



trafileria e zincheria cavatorta s.p.a.  
metallurgica abruzzese s.p.a.  
via repubblica, 58 / 43121 parma / italy  
ph. +39 0521 221411 / fax +39 0521 221414  
[www.cavatorta.it](http://www.cavatorta.it) / [offices2@catavortorta.it](mailto:offices2@catavortorta.it)

# PAD-SPORT

PANNELLI ELETTROSALDATI PER CAMPI  
DA PADEL-TENNIS

# PAD-SPORT



Cavatorta, da sempre attenta alle tendenze di mercato e alle esigenze dei clienti, presenta una gamma di pannelli in rete elettrosaldata zincata, specifici per la realizzazione della struttura metallica delimitante i campi regolamentari di PADEL-TENNIS. I pannelli, nel dettaglio, sono studiati per la realizzazione di quella parte di struttura che, oltre ad essere una superficie di gioco attiva, permette il ricambio d'aria all'interno del campo. I pannelli sono assolutamente adatti sia per l'utilizzo indoor che outdoor (palestre o tensostrutture) in quanto, grazie alle tecniche di produzione e alla elevata qualità dei materiali, viene garantita la massima copertura contro la corrosione.

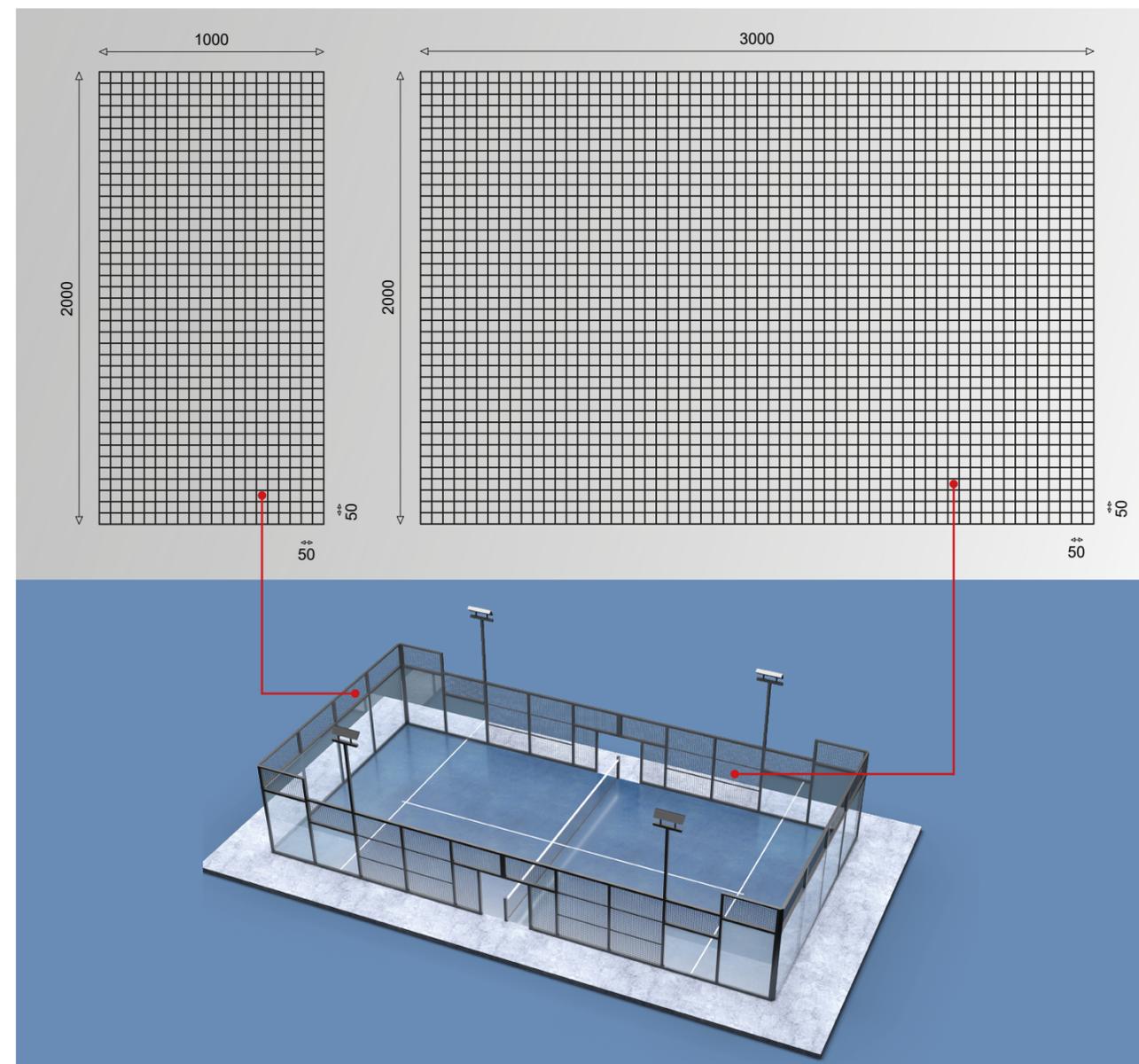
## PANNELLI

Dallo studio delle tipologie di campo (singolo, doppio, indoor, outdoor) e delle caratteristiche di gioco, Cavatorta, ha ottimizzato la dimensione dei pannelli necessari per la costruzione ottimale della struttura.

Le dimensioni standard proposte sono 1000 x 2000 mm e 2000 x 3000 mm con una maglia costante di 50,8 x 50,8 mm.

I pannelli modulari in filo d'acciaio zincato vengono proposti con differenti finiture: **PAD-PANEL GALVA**, zincato a caldo. **PAD-PANEL TEC**, rivestimento in zinco/alluminio. **PAD-PANEL PLAX**, rivestimento in PVC.

Grazie all'elevata flessibilità produttiva, Cavatorta, è in grado di realizzare, a richiesta per specifiche esigenze del cliente, pannelli di misure e colori fuori standard.



## PANNELLI IN RETE ELETTROSALDATA SPECIFICI PER CAMPI DA PADDLE TENNIS



| H cm  | L   | dimensione maglia | ø filo zn mm | ø filo plastificato mm | pannello kg | finitura                |
|---|-----|-------------------|--------------|------------------------|-------------|-------------------------|
