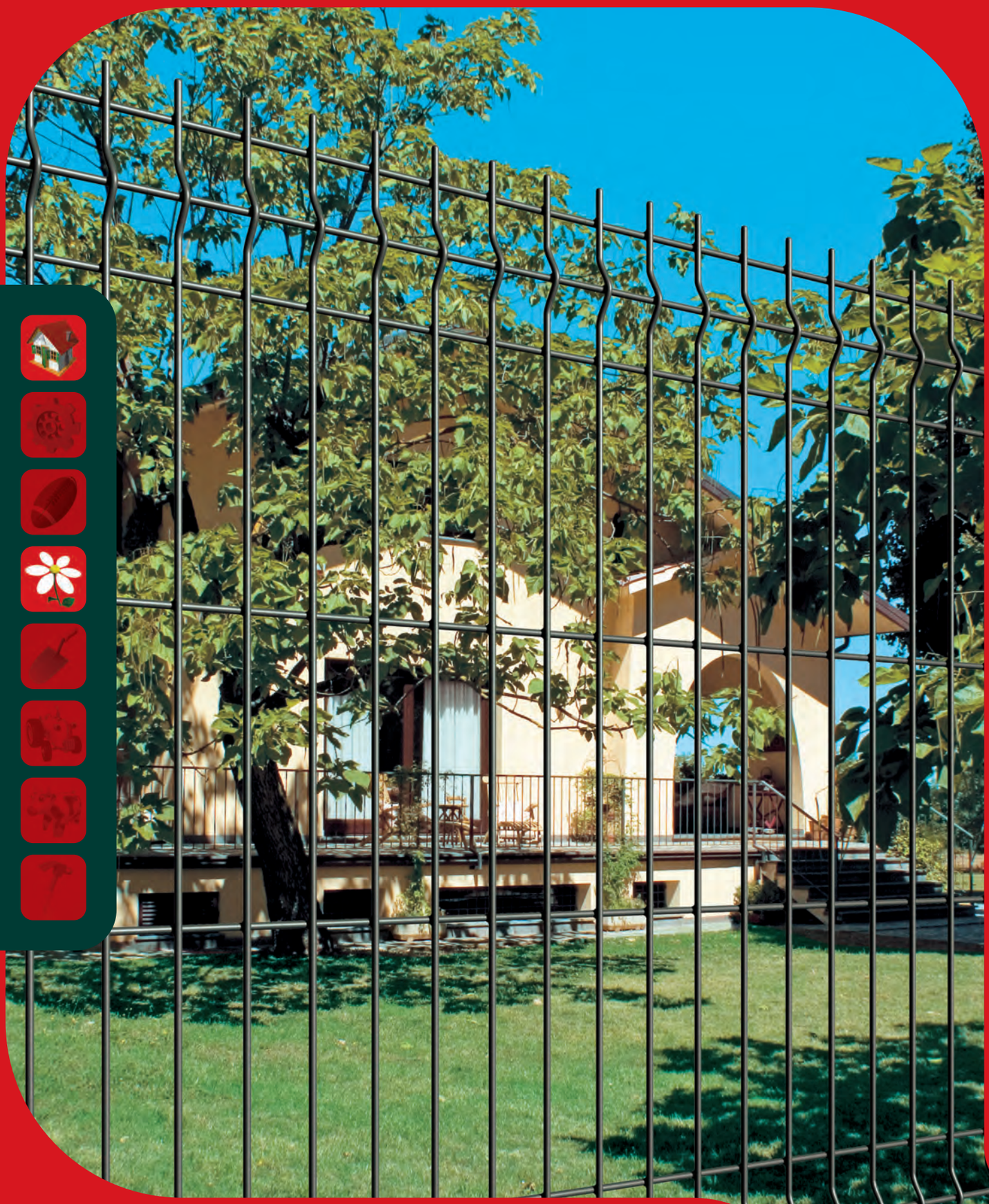
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco filo vert.	~10	µm	-
spessore rivestimento in zinco filo orizz.	~8,5	µm	-
spessore PVC filo verticale	~0,55	mm	UNI-EN 10218-2
spessore PVC filo orizzontale	~0,30	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	estrusione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo orizzontale zincato	±0,035	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo verticale zincato	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo orizzontale plasticato	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo verticale plasticato	±0,20	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Il caratteristico motivo ad arco sull'estremità superiore, l'ondulazione dei fili verticali e l'avvolgimento dei fili orizzontali conferiscono alla rete **Arcoplax** una linea estetica armoniosa che si integra perfettamente con aiuole e giardini in fiore.

CAVATORTA



PANOPLAX

LA NUOVA RECINZIONE RESIDENZIALE

Pannelli

Recinzione in pannelli modulari, in filo d'acciaio zincato, elettrosaldati e plastificati colore verde , grigio antracite ed altri colori a richiesta, con maglie a forma rettangolare, nervature orizzontali di rinforzo e punte nella parte superiore.

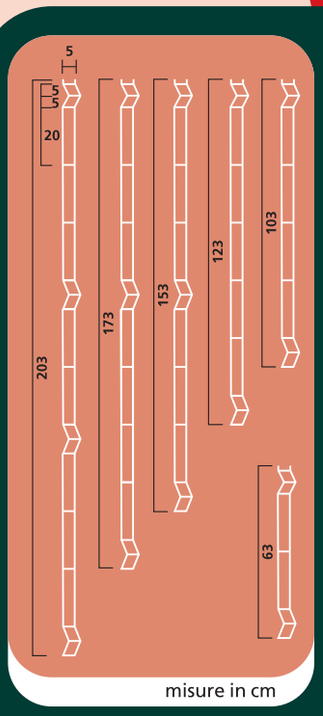
Pali Paldeco

Pali in acciaio profilato a sezione ottagonale, ricavati da lamiera zincata a caldo, plastificati con pvc di colore verde, antracite ed altri colori a richiesta, con testata chiusa ermeticamente da un cappuccio in materiale plastico in vari colori. Disponibili con o senza piattina rettangolare saldata al palo. Il sistema Panoplax + Paldeco è particolarmente indicato per le recinzioni residenziali ed il fai-da-te, data l'estrema semplicità del sistema di fissaggio con viti e collari. I pannelli **Panoplax** ed i pali Paldeco sono commercializzati, rispettivamente, in confezioni da 60 e pezzi ciascuna.

PANNELLI

H cm	L cm	dim. maglia mm	kg	kg/m²	nervature orizz. n°	confez. kg	Ø plast. mm	h punte mm
63	200	200x50	3,8	3,00	2	236	4,0	26,0
103	200	200x50	5,6	2,70	2	350	4,0	26,0
123	200	200x50	6,4	2,60	2	404	4,0	26,0
153	200	200x50	7,8	2,50	3	494	4,0	26,0
173	200	200x50	8,9	2,60	3	564	4,0	26,0
203	200	200x50	10,3	2,70	4	652	4,0	26,0

i dati riferiti ai pesi sono indicativi



misure in cm

PALDECO

H cm	sezione trasversale mm	spessore mm	kg ca.
63	45x45	1,2	1,2
103	45x45	1,2	1,8
123	45x45	1,2	2,2
153	45x45	1,2	2,8
173	45x45	1,2	3,2
203	45x45	1,2	3,7
230	45x45	1,2	4,2
250	45x45	1,2	4,6

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
colore	verde RAL 6005 /grigio antracite	-	-

ACCESSORI

Kit montaggio in confezioni contenenti 10 collari in plastica e 10 viti con tappo in materiale plastico, tutto color verde, grigio antracite e altri colori a richiesta.

Elegante, robusto, resistente alla corrosione, versatile e modulare, facile da installare e da trasportare, il sistema **Panoplax** è la nuova proposta di Cavatorta per la recinzione di aree ad uso residenziale e spazi verdi.

CAVATORTA

PALDECO

IL PALO ELEGANTE, FUNZIONALE E RESISTENTE

Palo di acciaio profilato a sezione ottagonale, ricavato da lamiera zincata a caldo, plastificato con pvc di colore verde, grigio antracite e altri colori a richiesta, con testata chiusa ermeticamente da un cappuccio in materiale plastico di vari colori, disponibile con o senza piattina rettangolare saldata al palo. La sezione ottagonale conferisce al palo una particolare resistenza a sollecitazioni e forzature, oltre che un design accattivante ed unico nel suo genere. L'accurata plastificazione, preceduta dalla zincatura a caldo, assicura al palo un'efficace protezione contro la corrosione ed un risultato estetico armonioso e gradevole.

H cm	sezione trasversale mm	spessore mm	kg
63	45x45	1,2	1,2
103	45x45	1,2	1,8
123	45x45	1,2	2,2
153	45x45	1,2	2,8
173	45x45	1,2	3,2
203	45x45	1,2	3,7
230	45x45	1,2	4,2
250	45x45	1,2	4,6

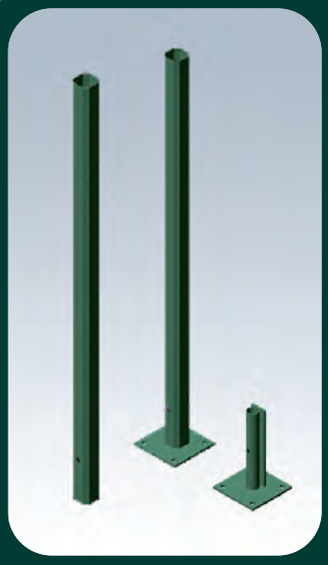
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

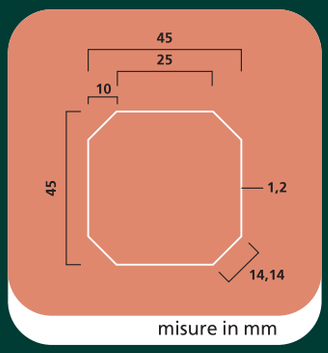
proprietà generali	valore	unità di misura
resistenza alla rottura	32,26	kg/mm²
punto di snervamento	25,08	N/mm
spessore rivestimento poliestere	≥ 60	µm
tipo zincatura	a caldo	-
colore	verde / grigio antracite	RAL 6005

ACCESSORI

Kit montaggio in confezioni contenenti 10 collari di plastica e 10 viti con tappo in materiale plastico, tutto colore verde, grigio antracite e altri colori a richiesta.

La posa in opera di **Paldeco** su basi in muratura è facilitata dall'impiego dell'apposita piattina metallica da imbullonare al palo.
Disponibile anche nella versione provvista di piattina saldata al palo, **Paldeco** è corredato da un kit di montaggio costituito da viti e collari.
Facile da montare ed estremamente versatile, **Paldeco** costituisce l'ideale complemento per numerosi tipi di rete a marchio Cavatorta sia in rotoli sia in pannelli (Decoplax, Decoplax Evoluzione, Stilplax, Overplax, Everplax, Panoplax, ecc.).





misure in mm

CAVATORTA

PANOPRO 2000

LA RECINZIONE RESIDENZIALE DI LIVELLO SUPERIORE

Pannelli

Recinzioni in pannelli modulari in filo d'acciaio zincato, elettrosaldati e plastificati colore verde (ral 6005) e antracite (ral 7016), maglia 200x55 filo 5 mm con nervature orizzontali di rinforzo, e punte nella parte superiore del pannello. Confezioni da 60 pz.

Pali P-Quadro 50x50

Pali in acciaio profilato di forma quadrata (50x50 mm, spessore 1,5 mm) plastificati di colore verde (ral 6005) e antracite (ral 7016) con cappuccio in PVC. Confezioni da 60 pz.

PANNELLI

H cm	L cm	dim. maglia mm	kg	nervature orizz. n°	confez. kg	Ø plast. mm	h punte mm
63	200	200X55	5,35	2	321	5,00	25,00
83	200	200X55	6,95	2	417	5,00	25,00
103	200	200x55	8,00	2	480	5,00	25,00
123	200	200x55	9,30	2	558	5,00	25,00
153	200	200x55	11,75	3	705	5,00	25,00
183	200	200x55	13,50	4	810	5,00	25,00
203	200	200x55	15,50	4	930	5,00	25,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALO P-QUADRO, DI LINEA ED ANGOLO, SENZA PIATTINA

H cm	sezione trasversale mm	spessore mm	kg	confezione kg
108	50x50	1,5	2,48	148,8
128	50x50	1,5	2,94	176,4
158	50x50	1,5	3,63	217,8
186	50x50	1,5	4,28	256,8
211	50x50	1,5	4,85	291,0

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALO P-QUADRO, DI LINEA ED ANGOLO, CON PIATTINA

H cm	sezione trasversale mm	spessore mm	kg	confezione kg
108	50x50	1,5	2,98	178,8
128	50x50	1,5	3,44	206,4
158	50x50	1,5	4,13	247,8
186	50x50	1,5	4,78	286,8
211	50x50	1,5	5,35	321,0

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

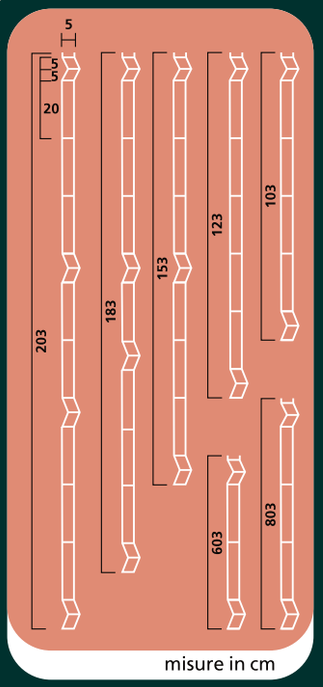
proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
colore	verde alpi brillante / grigio antracite	RAL 6005 / RAL 7016	-

ACCESSORI

Kit di montaggio Verde Alpi composto da piastrine di fissaggio e viti a cannocchiale (30 pz. conf.)

Kit di montaggio Grigio Antracite composto da piastrine di fissaggio e viti a cannocchiale (30 pz. conf.)

Il sistema **Panopro 2000** più **Palo P-Quadro** è indicato per la recinzione di aree ad uso residenziale, commerciale ed industriale.



misure in cm

CAVATORTA

PANOPRO

LA RECINZIONE RESIDENZIALE DI LIVELLO SUPERIORE

Pannelli

Recinzione in pannelli modulari, in filo d'acciaio zincato, elettrosaldati e plasticati colore verde, con maglie a forma rettangolare, nervature orizzontali di rinforzo e punte nella parte superiore.

Pali Profilpro

Pali in acciaio profilato a forma esteticamente gradevole ed elegante ricavati da lamiera zincata Z275, rivestiti in poliestere di colore verde, con clips per il fissaggio dei pannelli e cappuccio di plastica sulle testate. Il sistema **Panopro** + **Profilpro** è particolarmente indicato per la recinzione di edifici pubblici e commerciali, aree sportive ed industriali. I pannelli **Panopro** e i pali **Profilpro** sono commercializzati, rispettivamente, in **confezioni da 50** e da **60 pezzi** ciascuna.

