

L prodotti Cavatorta sono “Green Touch”, garanzia di sicurezza per l’uomo e per l’ambiente

La riduzione dell’impatto ambientale dei processi produttivi è sempre stato tra gli obiettivi strategici del Gruppo Cavatorta. Oggi, i processi ed i prodotti Cavatorta sono contraddistinti dal marchio “Green Touch” perché ottenuti da materie prime di qualità trasformate con processi ecosostenibili certificati UNI EN ISO 14001:2004. La certificazione UNI EN ISO 14001:2004 è quella maggiormente riconosciuta a livello internazionale: impone un’attenzione crescente all’ambiente e il miglioramento continuo delle prestazioni degli impianti con tecnologie che consentono un uso più oculato delle risorse.

Negli stabilimenti abruzzesi del Gruppo Cavatorta si avviano ad essere perfezionati processi eco-sostenibili come l’E.S.D. (=Trafilatura Ecosostenibile) che, a regime, costituirà un salto di qualità nel trattamento delle vergelle metalliche.

I processi di lavorazione Cavatorta consentono di ottenere prodotti di qualità che non inquinano.

Ad esempio, questo è il caso delle reti e dei fili Cavatorta plastificati con il processo “Galvaplast Process”, in cui il rivestimento in pvc è ottenuto dalla

fusione di polveri di nuova formulazione del tipo Ecoscor®. Atossico e innocuo, rispetto alle polveri tradizionali, il nuovo pvc “verde” di Cavatorta permette di ottenere una sensibile riduzione dei fumi di fusione durante la lavorazione; non contiene sostanze tossiche; non rilascia residui nell’ambiente ed è autoestinguente. Anche grazie al suo nuovo pvc, quindi, Cavatorta assicura l’assoluta rispetto dei più elevati livelli di sicurezza ambientale e personale.

In sintesi, Green Touch è il modo di essere, di progettare e di agire, socialmente responsabile, con cui il Gruppo Cavatorta risponde alle esigenze del mercato, utilizzando le risorse in modo efficiente e sicuro, nel rispetto dell’uomo e dell’ambiente.



Cavatorta e i Progetti LIFE

Gli sforzi del Gruppo, tesi alla tutela dell’ambiente e della salute, hanno trovato un partner d’eccezione nella Commissione Europea che, attraverso lo strumento finanziario LIFE, sta supportando e sostenendo l’impegno di Cavatorta per uno sviluppo sostenibile.



“ESD - Eco SUSTAINABLE DRAWING” PROGETTO LIFE04 ENV/IT/000598

Il primo progetto, realizzato da Metallurgica Abruzzese, ha permesso di dimostrare la fattibilità di un nuovo sistema eco-sostenibile per il trattamento delle vergelle e dei loro derivati, che consente di abbattere l’impatto ambientale delle fasi di trafilatura, pulizia e cottura che precedono la fase di zincatura.

Più in dettaglio, il ciclo di lavorazione è stato trasformato attraverso l’introduzione delle seguenti innovazioni:

- trattamento meccanico di descagliatura a secco ad impatto ambientale nullo;
- sistema di trafilatura a diamante policristallino, lubrificato mediante saponi recuperabili;
- trattamento termico in atmosfera controllata a basso consumo energetico, in grado di eliminare la fase di decapaggio in acido.

“ULTRA CRASH TREATMENT” PROGETTO LIFE09 ENV/IT/000174

Il secondo progetto, iniziato nell’autunno 2010 presso gli stabilimenti di Metallurgica Abruzzese con la collaborazione dell’Università degli Studi di Trento in qualità di partner del progetto, prevede l’intervento all’uscita di un tradizionale forno di ricottura del filo trafilato.

