



SECURITY FENCING

# MASTERPLAX

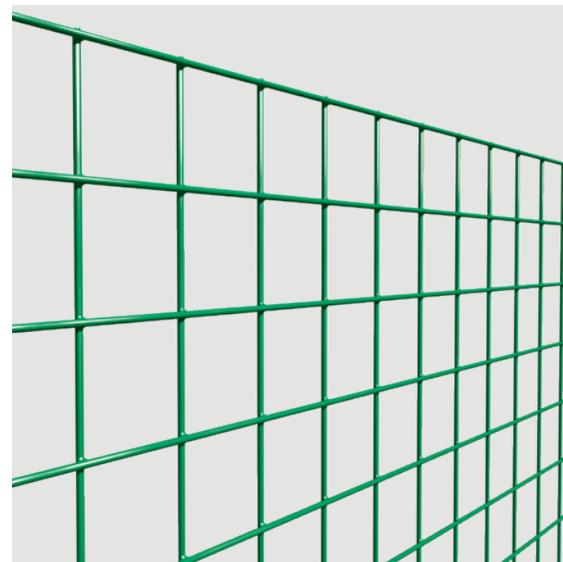
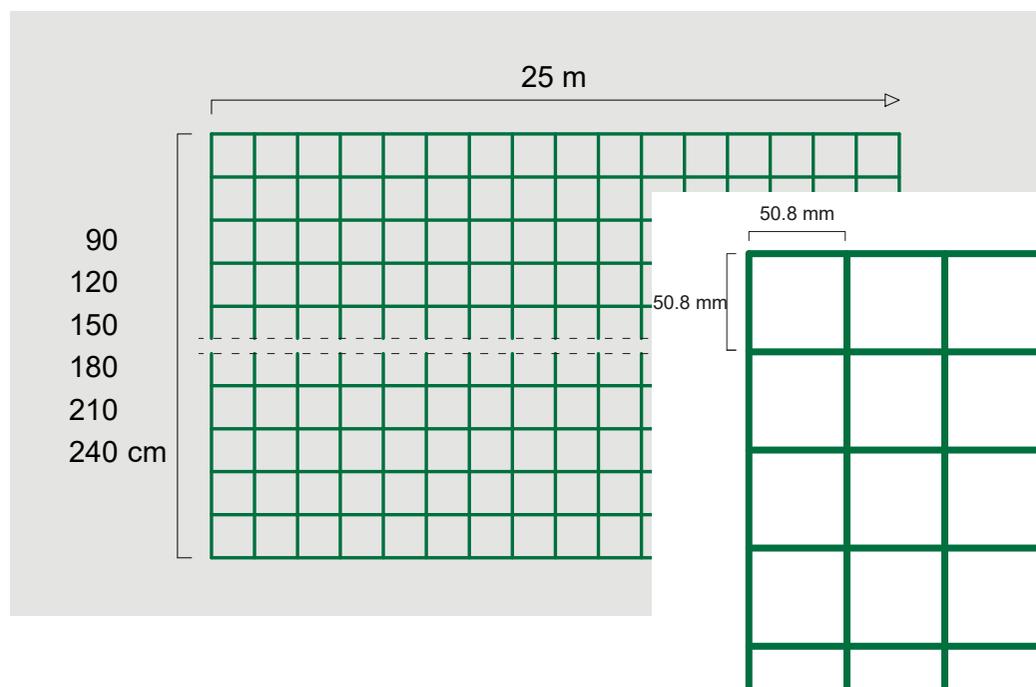


Rete elettrosaldata zincata e plastificata, con maglia quadrata. I fili verticali e orizzontali della rete elettrosaldata sono ortogonali e realizzati in acciaio zincato. Il rivestimento di zinco è ottenuto attraverso “**Galvafort Process**” ideato da **Cavatorta**. Il rivestimento plastico è ottenuto tramite l'esclusivo processo di sinterizzazione “**Galvaplax Process**” che utilizza polveri di **PVC** atossiche e non inquinanti.

**Masterplax** è una recinzione facile da usare ed installare e garantisce elevate prestazioni sia di sicurezza che di robustezza. La profondità della saldatura, la purezza dei fili zincati prodotti e la qualità del rivestimento in plastica, proteggono il filo e i punti di saldatura dalla corrosione, rendendo così il prodotto, una delle migliori recinzioni di sicurezza sul mercato.

Grazie ai sistemi di zincatura e plastificazione **Cavatorta**, la recinzione **Masterplax**, in condizioni ambientali normali, è garantita **10 anni**.

La rete **Masterplax** è prodotta in rotoli da **25 m** e viene venduta su bancali da **6 pezzi** ciascuno ed avvolti con termoretraibile in polietilene riciclabile.





H cm	rotolo kg	kg/m <sup>2</sup>	rot./bancale n.	bancale kg	ø zincato mm	ø plastificato mm
90	39	1,73	6	244	2,50	3,00
120	51	1,70	6	316	2,50	3,00
150	64	1,71	6	394	2,50	3,00
180	76	1,69	6	466	2,50	3,00
210	83	1,58	6	508	2,50	3,00
240	96	1,60	6	586	2,50	3,00
90	56	2,49	6	346	3,00	3,50
120	74	2,47	6	454	3,00	3,50
150	92	2,45	6	562	3,00	3,50
180	110	2,44	6	670	3,00	3,50
210	128	2,44	6	778	3,00	3,50
240	146	2,43	6	886	3,00	3,50

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	riferimento norme
carico max rottura unitario fili	450-750*	N/mm <sup>2</sup>	-
tipo zincatura	a caldo	-	UNI-EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995	%	UNI-EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
peso zinco	≤45/50	g/m <sup>2</sup>	-
spessore rivestimento in zinco	~34/~39	µm	-
spessore pvc	~0,275/~0,30	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante / grigio antracite	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,06/±0,07	mm	UNI-EN 10218-2
tolleranza Ø filo plastificato	±0,15/±0,20	mm	UNI-EN 10218-2

(\*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete



**GARANZIA 10 ANNI**  
**GALVAPLAX PROCESS**

- FILO D'ACCIAIO
- LEGA ZINCOACCIAIO
- ZINCO PURO
- PRIMER
- PVC

La produzione di **Masterplax** prevede l'utilizzo di ben due processi esclusivi **Cavatorta: Galvafort Process**, che crea una barriera sia fisica sia elettrochimica contro l'ossidazione del filo d'acciaio, e **Galvaplax Process**, il processo di fusione a letto fluido (sinterizzazione) che dà come risultato una copertura di **PVC** uniforme ed omogenea. Le reti metalliche trattate con questi processi garantiscono performance di resistenza e durabilità di 3/4 volte superiori a quella del filo a zincatura standard a parità di condizioni ambientali.

**QUALITÀ GARANTITA**  
**GALVAFORT PROCESS**

- FILO D'ACCIAIO
- LEGA ZINCOACCIAIO
- ZINCO PURO