PANNELLI

H cm	L cm	dim. maglia mm	kg	nervature orizz. n°	confez. kg	Ø plast. mm	h punte mm
103	250	200x50	10,30	2	535	5,00	22,00
123	250	200x50	12,00	2	626	5,00	22,00
153	250	200x50	15,40	3	804	5,00	22,00
173	250	200x50	16,90	3	881	5,00	22,00
203	250	200x50	20,05	4	1046,5	5,00	22,00
253	250	200x50	24,00	4	1250	5,00	22,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALI PROFILPRO

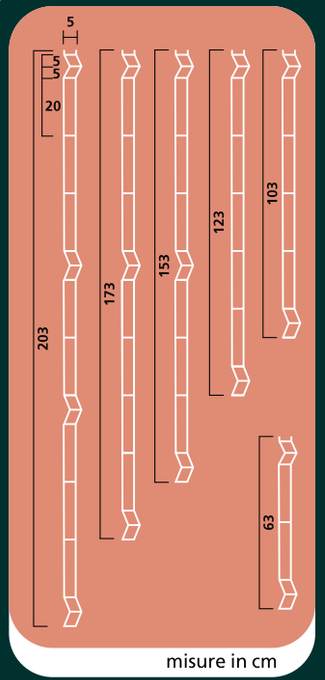
H cm	sezione trasversale mm	spessore mm	kg	confezione kg
100	70x60	2	2	120
120	70x60	2	2,6	156
140	70x60	2	2,8	168
160	70x60	2	3,3	198
180	70x60	2	3,7	222
200	70x60	2	4,6	276
220	70x60	2	5,06	304
250	70x60	2	5,4	324

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
colore	verde alpi brillante	-	-

ACCESSORI

Clips in acciaio inossidabile per il bloccaggio del pannello
Piattina metallica a manicotto, con 4 fori, colore verde alpi, per fissare il palo su basi in muratura o pavimenti
Pinza per inserimento rapido e facilitato delle clips di bloccaggio



misure in cm

Panopro presenta tutti i requisiti di una recinzione professionale di elevata qualità, prestandosi anche ad un utilizzo "fai da te":

- l'opportuno dimensionamento dei fili d'acciaio, la modularità dei **Pali Profilpro**, l'innovativo sistema di bloccaggio palo/pannello, la profondità delle nervature orizzontali e le punte antiscavalcamento conferiscono robustezza e solidità;
- il sistema di fissaggio con clips brevettate consente di unire il pannello al palo senza l'uso di viti e bulloni, previene fastidiose vibrazioni e facilita sensibilmente la posa in opera della recinzione;
- le nervature orizzontali, la geometria e la disposizione delle maglie, la modularità del raccordo tra palo e pannello, e l'accuratissima plastificazione assicurano un'estetica gradevole e moderna.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS

REPLAX

RETE GRIGLIA PLASTICATA

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono plasticati mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale, sportivo ed agricolo. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Replax** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in **fasci da 9 rotoli** ciascuno.

H cm	rotolo kg	kg/m²	fascio kg	ø zincato mm	ø plasticato mm
80	27	1,35	253	2,20	2,60
100	34	1,36	316	2,20	2,60
125	42	1,34	388	2,20	2,60
150	50,5	1,35	465	2,20	2,60
175	59	1,35	541	2,20	2,60
200	67,5	1,35	618	2,20	2,60
220	74	1,35	676	2,20	2,60
250	84	1,34	766	2,20	2,60
300	101	1,35	919	2,20	2,60

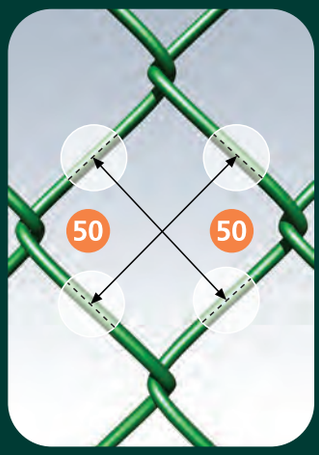
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

REPLAX T70

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono plasticati mediante processo di estrusione. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso residenziale, industriale, sportivo ed agricolo.
La rete **Replax T 70** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in **fasci da 9 rotoli** ciascuno.

H cm	rotolo kg	kg/m²	fascio kg	ø zincato mm	ø plasticato mm
80	19	0,96	178	1,80	2,70
100	24	0,96	223	1,80	2,70
125	30	0,96	277	1,80	2,70
150	36	0,96	332	1,80	2,70
175	42	0,96	386	1,80	2,70
200	48	0,96	442	1,80	2,70

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

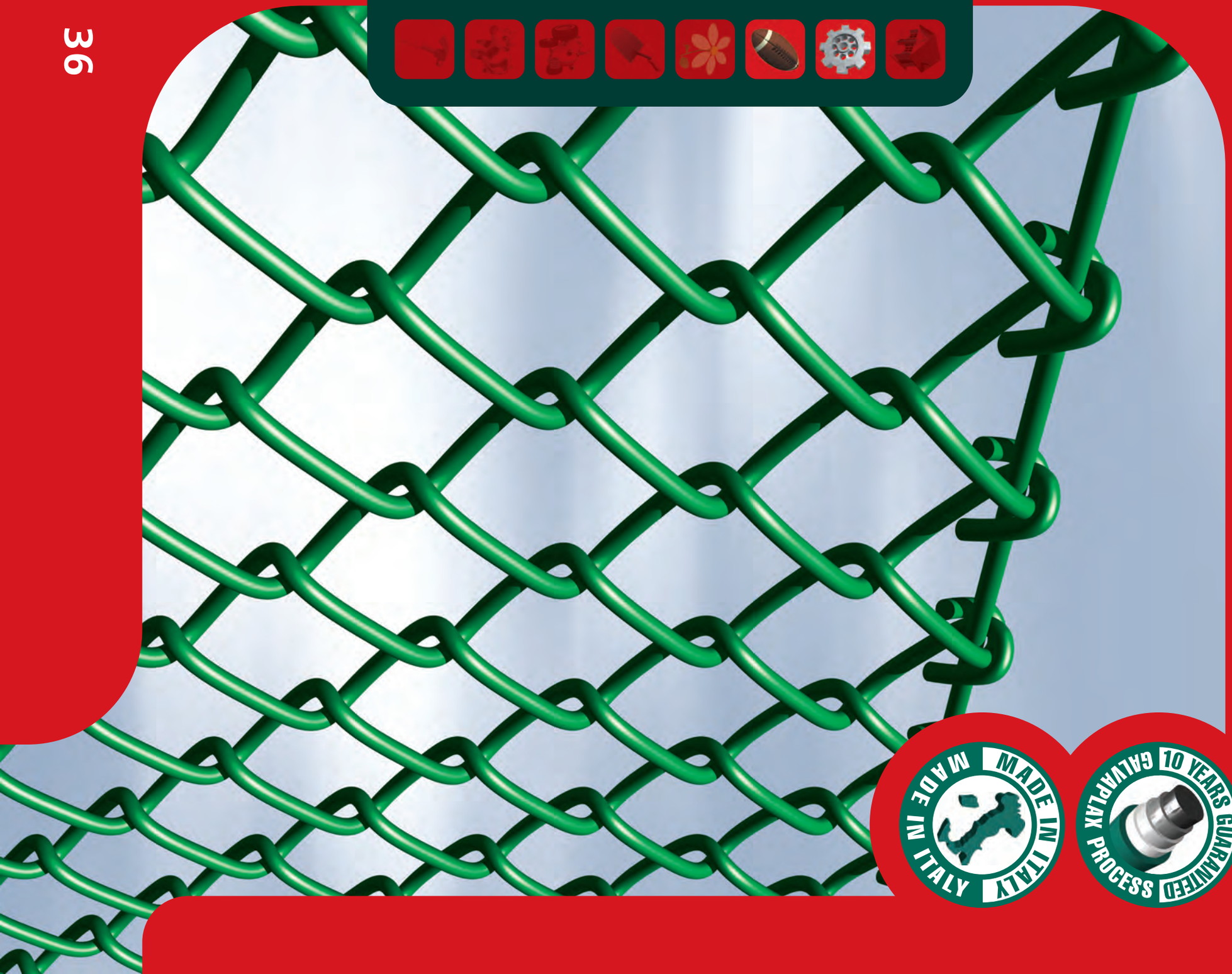


proprietà generali (replax - replax T70)	valore replax	valore replax T70	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo	450-550*	650-750*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~12	~10,5	µm	-
spessore PVC	~0,20	~0,45	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	estrusione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	-0/+1	%	
tolleranza dimensioni maglie	±4,5	±4,5	mm	UNI-EN 10223-6
tolleranza Ø filo zincato	±0,045	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	±0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.

CAVATORTA


MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS

REPLAX T SPORT

LA RECINZIONE PER LO SPORT CERTIFICATA

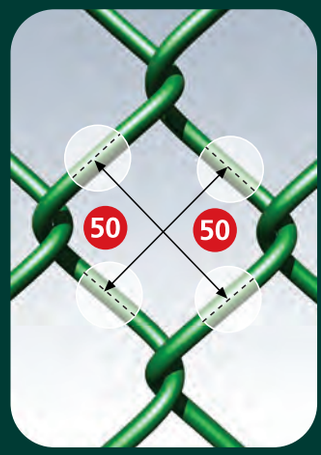
Replax T Sport è una rete metallica a semplice torsione e a maglia quadrata. I fili della rete, in acciaio zincato, sono rivestiti con PVC. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"**, messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto alle recinzioni che devono assicurare un elevato assorbimento d'urto. Corredata dagli accessori di sistema, nelle altezze 220 e 250 cm, **Replax T Sport** è in grado di assicurare le prestazioni richieste dal D.M. 18 marzo 1996, dalla nuova norma UNI13200-3 e dal D.M. 6 giugno 2005 (Decreto Pisanu) per quanto attiene la sicurezza dei separatori perimetrali interni ed esterni negli stadi di calcio. In normali condizioni di impiego la **Replax T Sport** è garantita contro la corrosione per più di 10 anni. La rete **Replax T Sport** è prodotta in rotoli stretti da **10 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in **fasci da 9 rotoli** ciascuno.

H cm	rotolo kg	kg/m²	fascio kg	ø zincato mm	ø plasticato mm
200	68	3,40	622	3,50	4,20
220	74,8	3,40	683	3,50	4,20
250	85	3,40	775	3,50	4,20
300	102	3,40	928	3,50	4,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo	450-550*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~15,5	µm	-
spessore PVC	~ 0,35	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza dimensioni maglie	±4,5	mm	UNI-EN 10223-6
tolleranza Ø filo zincato	±0,06	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,20	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



La Replax T Sport:

- assorbe gli urti senza deformarsi grazie all'elevato diametro dei fili, alle dimensioni della maglia ed alla modalità di collegamento tra i fili che compongono la rete;
- assicura un'ottima visibilità frontale e laterale del terreno di gioco anche da posizione molto ravvicinata alla rete;
- resiste efficacemente alla corrosione per lungo tempo grazie alla particolare modalità di plastificazione dei fili perfezionata da Cavatorta (Galvaplax Process).

La rispondenza del sistema Replax T Sport al D.M. 18 marzo 1996 (e s.m.i.) ed alla nuova norma UNI EN 13200-3 è subordinata al rispetto delle modalità di corretta installazione.
A richiesta, possono essere forniti disegni tecnici della recinzione conforme a UNI EN 13200-3 e a vigenti normative ministeriali.

CAVATORTA

CANCELLI PEDONALI

Cancello pedonale in acciaio, plastificato giallo (RAL 1012), con telaio perimetrale e pali di sostegno, entrambi in tubo quadro d'acciaio, con specchiature in rete metallica elettrosaldata e componenti dei sistemi di chiusura in acciaio. I pali di sostegno sono corredati da cappucci in plastica nella parte superiore e da cerniere regolabili.

H cm	L cm	cancello kg	dim. maglia mm	dim. canc. verniciato cm	dim. profilo telaio canc. cm	dim. profilo pali sostegno mm	spessore film rivestimento µm
253	165	223	50,0x50,0	177x253	143x253	120x120x5	150
223	165	207,2	50,0x50,0	177x223	143x223	120x120x5	150

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

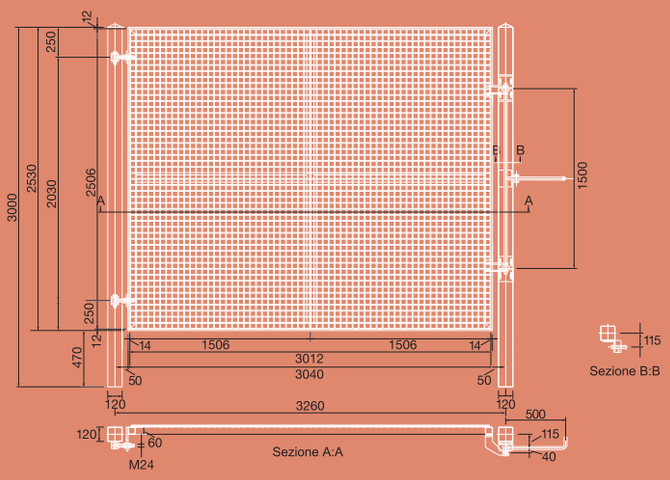
CANCELLI CARRAI

Cancello carraio doppio, plastificato giallo (RAL 1012),con telaio perimetrale delle ante e pali di sostegno, in tubo quadro d'acciaio, con specchiature in rete metallica elettrosaldata, con maglia a forma quadrata, e componenti dei sistemi di chiusura in acciaio.

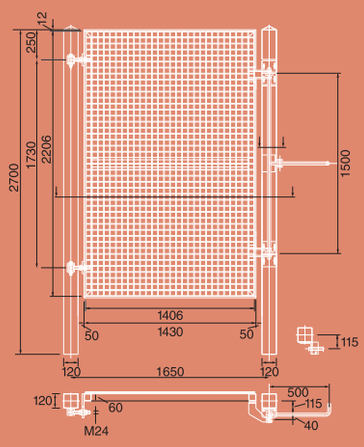
H cm	L cm	cancello kg	dim. maglia mm	dim. canc. verniciato cm	dim. profilo telaio canc. cm	dim. profilo pali sostegno mm	spessore film rivestimento µm
253	326	294	50,0x50,0	338x253	304x253	120x120x5	150
223	326	276,2	50,0x50,0	338x223	304x223	120x120x5	150

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

cancello carraio h 253



cancello pedonale h 223



Indispensabili per completare la recinzione di impianti sportivi rispondenti al sistema D.M. 18 Marzo 1996 (e s.m.i.) ed alla norma UNI 10121-2:1992. La rispondenza è subordinata al rispetto delle modalità di corretta applicazione dettate dal produttore.