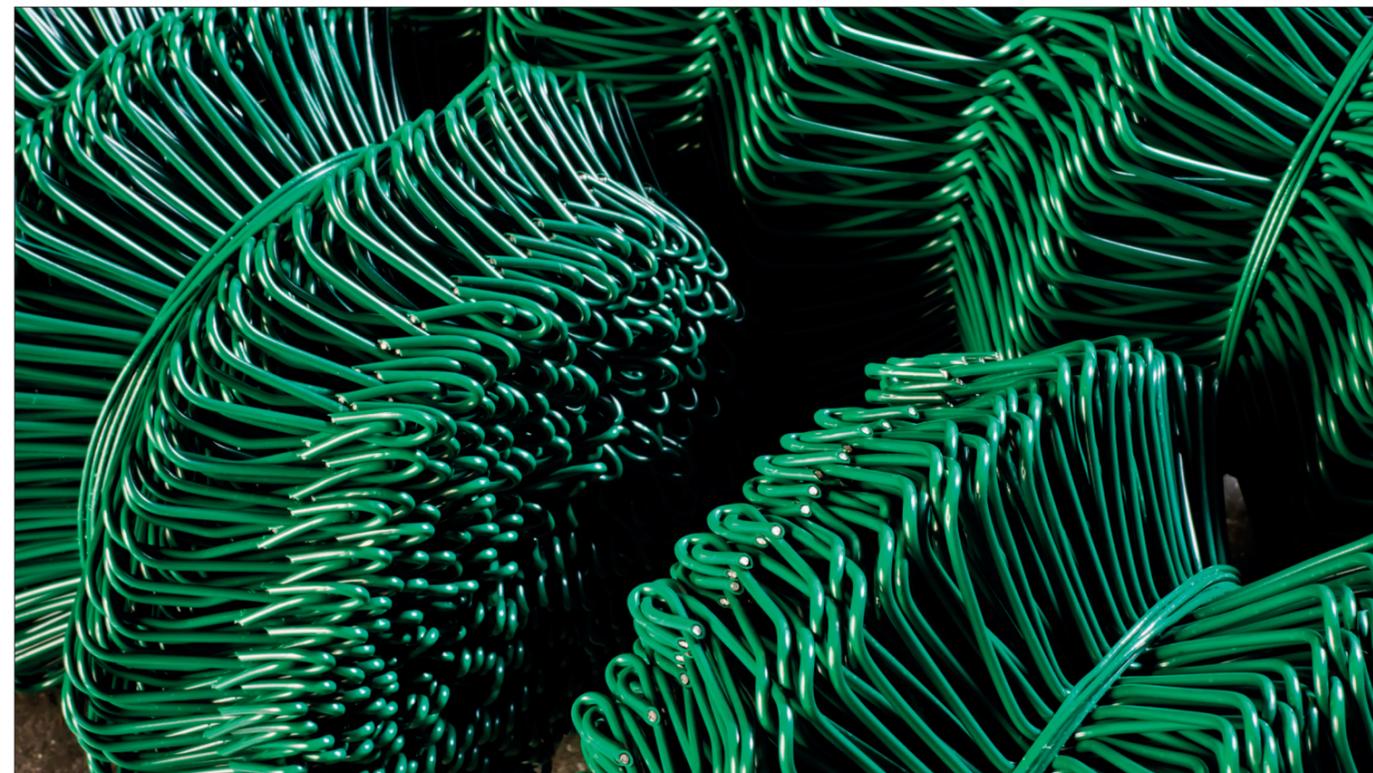
Le principali innovazioni previste dal progetto sono:

- una fase di micropallinatura ceramica, in grado di pulire perfettamente la superficie del filo ricotto in sostituzione del decapaggio in bagno acido senza danneggiamenti;
- una fase finale di ricopertura protettiva del filo mediante spruzzatura a freddo (cold spray) di polveri di zinco.

“MDPATC” PROGETTO LIFE09 ENV/IT/000185

Il terzo progetto, iniziato anch’esso nell’autunno 2010 e in corso di svolgimento presso gli stabilimenti di Trafileria e Zincheria Cavatorta, prevede la rivisitazione di buona parte del ciclo produttivo:

- una fase di descagliatura a secco della vergella, con l’utilizzo di scarti di lavorazione e il riciclaggio dei rifiuti ottenuti;
- una fase di pulizia e attivazione del filo post-cottura mediante trattamento al plasma indotto da microonde;
- una fase di zincatura in bagno terziario Zn-Al-Mg, in grado di operare a temperature più basse e con un incremento della qualità del prodotto finito.



Profilo azienda

Dal 1961, Cavatorta produce fili, rete metallica saldata, griglia maglia sciolta e altri prodotti per recinzioni in rotoli e in pannelli, a prova di tempo, progettate e realizzate per i settori residenziale, industriale, sportivo, edile, agricolo. Processi produttivi a ridotto impatto ambientale e tecnologie esclusive per prodotti sicuri, resistenti, longevi. La qualità Cavatorta è garantita dalla selezione accurata delle materie prime, severi standard di sicurezza per l’uomo e per l’ambiente in tutte le fasi del processo produttivo, ricerca e innovazione, con progettisti e maestranze di grande esperienza.