| <b>PAD-PANEL GALVA</b>  |     |                   |              |                        |             |                         |
| 200   | 300 | 50,8x50,8         | 3,70         | -                      | 19,95       | zincatura               |
| 200   | 100 | 50,8x50,8         | 3,70         | -                      | 6,65        | zincatura               |
| <b>PAD-PANEL TEC</b>  |     |                   |              |                        |             |                         |
| 200   | 300 | 50,8x50,8         | 3,70         | -                      | 19,95       | zinco/alluminio         |
| 200   | 100 | 50,8x50,8         | 3,70         | -                      | 6,65        | zinco/alluminio         |
| <b>PAD-PANEL PLAX - verniciatura epossidica verde Cavatorta</b> |     |                   |              |                        |             |                         |
| 200   | 300 | 50,8x50,8         | 3,70         | 3,80 ~                 | 20,10       | verniciatura epossidica |
| 200   | 100 | 50,8x50,8         | 3,70         | 3,80 ~                 | 6,70        | verniciatura epossidica |

| caratteristiche generali                   | valore        | unità di misura   | rif. norme       |
|--|---------------|-------------------|------------------|
| carico max rottura filo unitario           | 450-550*      | N/mm <sup>2</sup> | UNI - EN 10244-2 |
| aderenza zinco                             | 1 (ottima)    | -                 | UNI - EN 10223-4 |
| % copertura zinco (solo PAD-PANEL TEC)     | 95%           | % p/p             | -                |
| % copertura alluminio (solo PAD-PANEL TEC) | 5%            | % p/p             | -                |
| resistenza punti di saldatura filo/filo    | >2750         | µm                | ASTM A 185-06    |
| grado purezza zinco (SHG)                  | ~99,995       | %                 | UNI - EN 1179    |
| tolleranza Ø filo zincato                  | +/- 0,06/0,07 | mm                | UNI - EN 10218-2 |

(\*) i valori si riferiscono al filo prima della saldatura