ACCESSORI TSPORT

PER UN SISTEMA DI RECINZIONE SPORTIVO CERTIFICATO

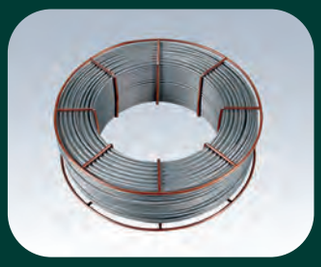
PALI

Palo di acciaio profilato a sezione quadrata/rettangolare, ricavato da lamiera zincata a caldo, plastificato con pvc di colore verde (RAL 6005), con testata chiusa ermeticamente da un cappuccio in materiale plastico di colore verde.

	separatori perimetrali esterni UNI 10121-2				separatori perimetrali interni UNI 10121-2			
accessori	H cm	sezione mm	spessore mm	peso unitario kg	H mm	sezione mm	spessore mm	peso unitario kg
pali d'angolo pali quadrati zincati e plastificati colore verde con cappuccio in PVC	300	120x120	3,00	34	270	80x80	3,00	20,4
altri pali* pali rettangolari zincati e plastificati colore verde con cappuccio in PVC	300	120x60	3,00	25	270	80x60	3,00	17,3
saette saette tonde zincate e plastificate colore verde	253	60x30	3,00	10,3	253	60x30	3,00	10,3
barre di tensione in acciaio zincate e plastificate	255	10,00	-	1,6	225	10,00	-	1,4

(*) con o senza supporti su cui imbullonare la saetta

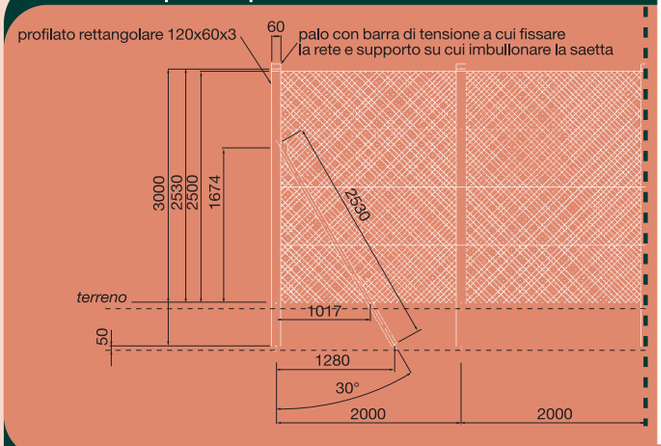
i dati riferiti ai pesi sono indicativi



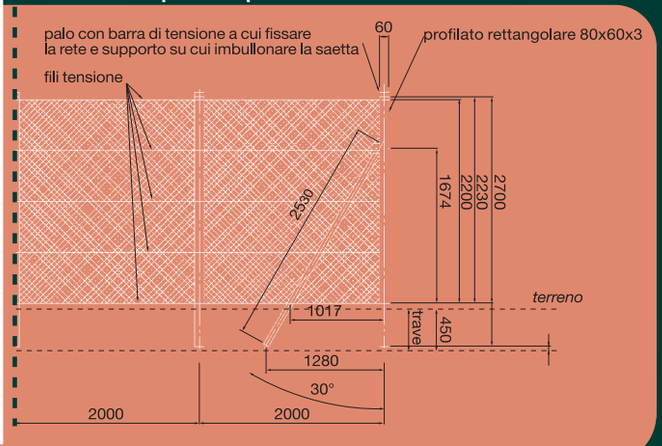
ACCESSORI

filo tensione	fune in acciaio zincato spiroidale 19 fili ø 4,00 mm
filo legatura	zincato e plastificato colore verde ø 2,60 mm
morsetto	zincato M5
tenditore	zincato a due occhi M8

separatori perimetrali esterni h 250 cm



separatori perimetrali interni h 220 cm



(*) misure espresse in mm

Indispensabili per completare la recinzione di impianti sportivi rispondenti al sistema D.M. 18 Marzo 1996 (e s.m.i.) ed alla norma UNI 10121-2:1992. La rispondenza è subordinata al rispetto delle modalità di corretta applicazione dettate dal produttore.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

GRIGLIA ZINCATA

LA RETE TRADIZIONALE

Rete metallica a semplice torsione a maglia quadrata. I fili della rete sono in acciaio zincato. L'impiego è rivolto principalmente ai settori dell'edilizia e dell'agricoltura, ed alla recinzione di aree ad uso residenziale. La rete **Griglia Zincata** è commercializzata in rotoli stretti da **25 m**, con cappucci di protezione alle estremità, in **fasci da 9 rotoli** ciascuno.

H cm	rotolo kg	kg/m²	fascio kg	ø zincato mm
100	25	1,00	232	2,00
125	31	0,99	286	2,00
150	37	0,99	340	2,00
175	43	0,98	394	2,00
200	49	0,98	448	2,00
100	32	1,28	295	2,20
125	40	1,28	367	2,20
150	48	1,28	439	2,20
175	55	1,26	502	2,20
200	63	1,26	574	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo	450-550*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco filo Ø 2 mm	~11	µm	-
spessore rivestimento in zinco filo Ø 2,2 mm	~ 12	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza dimensioni maglie	4,5	mm	UNI-EN 10223-6
tolleranza Ø filo zincato 2,2 mm	±0,045	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo zincato 2 mm	±0,04	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

La **Griglia Zincata** Cavatorta evidenzia un apprezzabile grado di flessibilità, ottenuto grazie alla caratteristica tessitura dei fili che compongono la rete. Pertanto è di facile applicazione anche in presenza di terreni particolarmente scoscesi. La rete **Griglia Zincata** costituisce inoltre la migliore risposta alle esigenze di quanti ricercano soluzioni tecnicamente efficaci ed economiche allo stesso tempo.

A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
QUALITY GUARANTEED
GALVAFORT PROCESS

ZINCATA FORTE

NODAFORT

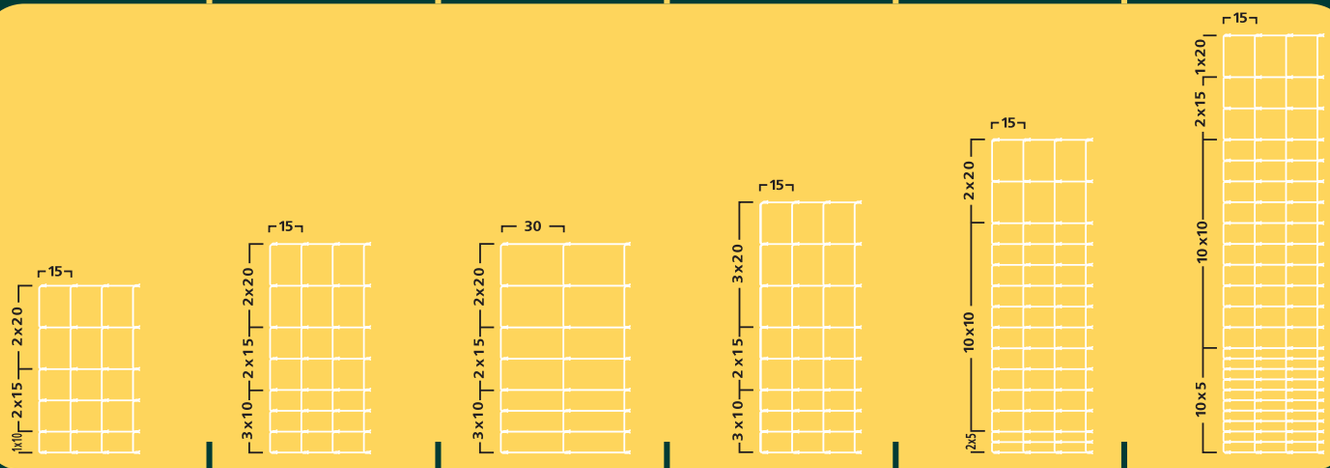
LA RETE PER L'AGRICOLTURA

Rete annodata a maglia differenziata. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete sono in acciaio a forte zincatura ottenuta mediante l'esclusivo processo **"Galvafort Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto alla recinzione di aree ad uso agricolo e zootecnico. La rete **Nodafort** è commercializzata in rotoli da 50 m o da 100 m disposti su palette.

H/fili orizz./maglia cm/n°/cm	L m	rotolo kg	kg/m²	rot/pal. n°	kg palette peso	ø vivagno mm	ø altri fili mm
80-6-15	50	17	0,42	16	282	2,50	2,00
100-8-15	50	21	0,42	16	346	2,50	2,00
120-9-15	50	24	0,40	16	394	2,50	2,00
150-15-15	50	35	0,47	16	570	2,50	2,00
200-21-15	50	47	0,47	12	574	2,50	2,00
200-24-15	50	53	0,53	12	646	2,50	2,00
100-8-15	100	42	0,42	9	388	2,50	2,00
100-8-30	100	32	0,32	9	298	2,50	2,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

80/6/15 | **100/8/15** | **100/8/30** | **120/9/15** | **150/15/15** | **200/24/15**



misure in cm

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili vert.	450-550*	N/mm²	-
carico max rottura unitario fili orizz.	600-700*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco filo vivagno	~32	µm	-
spessore rivestimento in zinco filo vert.	~ 34	µm	-
spessore rivestimento in zinco filo orizz.	~ 30	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili zincati 2,5 mm	±0,06	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø fili zincati 2 mm	±0,05	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

A richiesta si possono produrre reti con numero di fili orizzontali e con fili di diametro diversi dallo standard.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

NODAGRI

LA RECINZIONE PER LE GRANDI SUPERFICI

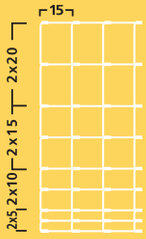
Rete annodata a maglia differenziata. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete sono in acciaio zincato. L'impiego è rivolto alla recinzione di aree ad uso agricolo e zootecnico. La rete **Nodagri** è commercializzata in rotoli da 50 m o da 100 m, disposti su palette.

H /fili orizz. /maglia cm/n°/cm	L m	rotolo kg	kg/m²	rot/pal. n°	kg palette peso	ø vivagno mm	ø altri fili mm
100-8-30	50/100	16/32	0,32	16/9	266/298	2,50	2,00
100-9-15	50/100	22/44	0,44	16/9	362/406	2,50	2,00
100-9-30	50/100	17/34	0,34	16/9	282/316	2,50	2,00
120-10-15	50/100	25/50	0,42	16/9	410/460	2,50	2,00
150-13-15	50	32	0,43	12	394	2,50	2,00
200-21-5	50	47	0,47	12	574	2,50	2,00
100-9-15	100	60	0,60	6	370	3,20	2,20
120-10-15	100	67	0,56	6	412	3,20	2,20
140-12-15	100	83	0,60	6	508	3,20	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

100/8/30

100/9/15

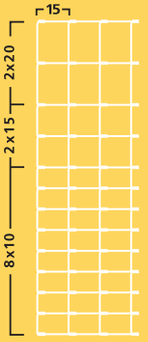


100/9/30

120/10/15

140/12/15

150/13/15



misure in cm

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili vert.	450-550*	N/mm²	-
carico max rottura unitario fili orizz.	600-700*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivest. in zinco filo vivagno (min/max)	~10/~14	µm	-
spessore rivestimento in zinco filo vert.	~10	µm	-
spessore rivestimento in zinco filo orizz.	~10	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato (min/max)	±0,040/±0,050	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

A richiesta si possono produrre reti con numero di fili orizzontali e con fili di diametro diversi dallo standard.

CAVATORTA

QUALITY GUARANTEED
GALVATEC PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

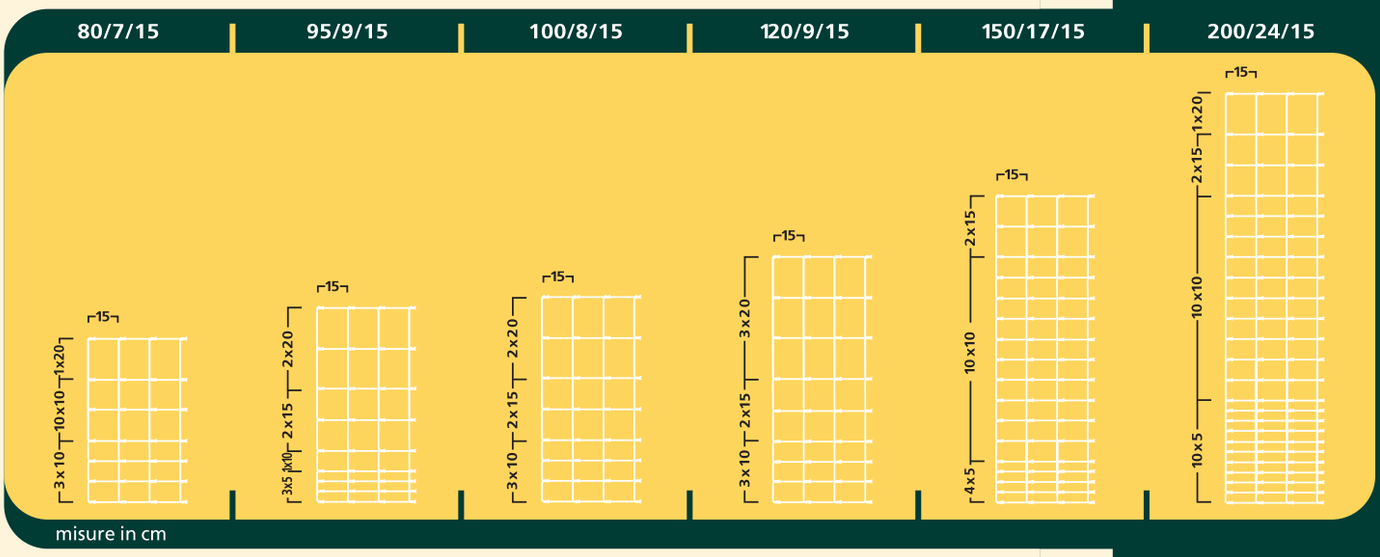
NODATEC

LA RECINZIONE DI LUNGA DURATA

Rete annodata a maglia differenziata. I fili verticali -lineari- ed orizzontali -sagomati- della rete sono in acciaio con rivestimento costituito da una lega di zinco (95%) ed alluminio (5%), ottenuto con l'esclusivo **"Galvatec Process"** perfezionato da Cavatorta. L'impiego è rivolto alla recinzione di aree ad uso agricolo e zootecnico. La rete **Nodatec** è prodotta in rotoli da 50 m, disposti su palette da 12 rotoli ciascuna.

H/fili orizz./maglia cm/n°/cm	L m	rotolo kg	kg/m²	kg palette peso	ø vivagno mm	ø altri fili mm
80-7-15	50	17,5	0,44	221	2,50	2,00
95-9-15	50	21,5	0,45	269	2,50	2,00
100-8-15	50	21	0,42	263	2,50	2,00
120-9-15	50	24	0,40	299	2,50	2,00
150-17-15	50	37,1	0,49	456	2,50	2,00
200-24-15	50	53	0,53	647	2,50	2,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi



misure in cm

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili vert.	450-550*	N/mm²	-
carico max rottura unitario fili orizz.	>600*	N/mm²	-
aderenza dello zinco-alluminio	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
percentuale di Zn sul rivestimento	~95	% p/p	-
percentuale di Al sul rivestimento	~5	% p/p	-
spessore rivestimento filo vivagno	~37	µm	-
spessore rivestimento altri fili	~33	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø fili vivagno	±0,060	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø altri fili	±0,050	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

A richiesta si possono produrre reti con numero di fili orizzontali e con fili di diametro diversi dallo standard.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
QUALITY GUARANTEED
GALVAFORT PROCESS

ZINCATA
DOPO

TREFORT

LA RETE UNIVERSALE

Rete metallica a triplice torsione, zincata forte dopo la tessitura, con maglie a forma esagonale. La zincatura è ottenuta mediante l'esclusivo processo **"Galvafort Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto ai settori dell'industria, dell'edilizia, dell'agricoltura, della zootecnia e del bricolage. La rete **Trefort** è commercializzata in rotoli da **50 m**, disposti su palette avvolte da una pellicola in polietilene riciclabile.

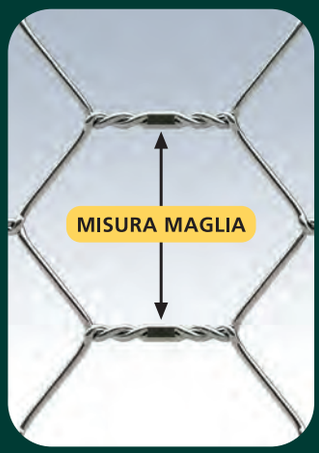
maglia mm	ø zincato mm/JDP	H cm	rotolo kg	kg/m²	rot/pal. n°	kg palette peso	fili tensione longitud. n°
13,0	0,7-2	50	14	0,56	18	262	2
13,0	0,7-2	60	16	0,55	18	298	2
13,0	0,7-2	80	21,5	0,54	18	397	2
13,0	0,7-2	100	27	0,54	18	496	2
16,0	0,7-2	50	11,5	0,46	18	217	2
16,0	0,7-2	60	13,5	0,45	18	253	2
16,0	0,7-2	80	18	0,44	18	334	2
16,0	0,7-2	100	22	0,44	18	406	2
20,0	0,7-2	50	9,3	0,37	25	242,5	2
20,0	0,7-2	60	11	0,36	25	285	2
20,0	0,7-2	80	14,4	0,35	25	370	2
20,0	0,7-2	100	17,5	0,35	25	447,5	2
20,0	0,7-2	150	26	0,35	25	660	2
25,0	0,8-3	50	9	0,35	25	235	2
25,0	0,8-3	60	10,5	0,37	25	272,5	2
25,0	0,8-3	80	15	0,37	25	385	3
25,0	0,8-3	100	18,5	0,37	25	472,5	4
25,0	0,8-3	120	22	0,37	25	560	4
25,0	0,8-3	150	27,8	0,37	25	705	4
25,0	0,8-3	200	37	0,37	27	999	5
51,0	1,1-6	100	15	0,30	25	385	4
51,0	1,1-6	120	18	0,30	25	460	4
51,0	1,1-6	150	22,5	0,30	25	572,5	4
51,0	1,1-6	200	30	0,30	27	810	6

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

La torsione dei fili e la forma della maglia esagonale, unite all'eccellente qualità ed all'elevato spessore del rivestimento di zinco, ottenuti grazie al **"Galvafort Process"**, conferiscono alla rete **Trefort** eccezionali doti di durabilità e malleabilità che la rendono insostituibile per la realizzazione di prodotti particolari (es.: protezioni per piante da fiore ed ornamentali), di recinzioni per animali da cortile di piccola taglia (conigli e volatili in particolare), ecc.. **Trefort** trova ampia applicazione anche in edilizia come supporto per intonaci fini, per massetti galleggianti a rapido asciugamento e ad essicazione medio rapida, e come armatura di materiali isolanti termici e acustici.



A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
QUALITY GUARANTEED
GALVAFORT PROCESS

ZINCATA DOPO

ESAFORT

LA RETE MULTIFUNZIONE

Rete in filo zincato, elettrosaldata, zincata dopo la saldatura, con maglie a forma rettangolare o quadrata. I fili verticali ed orizzontali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La zincatura è ottenuta mediante l'esclusivo processo **"Galvafort Process"** messo a punto da Cavatorta. L'ampia disponibilità di modelli consente l'impiego del prodotto in molteplici settori: edile, industriale, agricolo, zootecnico, avicunicolo e del bricolage. La rete **Esafort** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

dimensione maglia mm	Ø filo zincato mm	H cm	rotolo kg	rot./pal. n°
6,3x6,3	0,65	50-100	12-24	15
8,3x8,3	0,80	61-81-101	17-24-29	15
10,6x10,6	0,90	60-81-101	15-18,5-23	12
12,7x12,7	0,80	51-100	9-17	15
12,7x12,7	1,05	51-60-70-80-100	14-18-20-23-28	12
12,7x25,4	1,50	51-60-70-80-100	22-26-31-35-44	8
16x16	1,20	61-80-101	18-24-30	12-12-12
19x19	1,50	51-61-70-80-101-120	19-23-27-31-38-46	8
19x19	2	101	70	6
25,4x25,4	1,80-2	102	43-55	6
25,4x50,8	2	102-150-201	40-59-79	6
50,8x50,8	2	102-153	28-42	6
76,2x12,7	2/2,45*	61-76	54-67	6

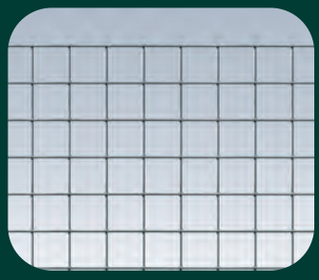
(*) il primo valore si riferisce al filo verticale il secondo a quello orizzontale

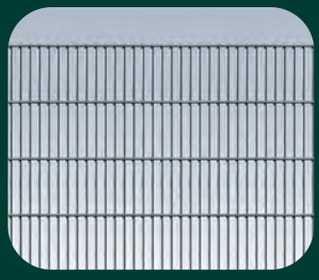
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario	450-550*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento zinco (min/max)**	~40/~60	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato (min/max)	±0,030/±0,060	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete
(**) in base alle dimensioni della maglia ed al diametro del filo

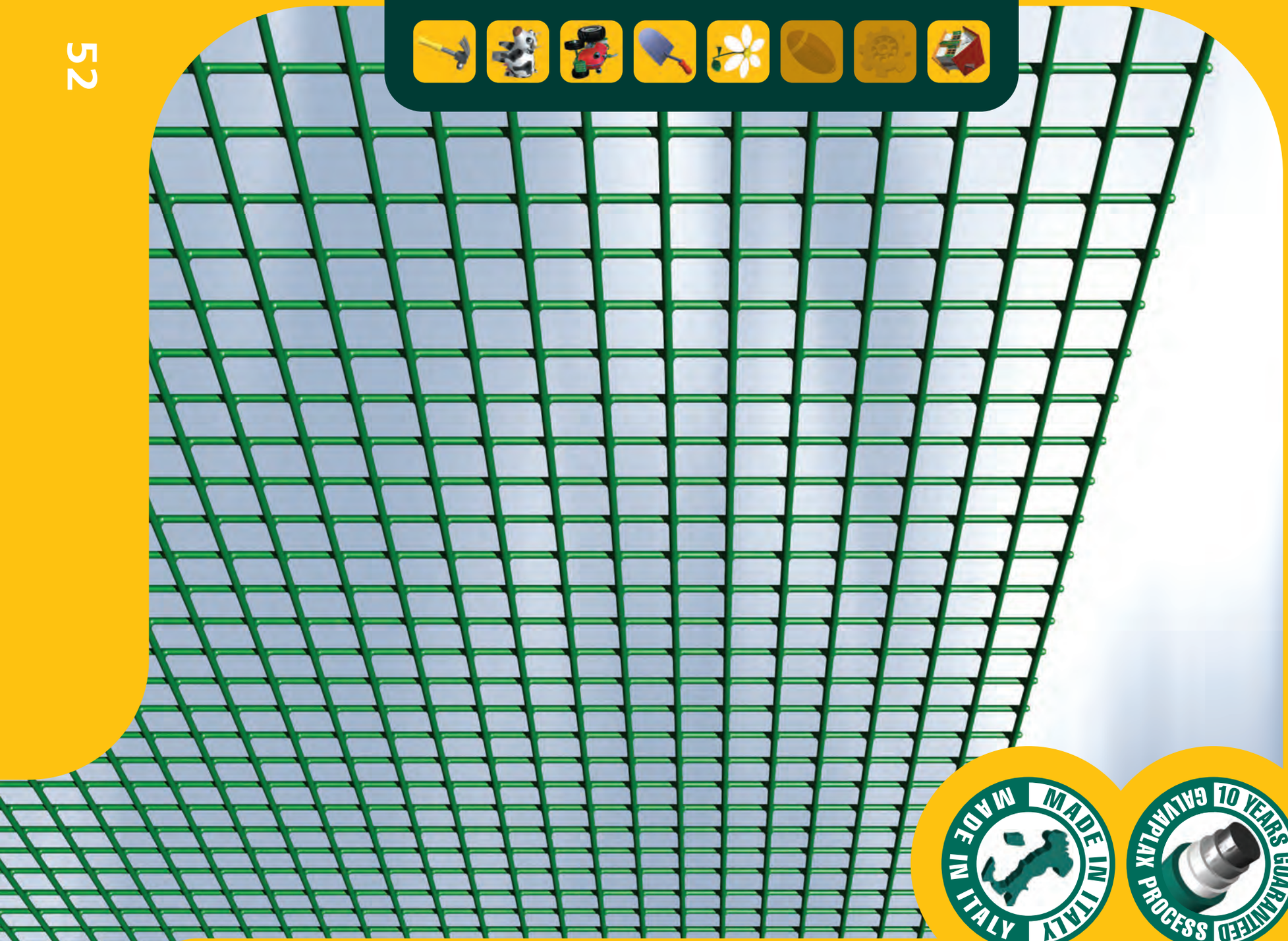
Il processo di zincatura forte **"Galvafort Process"**, perfezionato da Cavatorta, assicura alla rete **Esafort** una serie di vantaggi che ne determinano il superiore livello qualitativo; in particolare:
• una copertura di zinco omogenea, uniforme ed estesa in ogni parte della rete;
• uno spessore di zinco considerevolmente più elevato rispetto a quello minimo previsto dalle norme europee e, quindi, una maggiore resistenza alla corrosione;
• un perfetto ancoraggio del rivestimento protettivo di zinco al filo di base d'acciaio, che consente alla rete di non screpolarsi se sottoposta alla prova di piegatura prescritta dalla norma di prodotto.





A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.

CAVATORTA



MADE IN ITALY

10 YEARS GUARANTEED GALVAPLAX PROCESS

RETE PLASTIFICATA

ESAPLAX 4X4

LA RETE CREATIVA

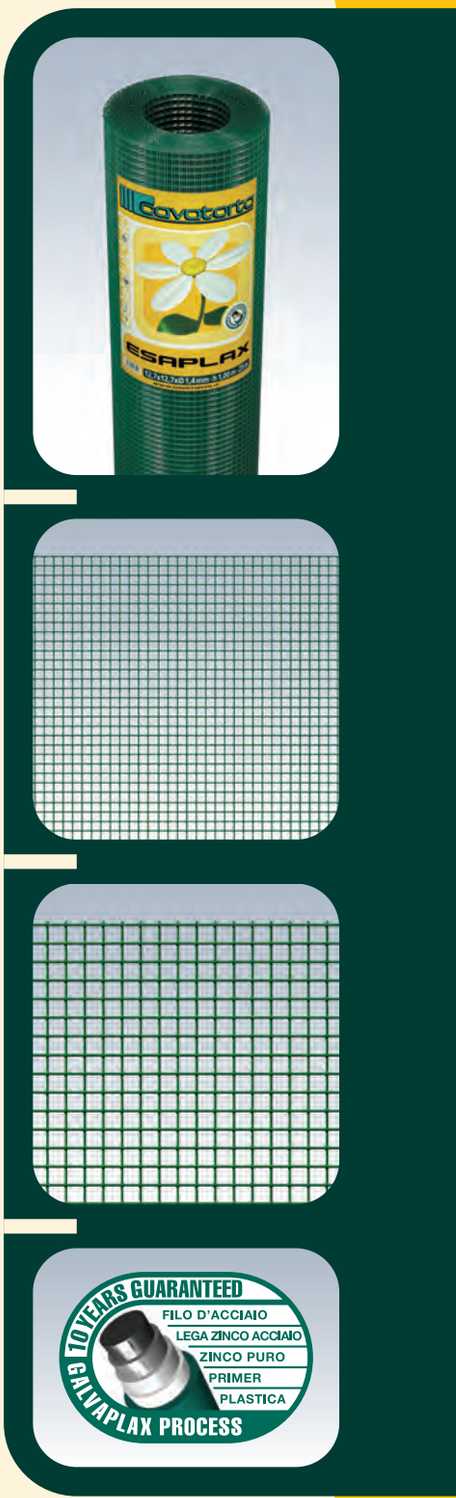
Rete in filo zincato, elettrosaldata e plasticata, con maglia a forma quadrata.
I fili verticali ed orizzontali della rete elettrosaldata, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante il processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** perfezionato da Cavatorta. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Esaplax 4x4** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

dim. maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m²	rot/pal. n°	kg palette peso	ø zinc. mm	ø plast. mm
12,7x12,7	51	11	0,86	13	153	0,80	1,20
12,7x12,7	60	13	0,87	13	179	0,80	1,20
12,7x12,7	70	15	0,86	13	205	0,80	1,20
12,7x12,7	80	17	0,85	13	231	0,80	1,20
12,7x12,7	100	21	0,84	13	283	0,80	1,20
12,7x12,7	121	25,5	0,84	13	342	0,80	1,20
12,7x12,7	150	32	0,85	13	426	0,80	1,20
12,7x12,7	201	41	0,82	13	543	0,80	1,20
19x19	101	19	0,75	13	257	1,00	1,40
25,4x25,4	102	43	1,69	9	397	1,80	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco (min/max)	40/60	g/m²	-
spessore rivestimento zinco	~56/~85**	µm	-
spessore PVC	~0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato (min/max)	±0,030/±0,040	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete
(**) il secondo valore si riferisce al filo del modello con dimensioni di maglia 25,4x25,4 mm



Nata dall'evoluzione della tradizionale **Esaplax**, la rete **Esaplax 4x4** evidenzia caratteristiche e proprietà del tutto peculiari (diametro dei fili, dimensioni delle maglie, eccellente qualità della plasticazione, ecc.) che la rendono particolarmente adatta per la costruzione di gabbie, voliere, grate, piccoli contenitori e, più in generale, per tutti quegli impieghi in cui si richiedono doti di inventiva, nel settore hobbistico come in quello professionale.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

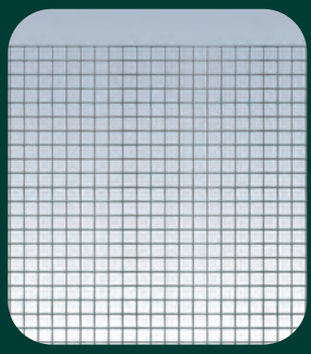
AGRISALD

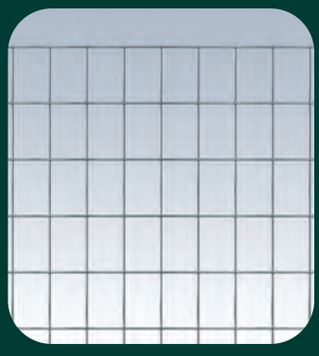
LA RETE ELETTROSALDATA

Rete in filo zincato, elettrosaldata, con maglie a forma rettangolare o quadrata. I fili verticali e orizzontali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. L'impiego è rivolto principalmente ai settori edile, industriale, agricolo e zootecnico. La rete **Agrisald** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 9 rotoli**, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

dim. maglia mm	Ø zincato mm	H cm	rotolo kg	rot./pal. n°
12,7x12,7	1,5	51-60-70-80-100	27-31-37-42-52	9
12,7x25,4	1,5	51-60-70-80-100-121	20-23-27-31-39-47	9
19x19	1,5	51-61-70-80-101-120	18-21-25-28-35-42	9
25,4x25,4	1,8	102	38	9
50,8x25,4	2	102-122-153-183-203	39-47-58-69-77	9
50,8x50,8	2	102-122-153-183-203	26-31-39-46-52	9
76,2x50,8	2	84-99-122-153-183-198	18-22-27-33-38-42	9

i dati riferiti ai pesi sono indicativi





CAMERA CANNE

LA RETE DI RINFORZO PER GLI INTONACI

Rete in filo zincato, elettrosaldata, con maglie a forma rettangolare. I fili trasversali e longitudinali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. L'impiego consente un efficace rinforzo degli intonaci fini, sia verticali sia orizzontali. La rete **Camera Canne** è commercializzata in rotoli da **50 m**, disposti su **palette da 15 rotoli** ciascuna, avvolti da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile.

dimensione maglia mm	H cm	rotolo kg	kg/m²	kg palette peso netto	ø zincato mm
12,7x25,4	100	16	0,32	250	0,65

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali (agrisald - camera a canne)	valore agrisald	valore camera canne	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti di saldatura (min/max)	398/757	≥80	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento zinco (min/max)	~8,5/~10	~4	µm	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato (min/max)	±0,035/±0,040	0,025	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

A richiesta è possibile produrre reti con maglie e fili diversi dallo standard.

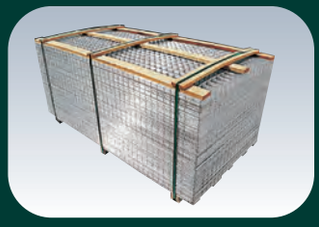
CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

PAVITEC PRO NERVATO

RETE ANTIFESSURAZIONE AD ADERENZA MIGLIORATA

Rete elettrosaldata ad aderenza migliorata in fogli piani per pavimenti e facciate, con funzione antifessurativa ed antiritiro. I fili trasversali e longitudinali del pannello, entrambi lineari ed ortogonali tra loro, presentano una superficie dotata di nervature, uniformemente distribuite sull'intera lunghezza, che impediscono lo scorrimento reciproco fra acciaio e cemento, e che di conseguenza migliorano l'aderenza tra il pannello ed il conglomerato cementizio. I fili della rete sono protetti da un rivestimento di zinco mediante processo di zincatura per immersione a caldo allo scopo di accrescerne la resistenza contro la corrosione. Il pannello **Pavitec Pro Nervato** è commercializzato in fasci da 20 pezzi, disposti su palette da 25 fasci ciascuna, per complessivi 500 pannelli.



PAVITEC PRO NERVATO

dim. maglia mm	H cm	L cm	pann. kg	kg/m²	pann./pal. n°	kg palette peso netto	ø zincato mm
50x50	100	200	1,6	0,80	500	800	2,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PAVITEC 70

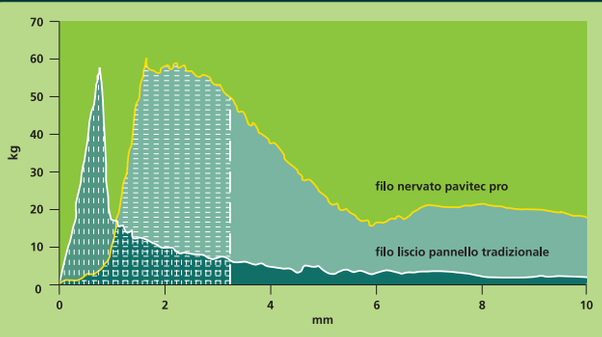
dim. maglia mm	H cm	L cm	pann. kg	kg/m²	pann./pal. n°	kg palette peso netto	ø zincato mm
70x70	100	200	1,12	0,56	500	580	2,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	700-800*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	-
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	-
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
tolleranza lunghezza pannello	-0/+1	%	-

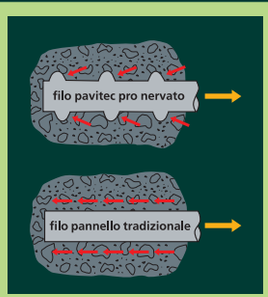
(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione del pannello

i pannelli della linea Pavitec Pro Nervato sono del tutto privi di parti taglienti e, quindi, rispettosi delle normative vigenti in materia di tutela della sicurezza sui luoghi di lavoro.



elaborazione grafici allegati al rapporto di prova del Laboratorio Geo-Tecnologico Emiliano n°. 2233/E/P del 29.09.08

Il grafico evidenzia la maggiore capacità di aderenza al conglomerato cementizio da parte del filo nervato, utilizzato per Pavitec Pro, rispetto a quella del filo liscio tipico di un tradizionale pannello elettrosaldato pre-zincato. Dopo l'estrazione da un cubo di sabbione e cemento, il filo nervato mantiene una buona aderenza per oltre 3 mm. mentre quello liscio perde ogni capacità di aderenza non appena il filo viene estratto per circa 1 mm.. Per estrarre il filo nervato occorre un lavoro due volte superiore a quello necessario per estrarre quello liscio (il lavoro, od energia di estrazione, è rappresentato dalle aree tratteggiate).
In conclusione, Pavitec Pro Nervato contribuisce alla resistenza del sottofondo in misura di gran lunga superiore rispetto al tradizionale pannello elettrosaldato.



L'incremento di aderenza che si ottiene con Pavitec Pro Nervato è dovuto alla zigrinatura del filo che determina l'ingranamento tra le nervature in acciaio ed il cemento.

Supporto ideale per sottofondi ed intonaci, **Pavitec Pro Nervato** può essere utilizzato sia nell'edilizia tradizionale sia in ambito industriale, soprattutto nella realizzazione di sottofondi planari e compatti su cui viene incollata la pavimentazione ultima. Oltre a determinare un incremento di resistenza meccanica, **Pavitec Pro Nervato** previene la formazione di fessurazioni superficiali e lesioni dovute all'intervento di carichi concentrati. L'impiego di **Pavitec Pro Nervato** risulta anche utile nella realizzazione di intonaci il cui spessore di applicazione supera i 3,5 cm.. La falsa maglia perimetrale esterna agevola la sovrapposizione tra pannelli contigui.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

PAVITEC HP NERVATO

RETE ANTIFESSURATIVA AD ADERENZA MIGLIORATA PER PAVIMENTI RISCALDATI

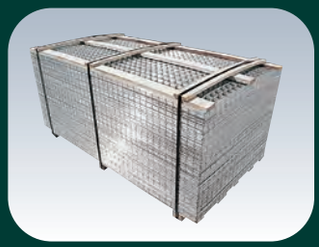
Rete elettrosaldata in pannelli con maglie a forma quadrata. I fili trasversali e longitudinali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato "a caldo" ad elevata resistenza (600-700 N/mm2). La superficie dei fili è caratterizzata dalla presenza di nervature uniformemente distribuite sull'intera lunghezza che ostacolano lo scorrimento reciproco fra acciaio e cemento migliorando in tal modo l'aderenza tra il pannello ed il conglomerato cementizio. **Pavitec HP** conferisce al massetto (o caldana) una particolare omogeneità e, quindi, una maggiore compattezza, un'accentuata resistenza agli urti ed una minor fragilità. Utilizzato nella costruzione di pavimenti riscaldati e galleggianti, **Pavitec HP** previene la formazione di fessurazioni nel massetto in cemento. Il Pannello **Pavitec HP** è commercializzato in fasci da 15 pezzi, disposti su palette da 18 fasci ciascuna, per complessivi 270 pannelli.

H cm	L cm	dim. maglia mm	pann. kg	kg/m²	pann./pal. n°	kg palette peso netto	ø zincato mm
100	200	100x100	2,32	1,16	270	630	3,00

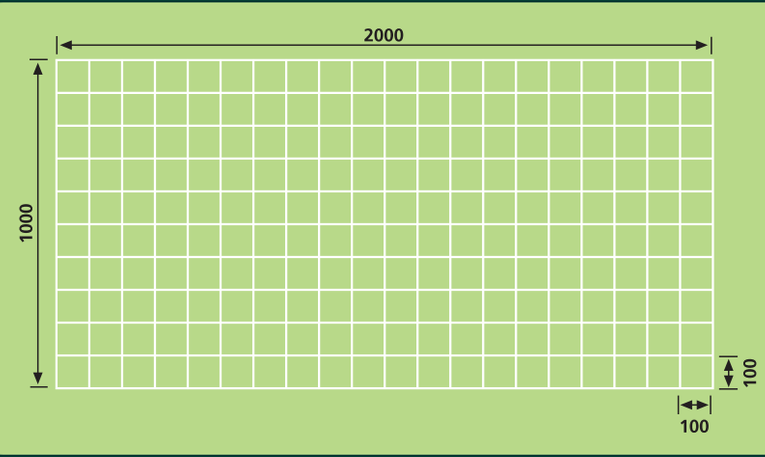
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

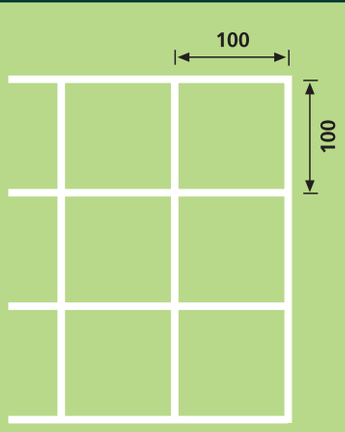
proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	≥ 600*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura	≥ 1650	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso dello zinco	100	g/m² di filo	-
spessore rivestimento in zinco	~14	µm	-
tolleranza lunghezza pannello	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,05	mm	UNI-10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione del pannello



i pannelli della linea Pavitec HP sono del tutto privi di parti taglienti e, quindi, rispettosi delle normative vigenti in materia di tutela della sicurezza sui luoghi di lavoro.





E' prodotto con fili di diametro superiore al precedente Pavitec (3mm) che conferiscono al pannello un più accentuato grado di robustezza e solidità, che si traduce in un più efficace contrasto dei fenomeni fessurativi e, quindi, in una maggior durabilità dei massetti cementizi.

CAVATORTA

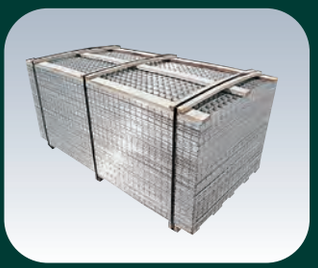
PAVITEC

BREVETTO DEPOSITATO

PROFESSIONAL

RETE ANTIFESSURAZIONE AD ADERENZA MIGLIORATA CON PIEGHE DISTANZIATRICI

Pavitec Professional è il pannello creato e prodotto per risolvere ogni problema di posa; infatti la particolare geometria del supporto, caratterizzata dalla presenza di 5 pieghe longitudinale, rende superfluo l'impiego di distanziatori. Delle 5 pieghe, 2 sono poste sui bordi allo scopo di consentire la sovrapposizione tra pannelli contigui senza dover ricorrere a tradizionali e dispendiose legature; le 3 pieghe intermedie, inoltre, consentono di camminare sul pannello evitando che questo si deformi. I fili della rete sono in acciaio ad elevata resistenza (700-800 N/mm2 e presentano una superficie dotata di nervature che impediscono lo scorrimento reciproco fra acciaio e cemento; inoltre, i fili della rete sono protetti da un rivestimento di zinco, ottenuto mediante processo di zincatura per immersione a caldo. Tutto questo permette di ottenere un massetto (o caldana) liscio, pulito e, soprattutto, privo di fessurazioni; resistente dal punto di vista meccanico e, quindi, particolarmente idoneo alla posa di qualsiasi tipo di rivestimento in pavimentazioni sia interne sia esterne. Il Pannello **Pavitec Professional** è commercializzato in fasci da 10 pezzi, disposti su palette da 30 fasci ciascuna, per complessivi 300 pannelli.



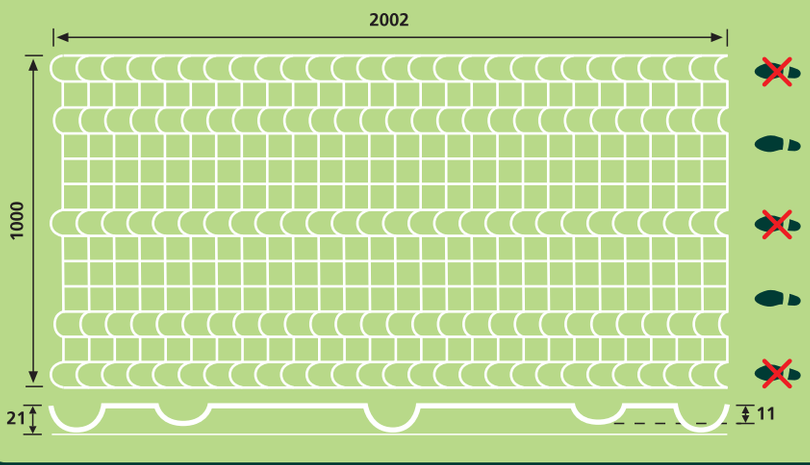
H cm	L cm	dim. maglia mm	pann. kg	kg/m²	pann./pal. n°	kg palette peso netto	ø zincato mm
100	200	77x75	1,20	0,60	300	360	2,00

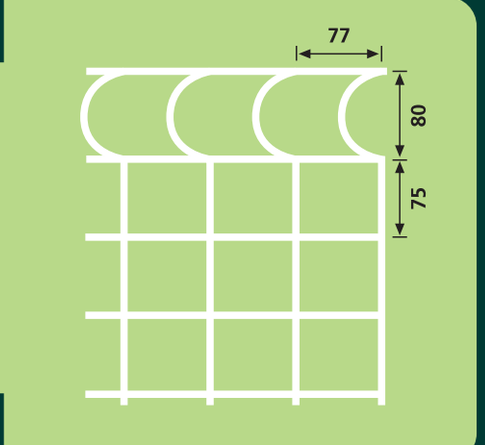
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	700-800*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
spessore rivestimento in zinco	~10	µm	-
tolleranza lunghezza pannello	-0/+1	%	-

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione del pannello

i pannelli della linea Pavitec Professional sono del tutto privi di parti taglienti e, quindi, rispettosi delle normative vigenti in materia di tutela della sicurezza sui luoghi di lavoro.





Pavitec Professional si posa con velocità e facilità estreme ed assicura risultati eccellenti: le pieghe longitudinali, infatti, semplificano l'allineamento dei pannelli durante il montaggio e fanno si che i fogli possano essere applicati in posizione sollevata rispetto al sottofondo così da restare completamente e perfettamente immersi nel massetto.

CAVATORTA

A.T. ITC
CNR ITC
VALIDITÀ CERTIFICATO: 5 ANNI
n. 647/09 del 4.8.2009
protezione antiscivolo permanente sotto lucernari in materiale plastico
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

COPERTEC

LA RETE ANTICADUTA CERTIFICATA

Rete elettrosaldata con triplo vivagno alle estremità. I fili orizzontali e verticali, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. L'impiego è finalizzato alla protezione dai rischi di caduta in fase di manutenzione delle coperture di edifici con destinazione industriale/agricola. La rete **Copertec** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 9 rotoli** ciascuna, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rotolo kg	kg/m²	kg palette peso netto	ø zincato mm
102	21,5	0,84	204	2,00
122	25,5	0,84	240	2,00
152	31	0,81	289	2,00
183	37	0,81	343	2,00
203	40	0,79	370	2,00
223	43,5	0,79	402	2,00
253	49,5	0,77	455	2,00

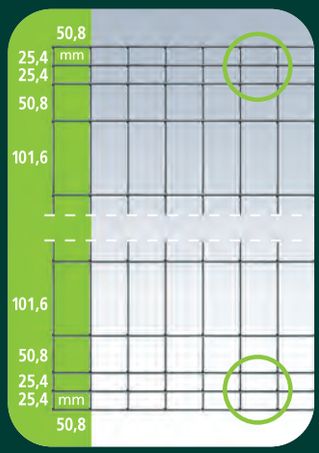
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

COPERPLAX

Rete elettrosaldata e plasticata con triplo vivagno alle estremità. I fili trasversali e longitudinali della rete elettrosaldata, entrambi lineari, sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è finalizzato alla protezione dai rischi di caduta in fase di manutenzione delle coperture di edifici con destinazione industriale/agricola. La rete **Coperplax** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su **palette da 9 rotoli** ciascuna, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

H cm	rotolo kg	kg/m²	kg palette peso netto	ø zincato mm	ø plasticato mm
102	23,5	0,92	222	2,00	2,40
122	28	0,92	262	2,00	2,40
153	34	0,89	316	2,00	2,40
183	40	0,87	370	2,00	2,40
203	44	0,87	406	2,00	2,40

i dati riferiti ai pesi sono indicativi



proprietà generali (copertec - coperplax)	valore copertec	valore coperplax	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550*	450-550*	N/mm²	-
resistenza punto saldatura	≥757	≥757	N	ASTM.A 185-06
tipo zincatura	a caldo	a caldo	-	UNI - EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	~99,995%	-	UNI - EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~10	~10	µm	-
spessore PVC	-	~0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	-	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	-	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	-0/+1	%	
tolleranza Ø filo zincato	0,04	0,04	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato		0,15	mm	UNI-EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Copertec, primo ed unico sistema di protezione anticaduta permanente, è certificata dall' I.T.C. con Agrement Tecnico n. 647/09 del 4.08.2009.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

MOBITEC

RECINZIONE MOBILE DA CANTIERE

Recinzione modulare in pannelli con basamenti in calcestruzzo rinforzato, prodotti anche nella versione ad alta visibilità. La tamponatura, in rete elettrosaldata ad alta resistenza con maglie a forma rettangolare, è saldata nella mezzeria del telaio in tubolare. I fili longitudinali e trasversali della rete sono in acciaio zincato. L'impiego è rivolto alla recinzione di cantieri temporanei e mobili, di spazi ed aree pubbliche. La recinzione è priva di parti taglienti e, ove corredata da bande rifrangenti, risponde alle direttive **CEE n. 92/57 e 92/58, al D. Lgs. n. 494 del 14.08.96** ed alle **norme del Codice della Strada.**

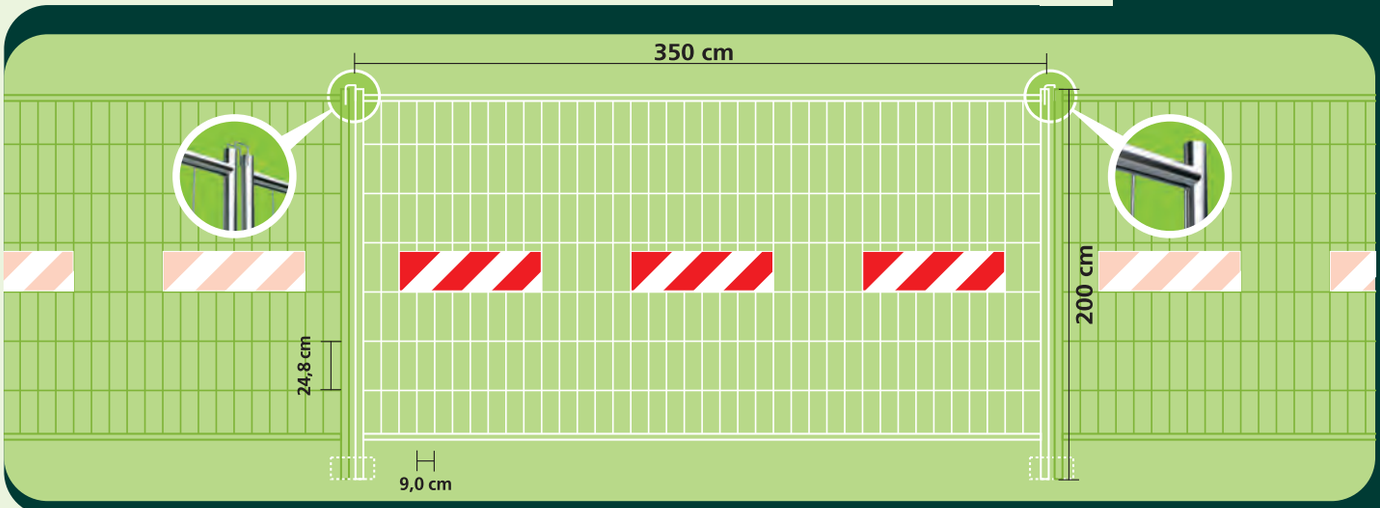
H cm	L cm	pannello kg	dim. maglie cm	ø filo zinc. mm	ø tubolare telaio zinc. mm
200	350	20	24,8x9,0	3,80	42,00

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo	450-550*	N/mm²	-
resistenza punti saldatura filo/filo	≥ 2750	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI - EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI - EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI - EN 10244-2
spessore rivestimento filo zincato	~13	µm	-
tolleranza lunghezza pannello	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,06	mm	UNI - EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

banda rifrangente
in lamiera ribordata
rivestimento pellicola 3M-classe1
marcata 7 anni
colori bianco-rosso
dimensioni 20x70 cm



proprietà accessori	cm	peso kg ca.
banda rifrangente	20x70	-
porta con cerniera	200x116	12,0
basamento in calcestruzzo rinforzato	70x19x14,5	30
basamento in calcestruzzo rinforzato alta visibilità	65x23x12	26
staffa di rinforzo	-	0,30
rastrelliera x 22 pz.	350x115x20	65

Il pannello **Mobitec** è privo di parti taglienti

CAVATORTA

QUALITY GUARANTEED
TECNO PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
2,5kg
CAVATORTA
CHIODI D'ACCIAIO TEMPRATO
HARDENED STEEL NAILS
POINTES EN ACIER TREMPÉ
STAHLNÄGEL
2,5kg
CAVATORTA
CAVATORTA
5kg
CAVATORTA
CHIODI · POINTES · NAILS · NÄGEL
5kg
CAVATORTA
5kg
CAVATORTA

CHIODI

LE PUNTE INCONFONDIBILI

CHIODI SCATOLA ROSSA

Punte prodotte con acciaio a basso tenore di carbonio (0,05-0,06%) nel rispetto delle norme UNI 3614 ed UNI-EN 10218-2. L'impiego è rivolto ai settori edile, artigianale, industriale, agricolo e zootecnico. I **Chiodi scatola rossa** "Cavatorta" sono commercializzati in confezioni da 5 kg, imballate in pacchi da 4 scatole, disposti su palette da 60 imballi ciascuna, per complessivi 1.200 kg peso netto prodotto, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

testa piana				testa bombata		gruppino	
8x20	13x35	18x70	22x180	10x25	19x90	5x15	10x35
9x25	13x40	18x80	23x140	13x30	20x100	6x20	11x35
10x20	14x40	19x90	23x150	14x40	21x120	7x16	12x30
10x22	14x45	20x100	23x160	15x50	22x150	7x20	12x40
10x25	15x50	21x110	23x180	16x30	24x200	7x25	13x40
10x30	16x55	21x120	24x160	16x60		8x20	13x50
12x20	16x60	22x125	24x180	17x70		8x25	14x50
12x25	17x55	22x130	24x200	18x30		8x30	14x60
12x30	17x60	22x140		18x40		9x30	15x60
12x40	17x70	22x150		18x50		10x22	16x70
13x30	18x60	22x160		18x80		10x30	

piana larga			piana larghissima	cambretta		
10x12	12x18	14x22	17x25	11x16	14x25	17x35
11x14	12x20	14x25	17x30	12x18	14x30	17x40
11x16	12x25	17x35	17x35	12x20	16x30	18x30
12x14	14x18	17x40		13x20	16x35	18x40
12x16	14x20			13x25	17x30	

CHIODI SCATOLA BLU

Punte di acciaio temprato prodotte con acciaio a medio contenuto di carbonio (in media 0,65%). Durezza minima 55 Hrc. L'impiego è rivolto principalmente ai settori edile, industriale ed artigianale. I **Chiodi scatola blu** "Cavatorta" sono commercializzati in confezioni da 2,5 kg, imballate in pacchi da 10 scatole, disposti su palette da 40 imballi ciascuna, per complessivi 1.000 kg peso netto prodotto, avvolte da una pellicola in polietilene riciclabile.

testa bombata							
2,0x20	2,0x30	2,5x30	3,0x40	3,5x50	3,5x70	4,0x80	4,0x100
2,0x25	2,5x25	3,0x30	3,5x40	3,5x60	4,0x70	4,0x90	

I **Chiodi Cavatorta** evidenziano una superficie lucida ed asciutta e, grazie all'esclusivo **Tecno Process**, anche una testa centrata e perpendicolare rispetto all'asse del gambo, ed una punta assolutamente priva di imperfezioni: tutti particolari che fanno la differenza e che rendono il chiodo "Cavatorta" unico ed inconfondibile.

CAVATORTA

QUALITY GUARANTEED
TECNO PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
2,5kg
CAVATORTA
CHIODI D'ACCIAIO TEMPRATO ZINCATI
GALVANIZED HARDENED NAILS
POINTES ACIER TREMPÉ ELECTRO-GALVANISÉ
VERZINKTE GEHÄRTETE NÄGEL
2,5kg
CAVATORTA
CAVATORTA
5kg
CAVATORTA
5kg
CHIODI ZINCATI · POINTES GALVANISÉES À CHAUD
GALVANIZED NAILS · PUNTAS GALVANIZADAS
5kg
CAVATORTA
CAVATORTA

CHIODI ZINCATI

LE PUNTE INIMITABILI

CHIODI SCATOLA ARGENTO

Punte di acciaio temprato prodotte con acciaio a medio tenore di carbonio (in media 0,65%) e zincate elettroliticamente. Durezza minima 55 Hrc. L'impiego è rivolto principalmente ai settori edile, industriale ed artigianale. I **Chiodi Scatola Argento** "Cavatorta" sono commercializzati in confezioni da 2,5 kg, imballate in pacchi da 10 scatole, disposti su palette da 40 imballi ciascuna, per complessivi 1.000 kg peso netto prodotto, avvolte da una pellicola in polietilene riciclabile.

testa bombata	
3,5x50	3,5x60

L'accurata ed elegante zincatura elettrolitica esalta la perfezione del disegno tecnico del chiodo, non altera il grado di durezza dell'acciaio ed assicura un rivestimento brillante e dallo spessore uniforme. La confezione, da 2,5 kg garantiti e senza scarti di produzione, è particolarmente curata sia nella grafica sia nella scelta dei materiali di stampa.

CHIODI SCATOLA GRIGIA

Punte zincate a caldo, prodotte con acciaio a basso tenore di carbonio (0,05-0,06%) nel rispetto delle norme UNI 3614 ed UNI-EN 10218-2. L'impiego è rivolto ai settori edile, artigianale, industriale, agricolo e zootecnico. I **Chiodi Scatola Grigia** "Cavatorta" sono prodotti e commercializzati in confezioni da 5 kg, imballate in pacchi da 4 scatole, disposti su palette da 60 imballi ciascuna, per complessivi 1.200 kg peso netto prodotto, avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

testa piana
13x30
14x40
15x50
16x60
17x70
18x80
18x100
20x100
21x120
testa larghissima
17x30
17x35
17x40
cambretta
17x30

Come tutti i chiodi **Cavatorta**, anche i nuovi **Chiodi Zincati** evidenziano una superficie lucida e pulita e, grazie all'esclusivo **Tecno Process**, anche una testa centrata e perpendicolare rispetto all'asse del gambo, ed una punta assolutamente priva di imperfezioni: tutti particolari che fanno la differenza e che rendono il chiodo "Cavatorta" unico ed inconfondibile.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

FILO ZINCATO

IL FILO DI QUALITÀ

Filo d'acciaio zincato a caldo, fornito in matasse calibrate, di peso predeterminato.
L'impiego è rivolto principalmente ai settori agricolo, edile ed industriale. A richiesta sono disponibili fili per uso industriale in colli rosettati oppure bobinati spira su spira.
Il **Filo Zincato** è commercializzato in matasse reggiate, confezionate in bobine protette da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile.

Ø filo mm	Ø filo JDP	matassa kg	L m ca.	L/kg m	bobina kg	spessore rivest. zinco µm	tolleranze* Ø fili ± mm
0,60	1	-	-	454	-	~4	0,025
0,70	2	-	-	333	-	~4	0,025
0,80	3	-	-	256	-	~6	0,025
0,90	4	-	-	200	-	~6	0,030
1,00	5	-	-	161	-	~6	0,030
1,10	6	-	-	133	-	~6	0,030
1,20	7	-	-	112	-	~6	0,030
1,30	8	-	-	96	-	~7	0,035
1,40	9	-	-	83	-	~7	0,035
1,50	10	-	-	72	-	~8,5	0,035
1,60	11	-	-	63	-	~8,5	0,035
1,80	12	25	1250	50	500	~8,5	0,040
2,00	13	25	1000	40	500	~10	0,040
2,20	14	25/50	825/1650	33	500	~10	0,045
2,40	15	25/50	700/1400	28	500	~10	0,045
2,70	16	25/50	550/1100	22	500	~13	0,045
3,00	17	25/50	450/900	18	500	~14	0,050
3,50	18	40/50	520/650	13	600/500	~15,5	0,060
4,00	19	40/50	400/500	10	600/500	~17	0,060
4,50	20	40/50	320/400	8	600/500	~18	0,060
5,00	21	40/50	260/325	6,5	600/500	~18	0,070
5,50	22	40/50	212/265	5,3	600/500	~20	0,070
6,00	23	50	225	4,5	500	~20	0,070
6,50	24	50	190	3,8	500	~20	0,070
7,00	25	50	165	3,3	500	~20	0,080
7,50	26	50	145	2,9	500	~20	0,080

(*) UNI-EN 10218-2

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2

Facendo tesoro dell'esperienza maturata in oltre quarant'anni di attività, Cavatorta progetta e realizza numerosi tipi di **Filo Zincato** in funzione dell'impiego finale. Dalla lavorazione di diversi tipi di vergella di qualità vengono prodotti fili a basso, medio ed alto tenore di carbonio secondo gli standard qualitativi più elevati.

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
QUALITY GUARANTEED
GALVAFORT PROCESS

GALVAFORT

FILO PER VIGNETI

Filo d'acciaio zincato forte, fornito in matasse, spira su spira, di peso predeterminato.
La zincatura è ottenuta mediante l'esclusivo processo **"Galvafort Process"** messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente ai settori agricolo ed industriale.
Il filo **Galvafort** è commercializzato in matasse reggiate, confezionate in bobine protette da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile.

Ø filo mm	Ø filo JDP	matassa kg	L m ca.	L/kg m	mat./bob. n°	bobina kg
1,80	12	25	1250	50	20	500
2,00	13	25	1000	40	20	500
2,20	14	25/50	825/1650	33	20/10	500
2,40	15	25/50	700/1400	28	20/10	500
2,70	16	25/50	550/1100	22	20/10	500
3,00	17	25/50	450/900	18	20/10	500
3,50	18	40/50	520/650	13	15/10	600/500
4,00	19	40/50	400/500	10	15/10	600/500
4,50	20	40/50	320/400	8	15/10	600/500
5,00	21	40/50	260/325	6,5	15/10	600/500
5,50	22	40/50	212/265	5,3	15/10	600/500

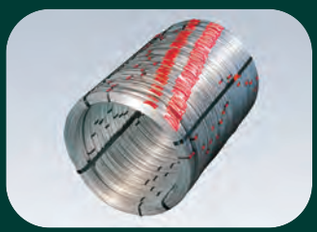
i dati riferiti ai pesi sono indicativi

Ø filo mm	Ø filo JDP	peso zinco g/m²	spessore rivest. zinco µm	percentuale zinco sulla mat. % p/p	tolleranze* ± mm
1,80	12	230	~32	~6,64	0,05
2,00	13	240	~34	~6,23	0,05
2,20	14	240	~34	~5,67	0,06
2,40	15	260	~36	~5,63	0,06
2,70	16	260	~36	~5,00	0,06
3,00	17	275	~39	~4,76	0,07
3,50	18	280	~39	~4,16	0,07
4,00	19	290	~41	~3,77	0,07
4,50	20	290	~41	~3,35	0,08
5,00	21	290	~41	~3,01	0,08
5,50	22	290	~41	~2,74	0,09

(*) UNI-EN 10218-2

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2

Il filo a zincatura forte **Galvafort** possiede una copertura di zinco di gran lunga superiore a quella minima ammessa dalle norme europee. Il rivestimento, pulito, omogeneo ed uniforme, costituisce una duplice barriera, sia fisica sia elettrochimica, contro l'ossidazione. Una seconda importante caratteristica del rivestimento di zinco, ottenuto con il Galvafort Process, è quella di non screpolarsi se sottoposto alla prova di piegatura prescritta dalla norma di prodotto.



Garanzia Galvafort Process
Il filo a zincatura forte **Galvafort** è prodotto secondo le vigenti norme europee e possiede caratteristiche di robustezza e perfetta aderenza dello zinco al filo di base d'acciaio. Secondo test effettuati presso il Politecnico di Milano, il filo a zincatura forte **Galvafort** è in grado di resistere perfettamente alle naturali e normali sollecitazioni climatiche in ambienti rurali per un periodo non inferiore a **20 anni**.

CAVATORTA

QUALITY GUARANTEED
GALVATEC PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

GALVATEC

LA SOLUZIONE INNOVATIVA PER VIGNETI E FRUTTETI

Filo d'acciaio ad elevato contenuto di carbonio, con rivestimento costituito da una lega di zinco (95%) ed alluminio (5%). Il filo **Galvatec** subisce un allungamento inferiore al 10%, conserva inalterate le proprie caratteristiche meccaniche anche oltre la durata del vigneto (30 anni) e, infine, riduce drasticamente gli interventi di manutenzione dell'impianto. Il filo **Galvatec** è commercializzato in matasse di peso predeterminato -spira su spira-, assemblate in bobine reggiate e protette da una pellicola in polietilene riciclabile.

Ø mm	Ø JDP	matassa kg	L m ca.	L/kg m	resistenza comples. kg	peso* Zn-Al g/m² min	spessore rivest. µm ca.	toll. Ø filo** ± mm
1,60	11	25	1575	63	154	200	31	0,045
1,80	12	25	1250	50	194	220	34	0,050
2,00	13	25	1000	40	240	230	35	0,050
2,20	14	25	825	33	290	240	37	0,060
2,40	15	25	700	28	346	250	38	0,060
2,70	16	25	550	22	437	260	39	0,060
3,00	17	25	450	18	540	265	40	0,070
3,50	18	40	520	13	735	275	42	0,070
4,00	19	40	400	10	960	285	43	0,070
4,50	20	40	320	8	1215	290	44	0,080
5,00	21	40	260	6,5	1500	300	46	0,080

(*) UNI-EN 10244-2 (**) UNI-EN 10218-2

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

GALVATEC T100

Rispetto al Galvatec, **Galvatec T 100** presenta un allungamento più contenuto (max 5%), un incremento del carico di rottura fino al 50% ed una maggiore resistenza alle sollecitazioni di fatica. Oltre che in matasse di peso predeterminato, nei diametri da 3,50 a 5,00 mm, **Galvatec T 100** è commercializzato anche in rocchetti in legno da 400 kg ca..

Ø mm	Ø JDP	matassa kg	rocchetto kg	L m ca.	L/kg m	resistenza comples. kg	peso* Zn-Al g/m² min	spessore rivest. µm ca.	toll. Ø filo** ± mm
1,60	11	25	-	1575	63	260	200	31	0,045
1,80	12	25	-	1250	50	330	220	34	0,050
2,00	13	25	-	1000	40	380	230	35	0,050
2,20	14	25	-	825	33	460	240	37	0,060
2,40	15	25	-	700	28	590	250	38	0,060
2,70	16	25	-	550	22	714	260	39	0,060
3,00	17	25	-	450	18	848	265	40	0,070
3,50	18	40	-	520	13	1165	275	42	0,070
4,00	19	40	-	400	10	1570	285	43	0,070
3,50	18	-	400	5200	13	1165	275	42	0,070
4,00	19	-	400	4000	10	1570	285	43	0,070
4,50	20	-	400	3200	8	1920	290	44	0,080
5,00	21	-	400	2600	6,5	2370	300	46	0,080

(*) UNI-EN 10244-2 (**) UNI-EN 10218-2

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali (galvatec - galvatec T100)	valore galvatec	valore galvatec T100	unità di misura	rif. norme
allungamento massimo	10%	5%	-	-
carico max rottura unitario fili	65/85	95/130	kg/mm²	-
aderenza dello zinco-alluminio	1 (ottima)	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
percentuale zinco sul rivestimento	~95	~95	% p/p	-
percentuale alluminio sul rivestimento	~5	~5	% p/p	-

Galvatec Process
Utilizzato soprattutto per la produzione di fili ad allungamento ridotto, **Galvatec Process**, grazie al rivestimento del filo ottenuto con una lega di zinco (95%) ed alluminio (5%), conferisce al prodotto finale anche un'eccellente resistenza alla corrosione ed una particolare protezione catodica in corrispondenza di eventuali tagli ed abrasioni.

CAVATORTA

10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

GALVAPLAX

IL FILO PER FRUTTETI

Filo d'acciaio cotto zincato e plasticato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo **Galvaplax Process** messo a punto da Cavatorta. Il filo **Galvaplax** è commercializzato in matasse assemblate in bobine reggiate, imballate in cartone e protette da una pellicola protettiva in polietilene riciclabile. A richiesta il filo **Galvaplax** è disponibile anche in colli industriali rosettati oppure bobinati spira su spira.

Ø zincato mm	Ø plasticato mm	matassa kg	L m ca.	L/kg m	mat./bob. n°	bobina kg ca.
1,50	1,80	20	1356	67,80	15	300
1,80	2,20	25	1157	46,30	15	375
2,00	2,40	25	992	39,70	15	375
2,20	2,60	30	927	30,90	17	510
2,40	2,90	30	764	25,50	17	510
2,70	3,20	40	821	20,50	13	520
3,00	3,60	40	683	17,10	13	520
3,50	4,20	40	504	12,60	8	320
4,00	4,70	40	388	9,70	8	320

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

Ø plast. mm	tolleranze* filo plast. ± mm	spessore PVC mm	Ø zinc. mm	tolleranze* filo zinc. ± mm	spessore rivest. zinco µm
1,80	0,10	~0,15	1,50	0,035	~8,50
2,20	0,15	~0,20	1,80	0,040	~8,50
2,40	0,15	~0,20	2,00	0,040	~10,00
2,60	0,15	~0,20	2,20	0,045	~10,00
2,90	0,15	~0,25	2,40	0,045	~10,00
3,20	0,20	~0,25	2,70	0,045	~13,00
3,60	0,20	~0,30	3,00	0,050	~14,00
4,20	0,20	~0,35	3,50	0,060	~15,50
4,70	0,20	~0,35	4,00	0,060	~17,00

(*) UNI EN 10218-2

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario fili	450-550	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
processo di plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi	-	-

Le specifiche caratteristiche meccaniche e strutturali del filo rendono **Galvaplax** particolarmente adatto per applicazioni sia nel settore agricolo (es.: impianto di frutteti) sia in quello industriale dove la spiccata acidità dell'ambiente, che accentua la velocità di corrosione dell'acciaio, necessita di essere contrastata in modo efficace.

Garanzia Galvaplax Process

Galvaplax Process è il metodo esclusivo perfezionato da Cavatorta per ottenere estrema durabilità e resistenza: il filo d'acciaio, zincato a caldo, viene immerso in un bagno di primer speciale che determina una totale ed intima adesione del PVC al filo di base d'acciaio zincato. La plastificazione avviene mediante un processo di fusione a letto fluido, che garantisce una copertura pulita ed uniforme. In normali condizioni di impiego le prestazioni del filo **Galvaplax** sono **garantite** per **oltre 10 anni** contro la corrosione.

CAVATORTA

maxtensor

SISTEMA BREVETTATO

MAX TENSOR®

IL NUOVO SISTEMA DI MONTAGGIO DI VIGNETI E FRUTTETI

Il sistema **Maxtensor®** rende più rapide e meno faticose le operazioni di tensionamento, ritesatura e giunzione dei fili metallici comunemente impiegati nei principali tipi di impianto di vigneti (es.: filare, pergolato, ecc.) e frutteti (kiwi, melo, pero, ecc.); infatti, l'impiego del sistema **Maxtensor®** consente di risparmiare fino al 70% del tempo richiesto dai tradizionali sistemi di montaggio. Comprende il tenditore MX1, i tenditori/connettori MX2 ed MXL2, e, infine, la pinza MX.

MAX TENSOR MX1

Il tenditore **MX1** agisce da "sicura" per l'ancoraggio di fili e cavi metallici ai pali di testata. È composto da una carcassa in lega metallica di elevata qualità, da un rullo di bloccaggio sempre in lega metallica ad alta resistenza e da una molla di acciaio inox. **MX1** assicura prestazioni eccellenti anche in condizioni climatiche particolarmente severe. Sottoposto a test di trazione, **MX1** evidenzia un carico massimo di rottura superiore a quello del filo a cui è saldamente ancorato. Inoltre, dopo la prova, continua a funzionare perfettamente ed è riutilizzabile. Il tensionamento può essere effettuato unicamente con la pinza **MX**.

MXS2 / MX2 / MXL2

I modelli **MX2S**, **MX2** e **MXL2** sono utilizzati per congiungere in linea e tensionare fili e cavi metallici. Questo sistema elimina la condensa e riduce i fenomeni corrosivi in corrispondenza delle giunzioni. I tre modelli differiscono per peso, dimensioni e resistenza alla trazione. Per la relativa installazione è necessario ricorrere alla pinza **MX**

MAX TENSOR MX

È la pinza studiata in modo specifico per l'installazione dei tenditori connettori **Maxtensor®**. Leggera (appena 1,2 kg.) e facile da maneggiare, è anche molto resistente in quanto fabbricata con metalli ad elevata resistenza.

	dim. mm.	pezzi conf. n°	gr.	ø filo	carico max rottura kg
MX1	25x30	300	25	1,8>3,0	400
MXS2	22x25	300	20	1,3>2,2	250
MX2	19x38	250	25	2,0>3,0	400
MXL2	25x51	150	54	2,7>4,0	600
MX	92x13	1	1200	-	-

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

CAVATORTA

RICCIO
FILO SPINATO AD ALTA RESISTENZA
500m
RICCIO
FILO SPINATO AD ALTA RESISTENZA
PLASTICATO
250m
Cavatorta
RICCIO
FILO SPINATO AD ALTA RESISTENZA
250m
100m
100m
100m
100m
QUALITY GUARANTEED
GALVAFORT PROCESS
10 YEARS GUARANTEED
GALVAPLAX PROCESS
QUALITY GUARANTEED
GALVATEC PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

RICCIO

IL FILO SPINATO AD ALTA RESISTENZA

Filo spinato ad elevata resistenza, con coppia di fili portanti in acciaio zincato forte, attorcigliati tra le punte, anch'esse in acciaio a forte zincatura ottenuta mediante l'esclusivo processo **"Galvafort Process"** di Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso agricolo e zootecnico. Il filo spinato Riccio è commercializzato in confezioni antinfortunio provviste di maniglia (confezione colore verde).

Ø filo mm	Ø punte mm	L m	distanza punte cm	rotolo kg	L/kg m	rot./pal. n°	kg paletta peso netto
1,70	1,50	100	10	5,0	20	96	492
1,70	1,50	250	10	12,5	20	64	812
1,70	1,50	500	10	25,0	20	36	912

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

RICCIO PVC

Filo spinato ad alta resistenza, con coppia di fili portanti in acciaio zincato, successivamente plastificati per sinterizzazione, attorcigliati tra le punte, anch'esse in acciaio zincato plastificato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione **"Galvaplax Process"** di Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso agricolo e zootecnico. Il filo spinato Riccio è commercializzato in confezioni antinfortunio provviste di maniglia (confezione colore verde). **Riccio Pvc** è commercializzato in confezioni antinfortunio provviste di maniglia (confezione colore arancio).

ø filo portante zinc. mm	ø filo portante plast. mm	ø punta zinc. mm	ø punta plast. mm	L m	distanza punte cm	rotolo kg	L/kg m	rot/pal. n°	kg paletta peso netto
1,70	2,10	1,50	1,80	100	10	5,5	18,2	96	540
1,70	2,10	1,50	1,80	250	10	13,7	18,2	64	889

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

RICCIOTEC

Filo spinato ad elevata resistenza, con coppia di fili portanti in acciaio con rivestimento in Zn+Al, attorcigliati tra le punte, anch'esse in acciaio con protezione in Zn+Al ottenuta con l'esclusivo **"Galvatec Process"**. L'impiego è rivolto alle recinzioni di aree ad uso industriale, agricolo e zootecnico. Il filo spinato **Ricciotec** è commercializzato in confezioni antinfortunio provviste di maniglia (confezione colore lilla).

Ø filo mm	Ø punte mm	L m	distanza punte cm	rotolo kg	L/kg m	rot./pal. n°	kg paletta peso netto
1,70	1,50	100	10	5,0	20	96	492
1,70	1,50	250	10	12,5	20	64	812
1,70	1,50	500	10	25,0	20	36	912

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore riccio	riccio PVC	ricciotec	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo portante	1000-1200*	600-800*	1000-1200*	N/mm²	-
tipo zincatura	a caldo	a caldo	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
aderenza zinco	1 (ottima)	1 (ottima)	-	-	UNI-EN 10244-2
aderenza Zn-Al	-	-	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
processo plastificazione	-	sinterizzazione	-	-	UNI-EN 10245-2
colore	-	verde	-	-	-

(*) i valori si riferiscono al filo prima dell'attorcigliatura

CAVATORTA

QUALITY GUARANTEED
TECNO PROCESS
MADE IN ITALY
MADE IN ITALY
CAVATORTA
MADE IN ITALY
E
CHIODI CAMBRETTA
Crampillons
Grampillones
Staples
FERRO LUCIDO
Acier poli
Acero pulido
Bright steel
1,8x20 mm
1 Kg
REF. BC12201KB
Cod. 661864642
CAVATORTA
D
1,5x30 mm
500 g
CAVATORTA
B
250 gr
2,7x30 mm
CAVATORTA
A
125 gr
2,2x25 mm

CHIODI BRICOLINE

I CHIODI PER IL FAI DA TE

Punte prodotte con acciaio a basso (0,05-0,06%) e a medio tenore di carbonio (in media 0,65%). L'impiego è rivolto al settore professionale e del bricolage.
I **Chiodi bricoline** "Cavatorta" sono commercializzati in praticissime confezioni richiudibili in plastica riciclabile, disponibili nei seguenti formati: **125 gr** in scatole da 64 pezzi; **250 gr** in scatole da 40 pezzi; **500 gr** in scatole da 16 pezzi; **1 kg** in scatole da 12 pezzi.

	tipo e mis. mm	kg 1	gr 500	gr 250	gr 125
testa piana	1,0x15			•	•
	1,3x20			•	•
	1,5x25	•	•	•	•
	2,0x30	•	•	•	•
	2,2x40	•	•	•	•
	2,4x50	•	•	•	•
	2,7x60	•	•	•	•
	3,0x70	•	•	•	
	3,5x80	•	•	•	
	4,5x100	•	•		
gruppino	1,0x15			•	•
	1,1x20			•	•
	1,3x25	•	•	•	•
	1,5x30	•	•	•	•
	1,8x40	•	•	•	•
	2,2x50	•	•	•	
cambretta	1,8x20	•	•	•	•
	2,2x25	•	•	•	•
	2,7x30	•	•	•	•
gruppino acciaio	1,2x16	•			
	1,2x20	•			
	1,2x25	•			
	1,2x30	•			
	1,5x25	•			
	1,5x30	•			
	1,5x35	•			
	1,5x40	•			
testa bombata acciaio zincata	3,5x50			•	

Come tutti i chiodi "Cavatorta", i **Chiodi Bricoline** evidenziano una superficie lucida e pulita e, grazie all'esclusivo **Tecno Process**, anche una testa centrata e perpendicolare rispetto all'asse del gambo, ed una punta assolutamente priva di imperfezioni. I gruppini in acciaio sono molto apprezzati in edilizia, soprattutto per piccoli lavori che richiedono una particolare cura ed attenzione (posa di battiscopa, realizzazione di smussi, ecc.). Inoltre, la pratica confezione richiudibile, disponibile in vari formati, risulta particolarmente adatta per successivi riutilizzi.

kit espositore chiodi
- gamma completa **chiodi bricoline**
- espositore da terra, con ruote girevoli e ganci
- dimensioni compatte: 75x 45x178 cm

kit espositore chiodi
- gamma assortita **chiodi bricoline**
- espositore da banco
- dimensioni compatte: 50x37x57 cm

CAVATORTA

MADE IN ITALY
MADE IN ITALY

CANCELLI

PER COMPLETARE LA RECINZIONE

CANCELLI PEDONALI

Cancello pedonale in acciaio, plasticato verde (RAL 6005), con telaio perimetrale e pali di sostegno, entrambi in tubo quadro d'acciaio, con specchiature in rete metallica elettrosaldata e componenti dei sistemi di chiusura in acciaio. I pali di sostegno sono corredati da cappucci in plastica nella parte superiore e da cerniere regolabili. La finitura è ottenuta mediante fosfatazione con sali di zinco e plastificazione con poliestere.

H cm	L cm	cancello kg	dim. maglia mm	ø plasticato mm	dim. profilo telaio cancello mm	dim. profilo pali sostegno mm
100	100	20	100,0x50,0	4,00	40,0x40,0	50,0x50,0
125	100	25	100,0x50,0	4,00	40,0x40,0	50,0x50,0
150	100	29	100,0x50,0	4,00	40,0x40,0	50,0x50,0
175	100	35	100,0x50,0	4,00	40,0x40,0	60,0x60,0
200	100	37,5	100,0x50,0	4,00	40,0x40,0	60,0x60,0

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

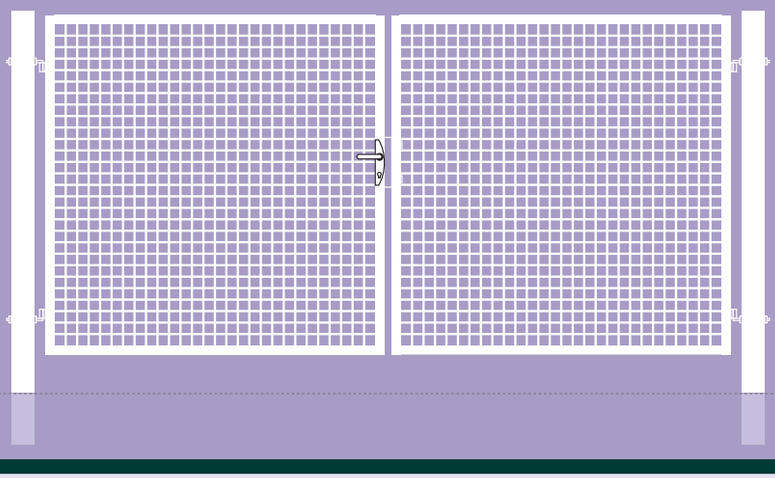
CANCELLI CARRAI

Cancello carraio doppio, con telaio perimetrale delle ante e pali di sostegno, in tubo quadro d'acciaio, con specchiature in rete metallica elettrosaldata, con maglia a forma quadrata, e componenti dei sistemi di chiusura in acciaio. La finitura è ottenuta mediante fosfatazione con sali di zinco e plastificazione con poliestere.

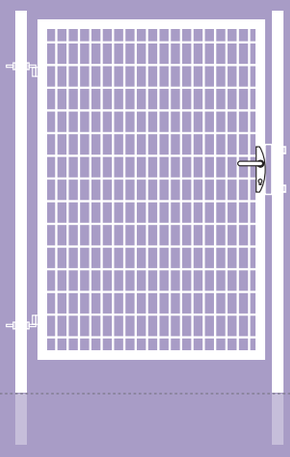
H cm	L cm	cancello kg	dim. maglia mm	ø plasticato mm	dim. profilo telaio cancello mm	dim. profilo pali sostegno mm
100	300	49	50,0x50,0	4,00	40,0x40,0	100,0x100,0
125	300	56	50,0x50,0	4,00	40,0x40,0	100,0x100,0
150	300	65	50,0x50,0	4,00	40,0x40,0	100,0x100,0
175	300	74	50,0x50,0	4,00	40,0x40,0	100,0x100,0
200	300	98	50,0x50,0	4,00	40,0x40,0	100,0x100,0

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

CANCELLO CARRAIO H 150



CANCELLO PEDONALE H 150



Indispensabili per completare qualsiasi recinzione, i **Cancelli** "Cavatorta" sono corredati da doppia maniglia, serratura reversibile con chiavi e pali di sostegno. Il pratico imballo ad ingombro ridotto ne facilita il trasporto e lo stoccaggio.

CAVATORTA

PALI TONDI PLASTIFICATI

Pali tondi plastificati con cappucio in PVC. Colore verde alpi e antracite*.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
120*	34x1,4	6	1,40
150*	34x1,4	6	1,70
175*	34x1,4	6	2,40
200*	34x1,4	6	2,70
230*	48x1,4	6	4,00
250	48x1,4	6	4,50
300	48x1,4	6	5,20

SAETTE TONDE PLASTIFICATE E COLLARI

altezza cm saette	sezione mm saette	sezione mm collari	pezzi confez. n° saette	pezzi confez. n° collari	peso unitario kg saette
150*	34x1,4	34	6	1	1,70
200*	38x1,4	38	6	1	2,70
260	48x1,4	48	4	1	4,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALETTI PLASTIFICATI A "T"

Paletti in ferro a T plastificati. Saette in ferro a L plastificate. Colore verde alpi.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
100	30x30x4	50	1,70
125	30x30x4	50	2,12
150	30x30x4	50	2,55
175	30x30x4	50	2,98
200	35x35x4,5	50	4,40
225	35x35x4,5	50	4,95
250	35x35x4,5	50	5,50

SAETTE PLASTIFICATE

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
120	25x25x3	50	1,44
150	25x25x3	50	1,80
200	25x25x3	50	2,40

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALI PLASTIFICATI A "C"

Paletti in ferro a "C" plastificati. Saette in ferro a "C" plastificate.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
100	30x40x30x2	50	1,4
125	30x40x30x2	50	1,75
150	30x40x30x2	50	2,1
175	30x40x30x2	50	2,45
200	30x40x30x2	50	2,8
225	30x40x30x2	50	3,15

SAETTE PLASTIFICATE

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
125	30x40x30x2	50	1,75
150	30x40x30x2	50	2,1
200	30x40x30x2	50	2,8

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

ACCESSORI

PER UN MONTAGGIO A REGOLA D'ARTE

PALI TONDI ZINCATI

Pali tondi zincati per recinzioni, con cappuccio metallico zincato.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
150	48x1,4	5	1,70
175	48x1,4	5	2,40
200	48x1,4	5	2,70
250	48x1,4	5	4,50
300	48x1,4	5	5,20

SAETTE TONDE ZINCATE

altezza cm saette	sezione mm saette	sezione mm collari	pezzi confez. n° saette	pezzi confez. n° collari	peso unitario kg saette
150	40x1,5	40	5	1	2,00
200	40x1,5	40	5	1	2,70
250	40x1,5	40	5	1	3,40

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALETTI ZINCATI A "T"

Paletti in ferro a T zincati. Saette in ferro a L zincate.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
100	30x30x4	50	1,70
125	30x30x4	50	2,12
150	30x30x4	50	2,55
175	30x30x4	50	2,98
200	35x35x4,5	50	4,40
225	35x35x4,5	50	4,95
250	35x35x4,5	50	5,50

SAETTE ZINCATE

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
120	25x25x3	50	1,44
150	25x25x3	50	1,80
200	25x25x3	50	2,40

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

PALI ZINCATI A "C"

Paletti in ferro a "C" zincati. Saette in ferro a "C" zincate.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
100	30x40x30x2	50	1,4
125	30x40x30x2	50	1,75
150	30x40x30x2	50	2,1
175	30x40x30x2	50	2,45
200	30x40x30x2	50	2,8
225	30x40x30x2	50	3,15

SAETTE ZINCATE

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
125	30x40x30x2	50	1,75
150	30x40x30x2	50	2,1
200	30x40x30x2	50	2,8

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

CAVATORTA

ACCESSORI

PER UN MONTAGGIO A REGOLA D'ARTE

BARRE DI TENSIONE

Barre di tensione plastificate ø 7,00 mm.
Colore verde alpi.

altezza cm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
105	10	2,60
130	10	3,30
155	10	3,90
205	10	5,10

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

FILI IN SCATOLA

Fili di tensione e legatura zincati e plastificati

descrizione	bobina m	pezzi confez. n°	peso scatola kg
filo plast. verde ø 1,0/1,5 mm	100	25	20
filo plast. verde ø 2,1/2,8 mm	100	5	15
filo plast. bianco stendibianch. ø 2,1/2,8 mm	20	25	15
filo plast. verde ø 2,7/3,6 mm	100	5	25
filo zincato legatura ø 1,3 mm	100	25	25
filo zincato tensione ø 2,2 mm	100	5	15
filo zincato tensione ø 2,7 mm	100	5	22,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

TENDITORI

Tenditori zincati e plastificati

descrizione	pezzi confez. n°
tendifilo plastificato verde alpi	100
tendifilo zincato	100

PINZE E GRAFFE

Pinze e graffe zincate e plastificate

descrizione	misura mm	pezzi confez. n°
graffe plastificate	20	1000
graffe plastificate	20	200
graffe plastificate	16	250
graffe zincate	16	250
pinza aggraffatrice	16/20	1
pinza aggraffatrice	20	1

DISPERSORI

Dispersore zincato a croce con bandella a tre fori (Ø11mm) a norme CEI.

altezza cm	sezione mm	pezzi confez. n°	peso unitario kg
100	50x50x5	50	3,80
150	50x50x5	50	5,70
200	50x50x5	50	7,60

ACCESSORI

descrizione	pezzi confez. n°
morsetto zincato per dispersore	50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

ellitticadesign

www.cavatorta.it · offices@cavatorta.it

TRAFILERIA E ZINCHERIA CAVATORTA S.p.A.
Via Repubblica, 58 · 43121 PARMA · Tel. 0521 221411 · Fax 0521 221414
METALLURGICA ABRUZZESE S.p.A.
64023 MOSCIANO S.ANGELO (TE) · Contrada Marina · Tel. 085 802331 · Fax 085 8008674

CAVATORTA